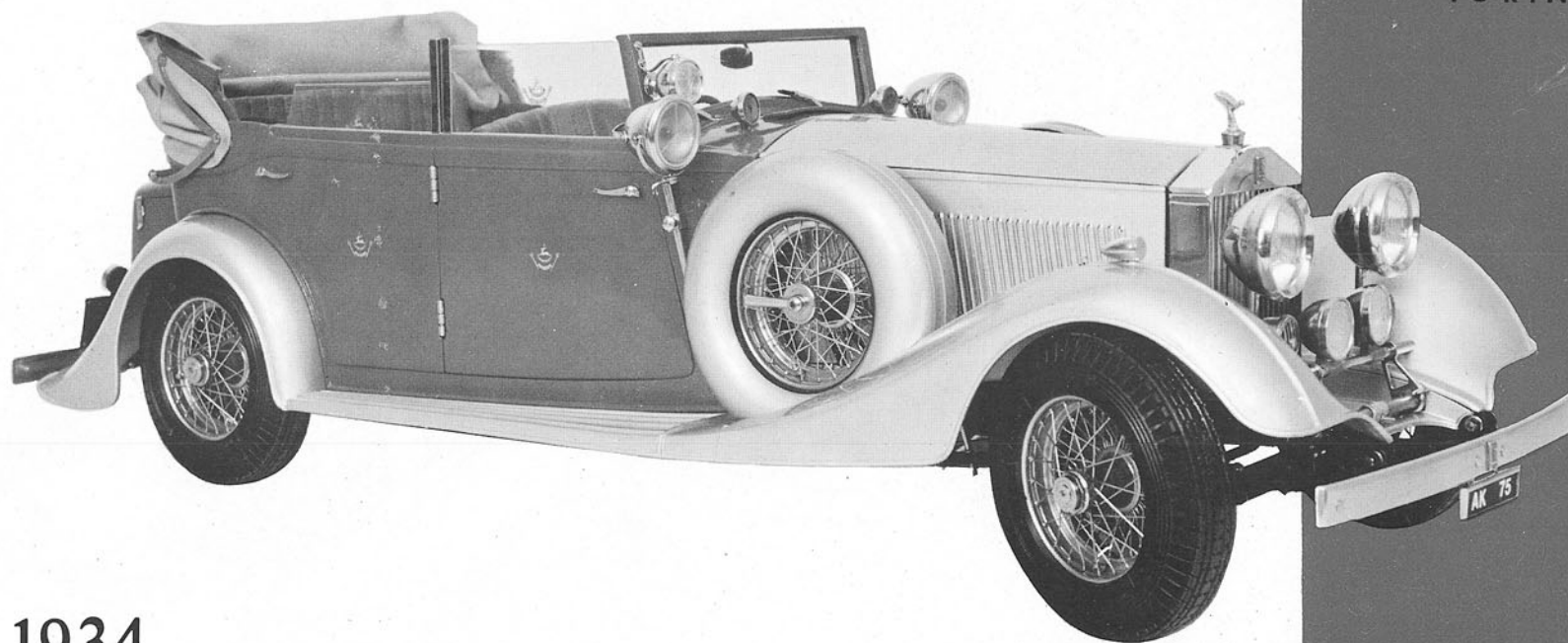
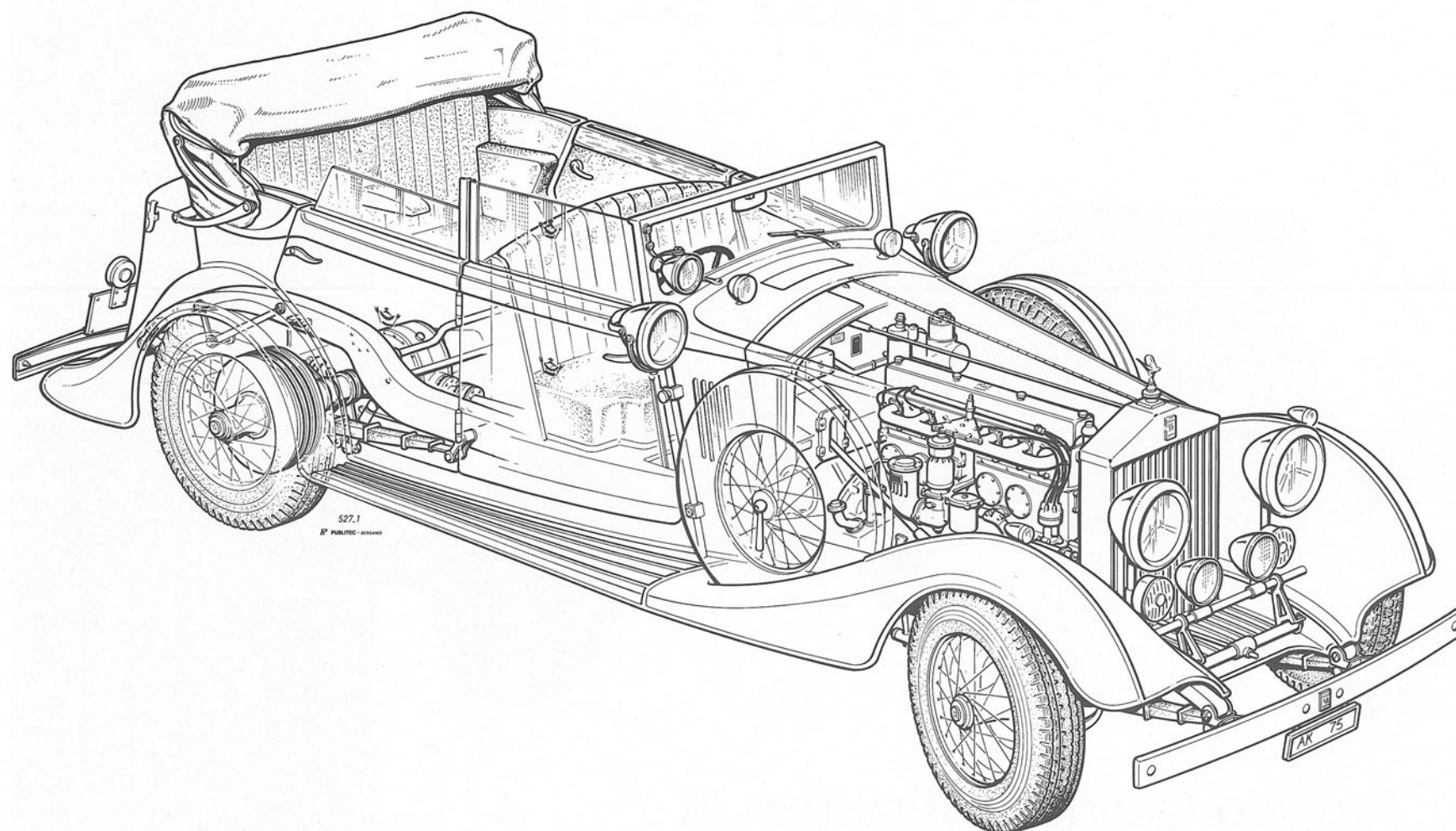


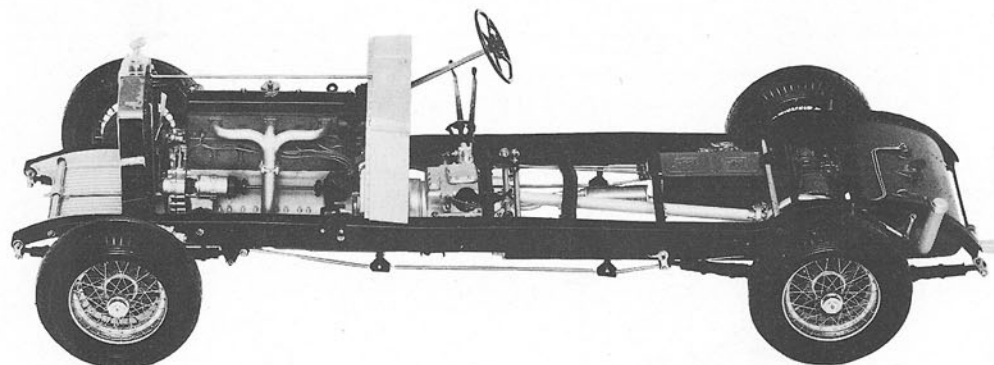
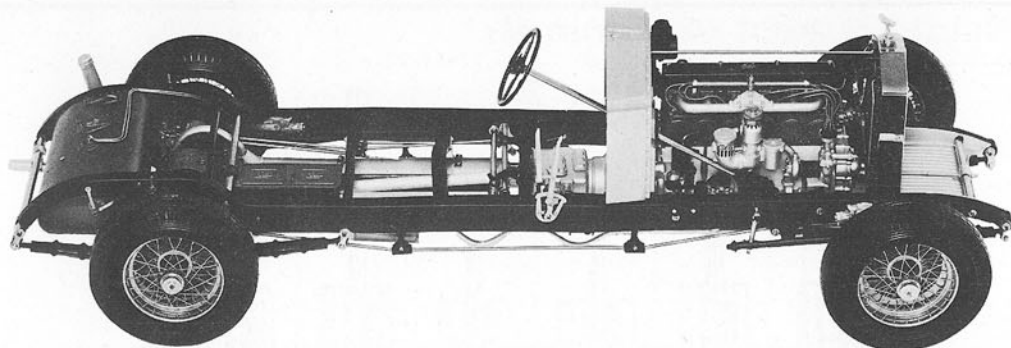
ROLLS ROYCE



1934

Torpedo Cabriolet Phantom II





N. B. - Abbiamo previsto che alcuni pezzi possano guastarsi e perdersi durante il montaggio per inesperienza o disattenzione. Ne abbiamo quindi messo un discreto numero più del necessario per aiutarVi maggiormente.

N. B. - An extra quantity of some of the components has been provided to cover the possibility that some parts may be accidentally damaged or lost during assembly owing to inexperience.

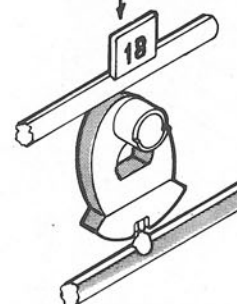
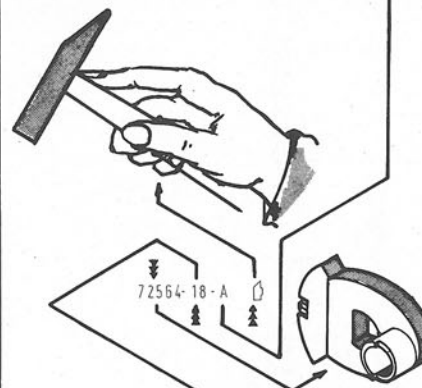
N. B. - Nous avons pensé que certaines pièces pouvaient s'abîmer ou se perdre au cours du montage, à cause du manque d'expérience ou du manque d'attention.

En conséquence, nous en avons mis un numéro plus important que celui normalement nécessaire afin de vous faciliter le travail.

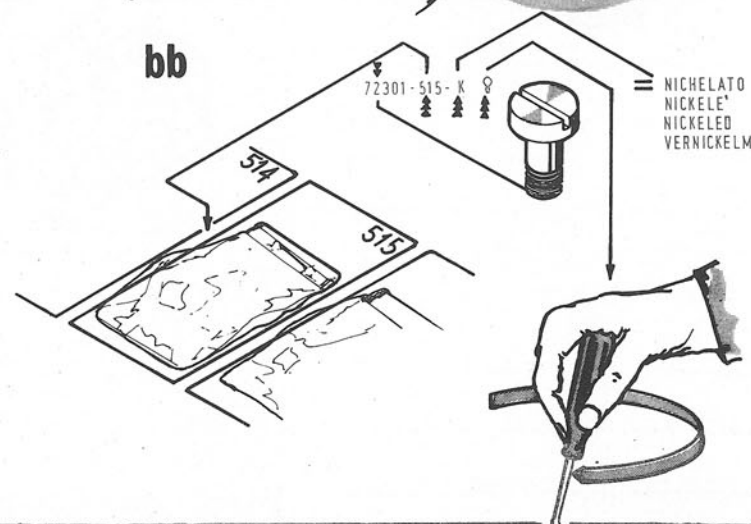
N.B. - Es kann vorkommen, dass während der Montage irgend ein Teil unversehentlich beschädigt wird oder verloren geht. Um Ihnen in dieser Hinsicht behilflich zu sein, haben wir mehr Teile als für den Zusammenbau an sich notwendig ist beigegeben.

aa

ALLUMINIO
ALUMINIUM



bb



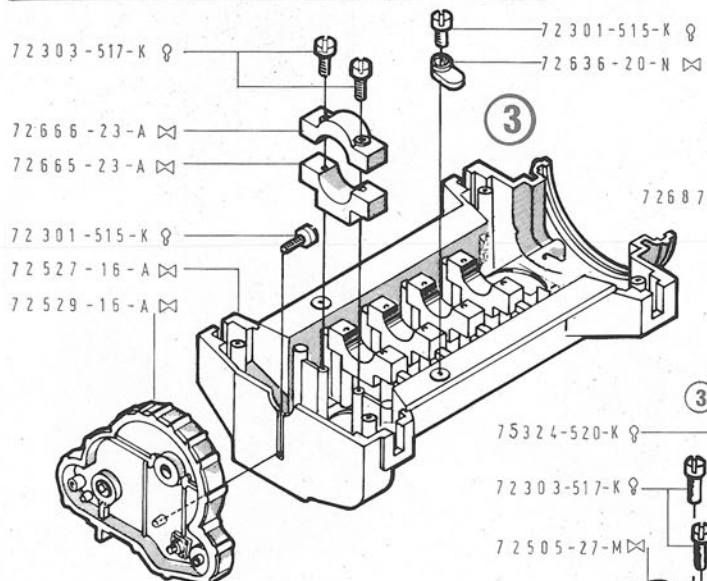
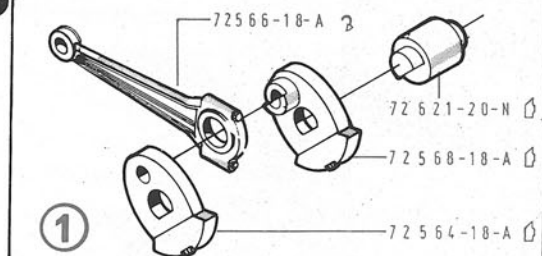
NICHELATO
NICKELED
VERNICKELT

5

dd

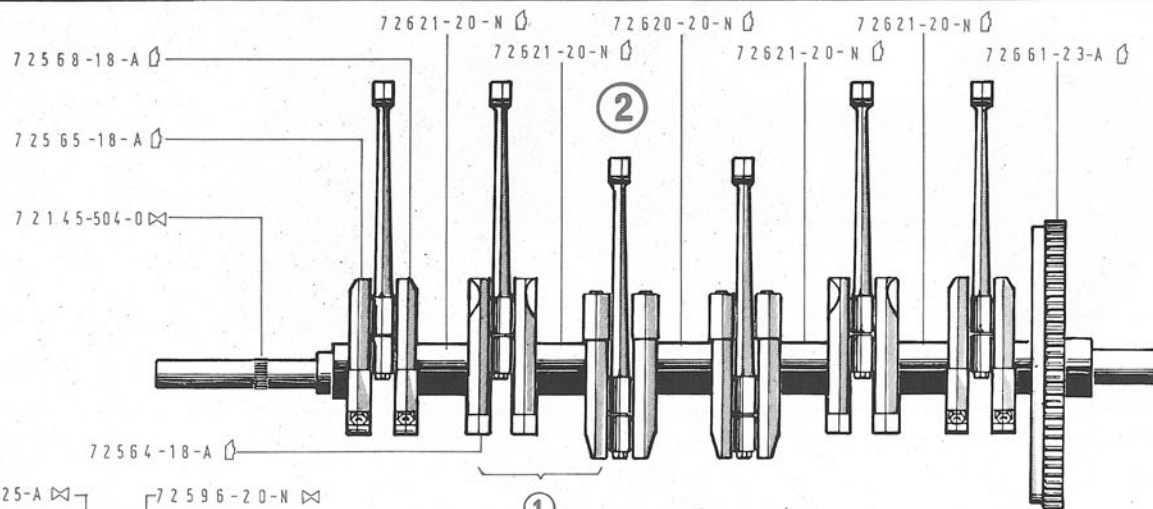
cc

6

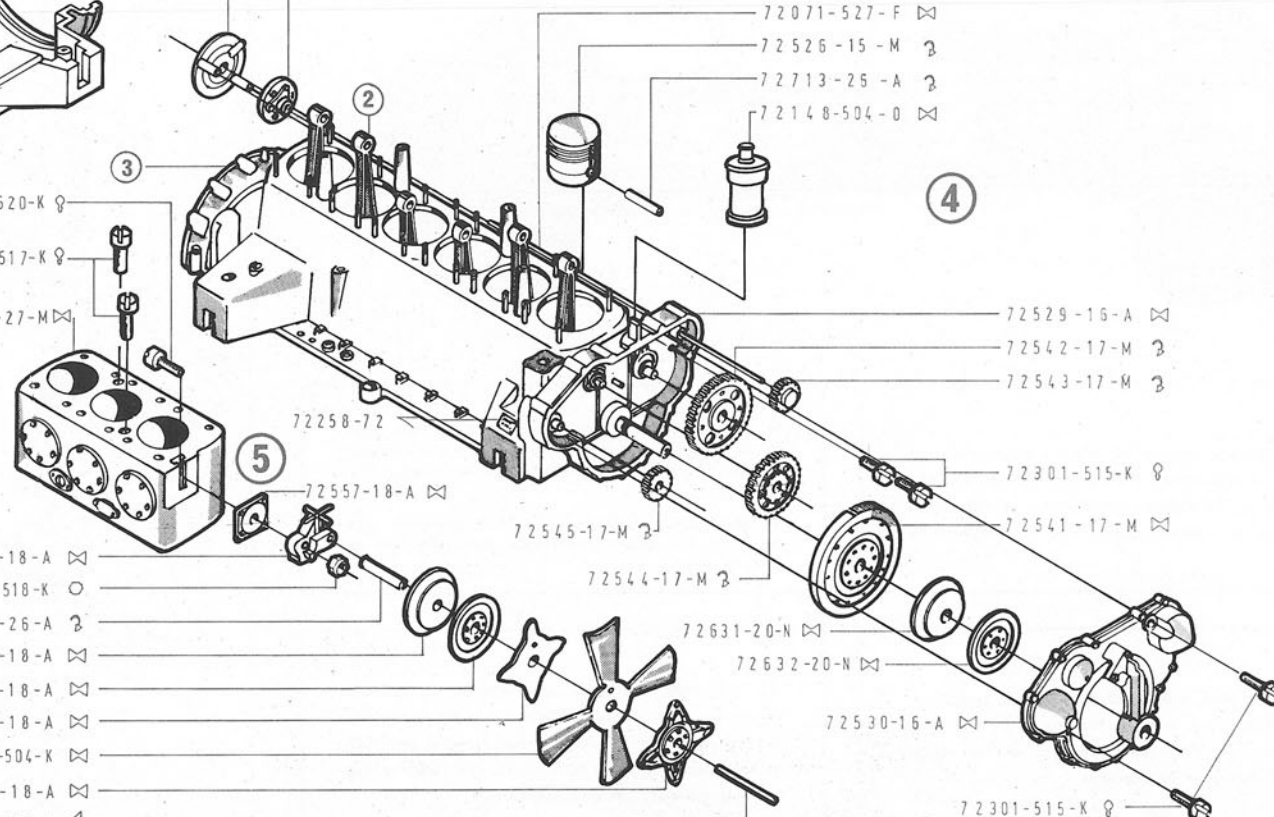


75324-520-K 8
72303-517-K 8
72505-27-M 2

72558-18-A 2
72321-518-K 1
72715-26-A 2
72559-18-A 2
72560-18-A 2
72561-18-A 2
72014-504-K 2
72562-18-A 2
72085-504-F 1



72687-25-A 2
72596-20-N 2

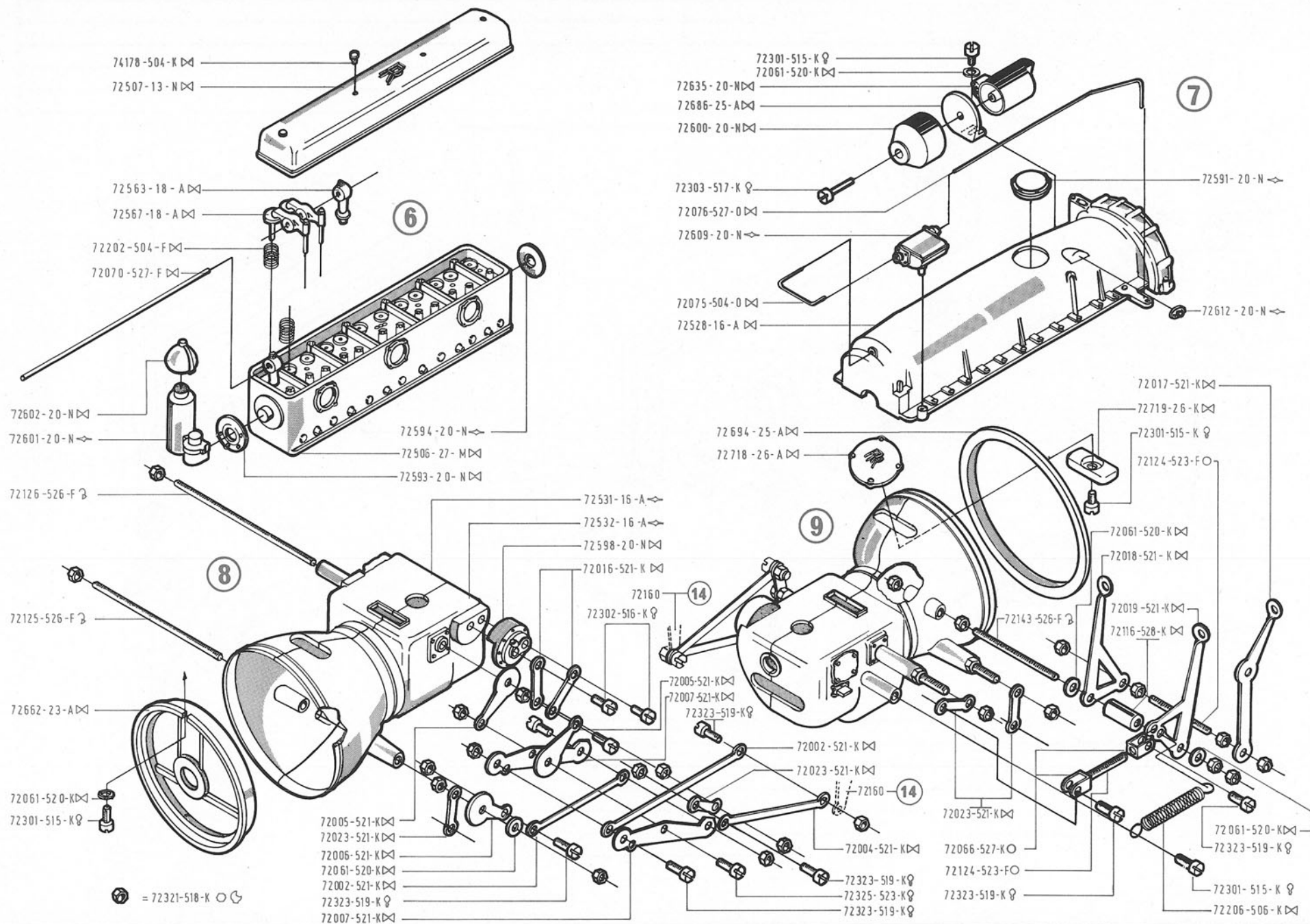


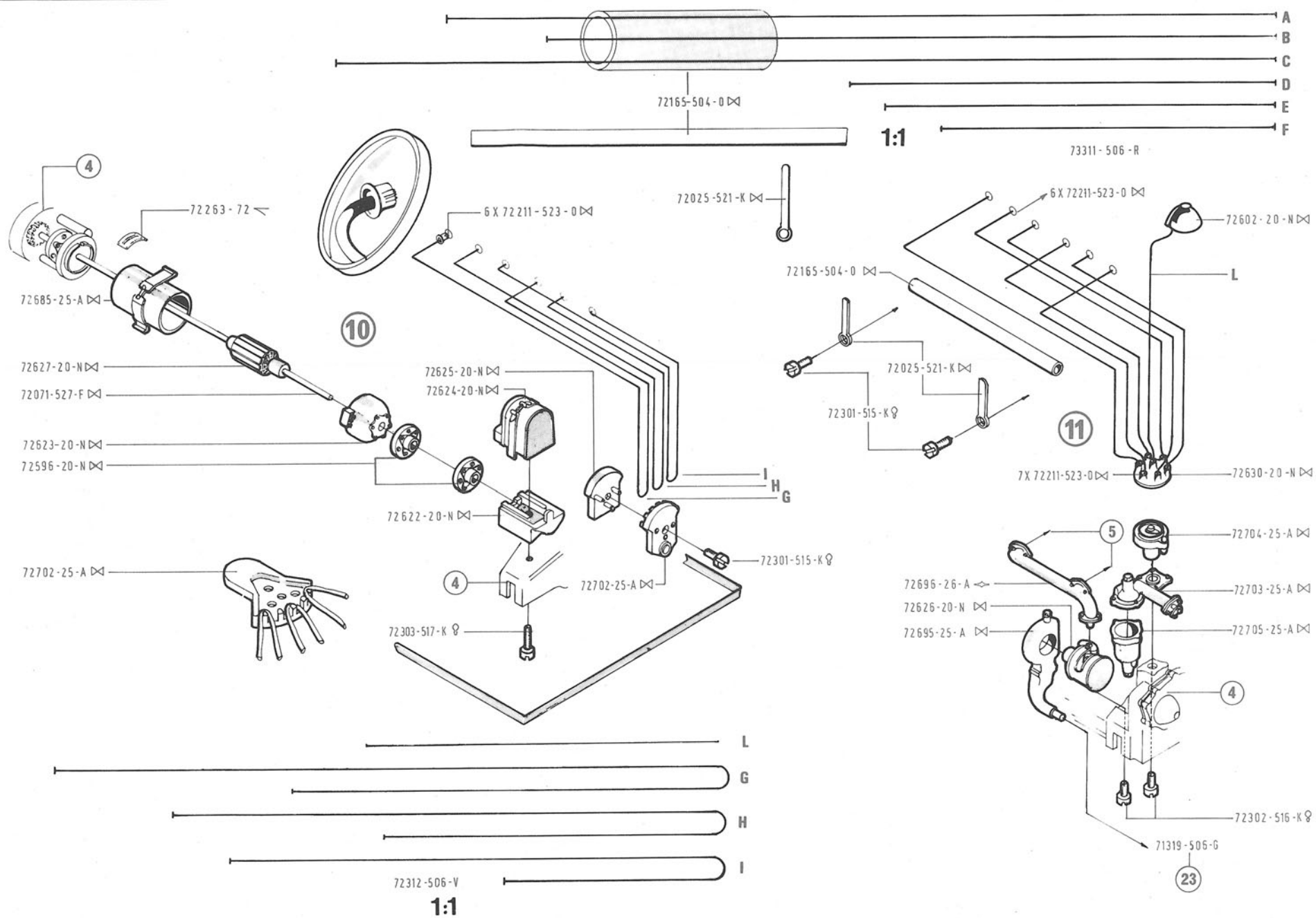
72085

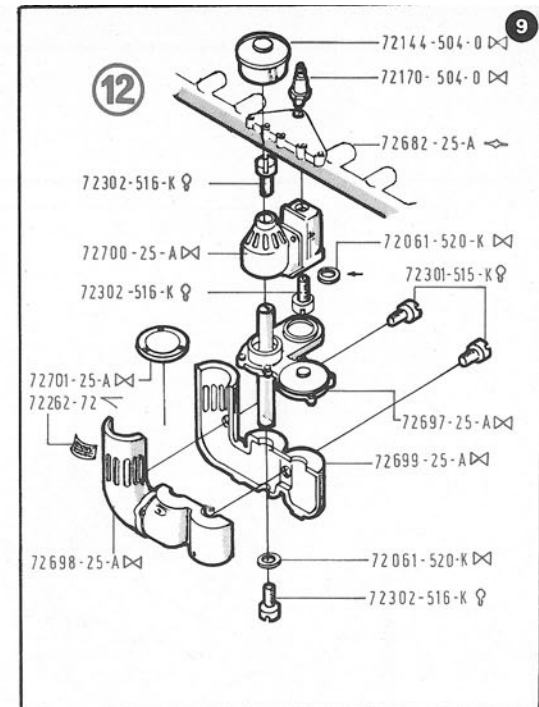
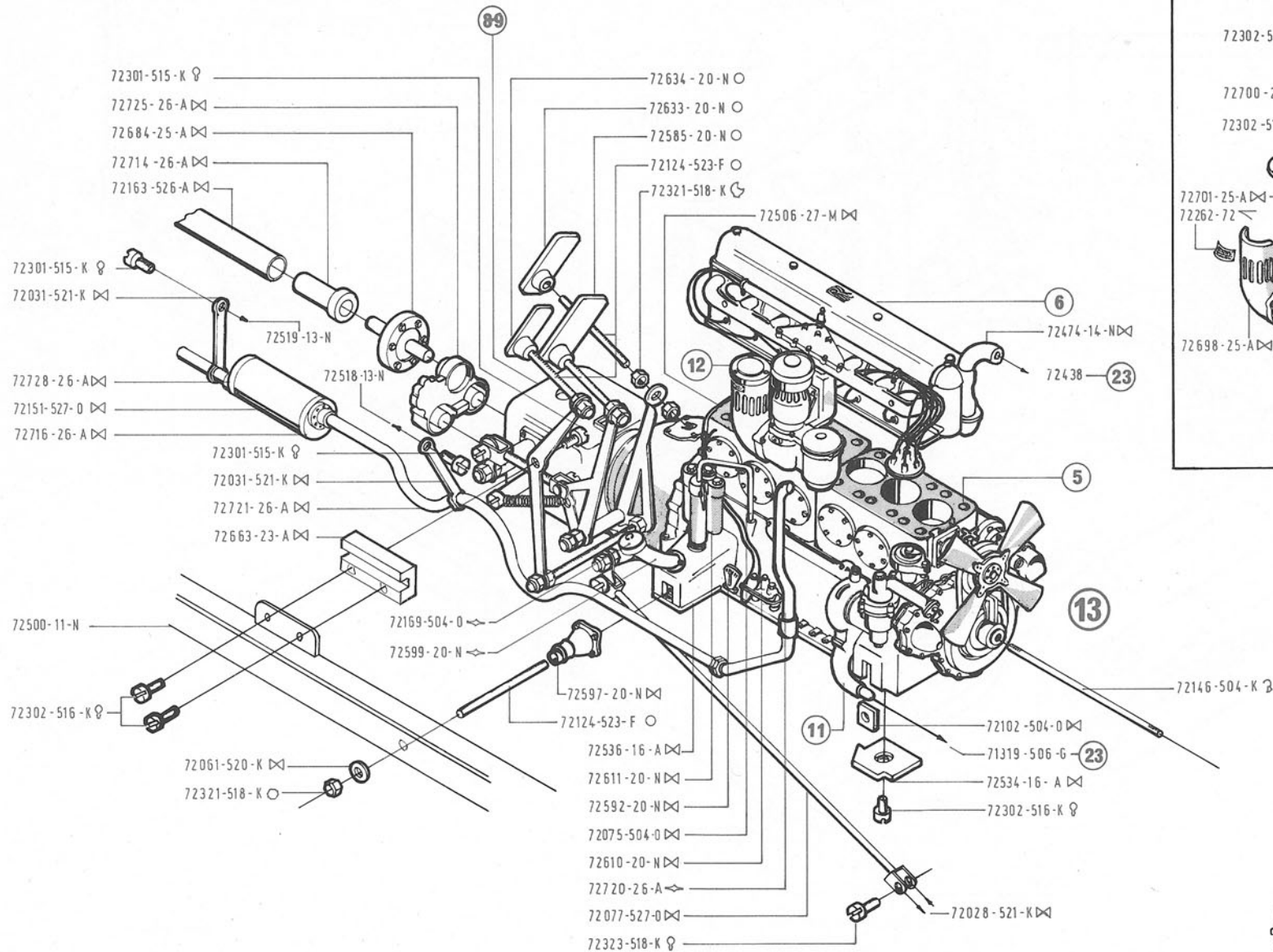
1:1

72125

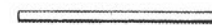
72126







1:1



72124



72170

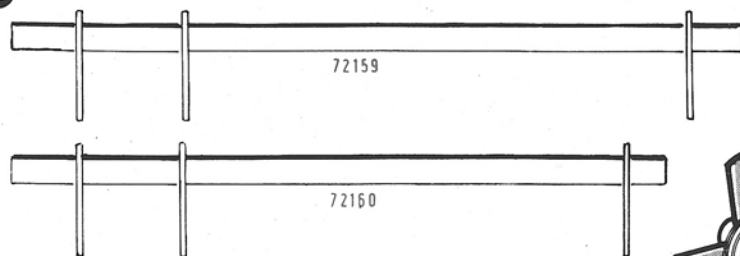


72169

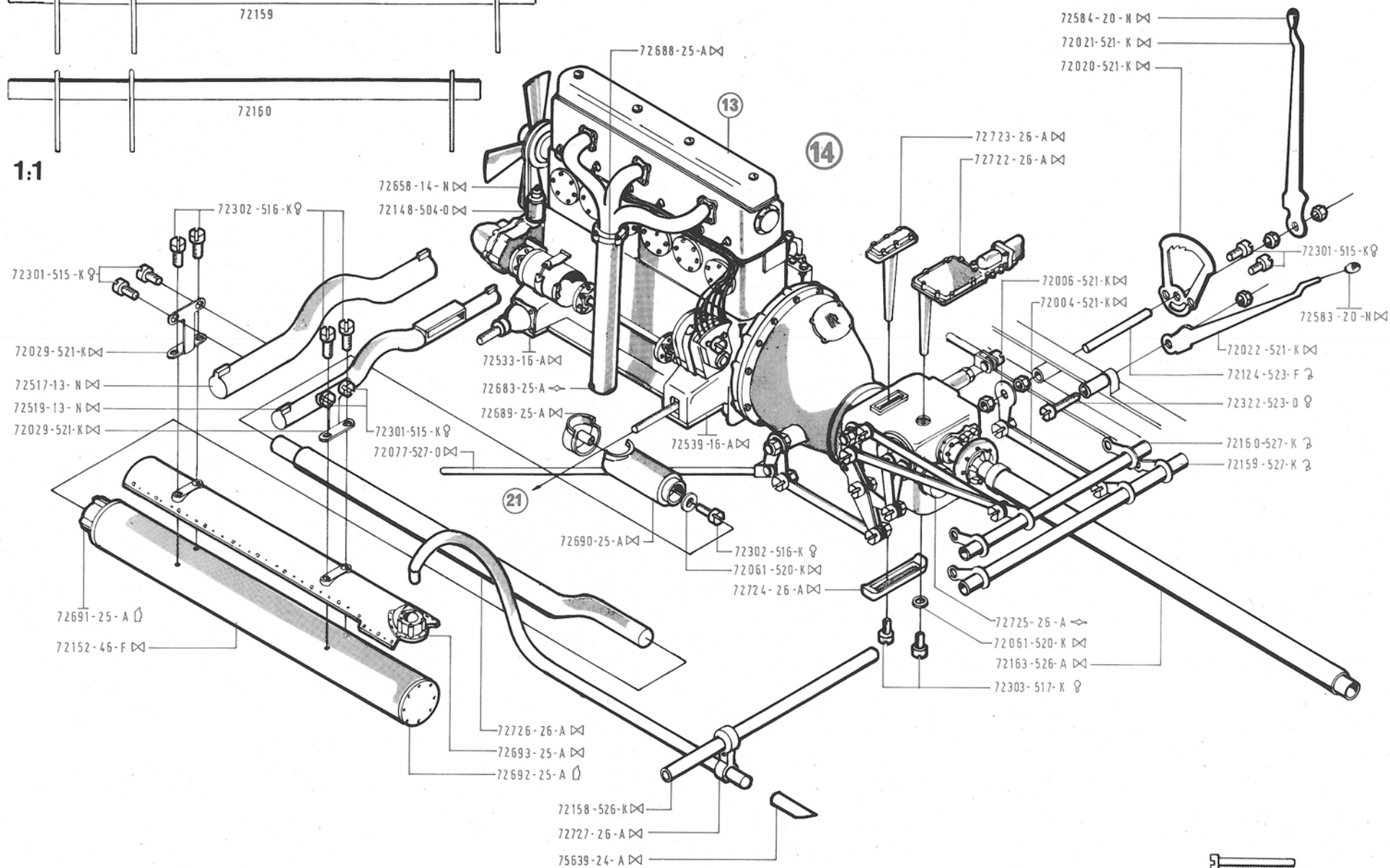


72114

10

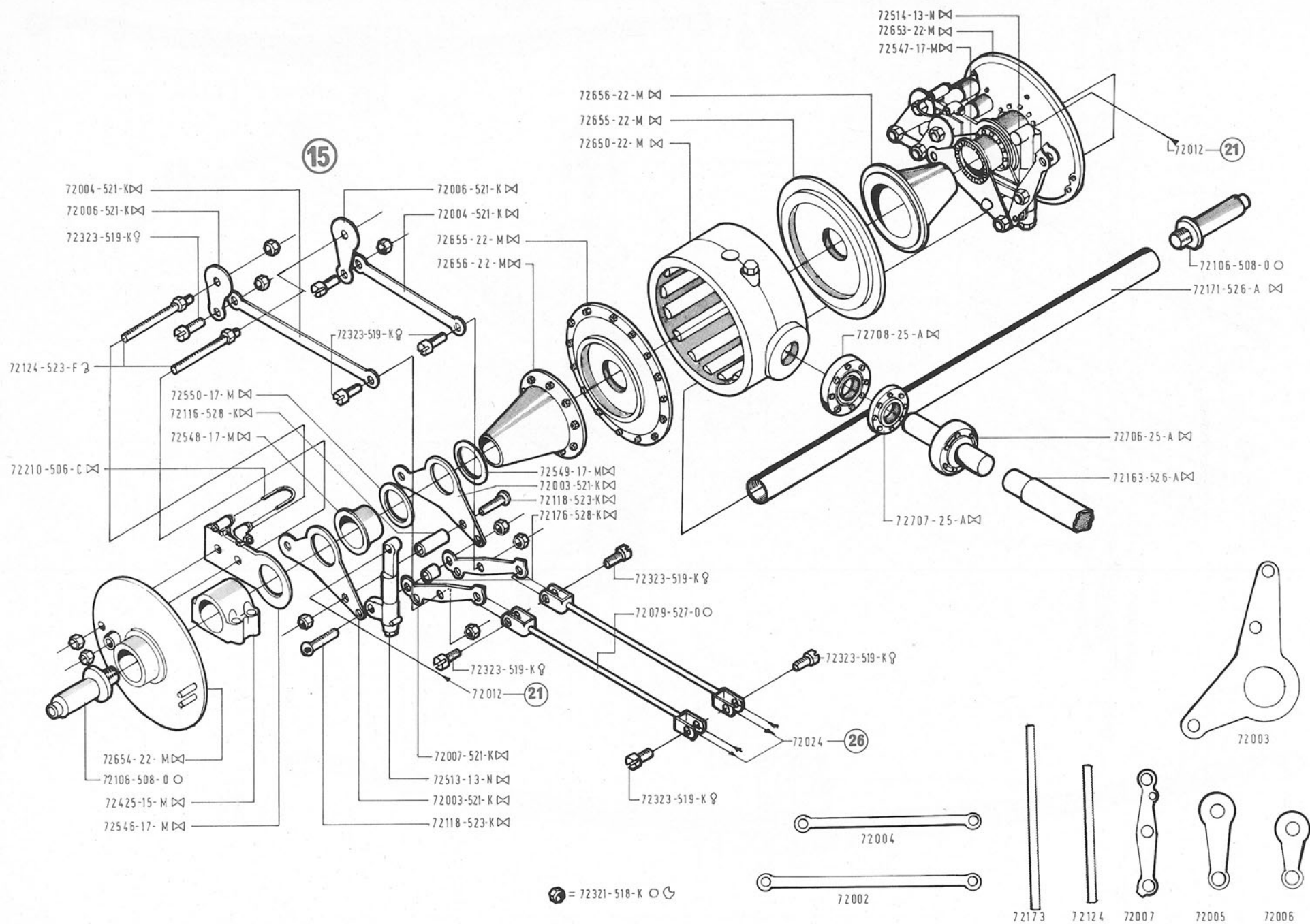


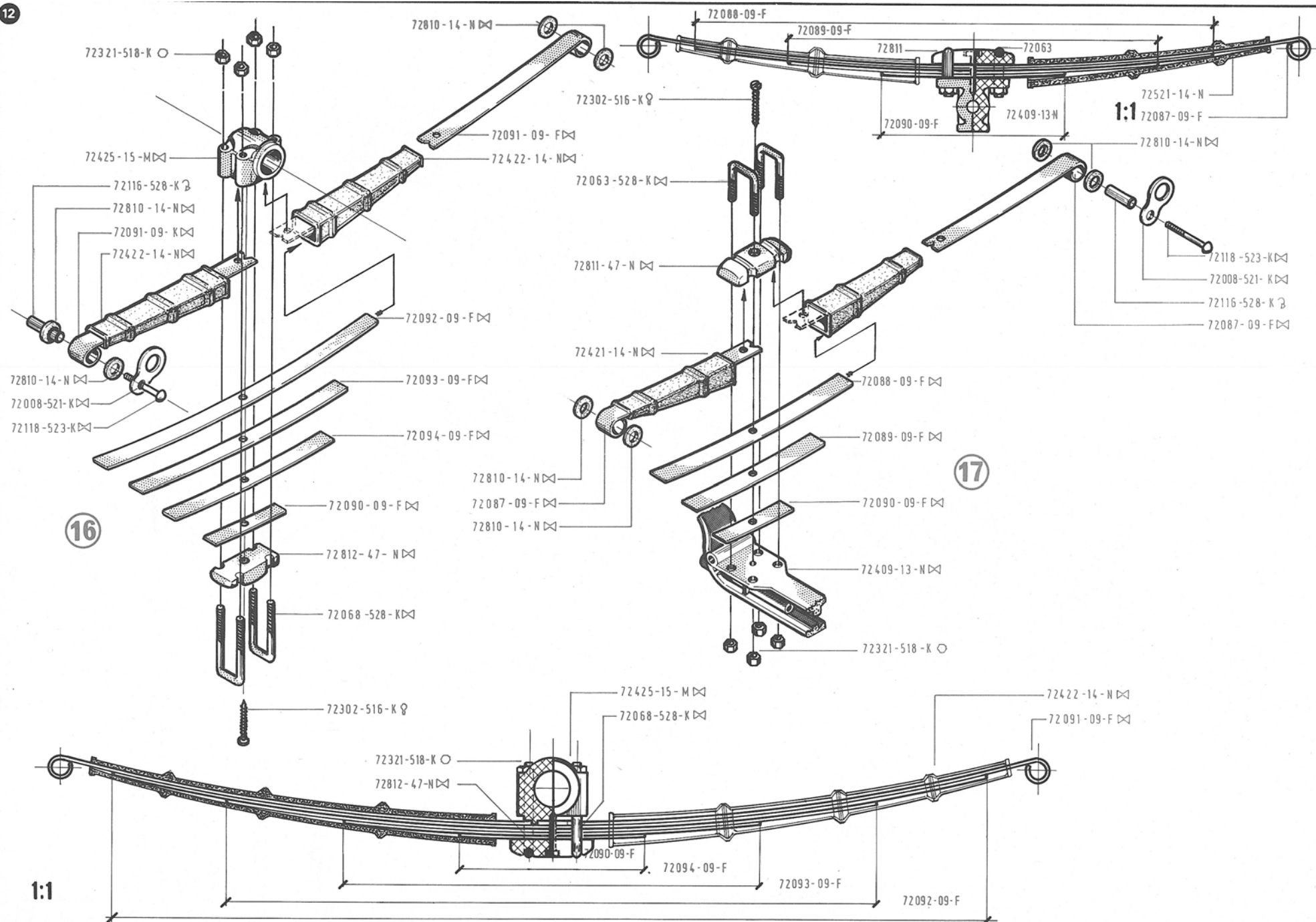
1:1

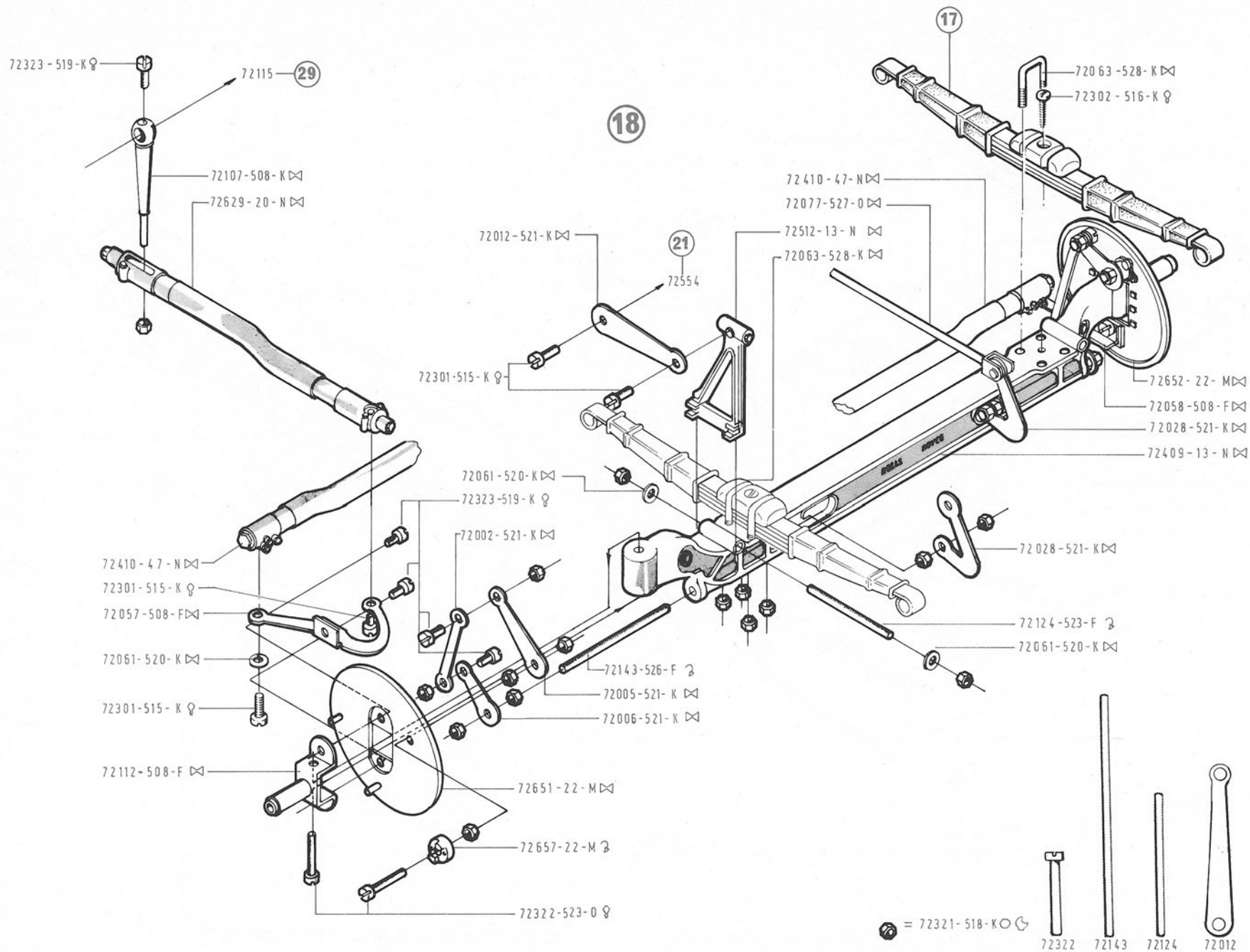


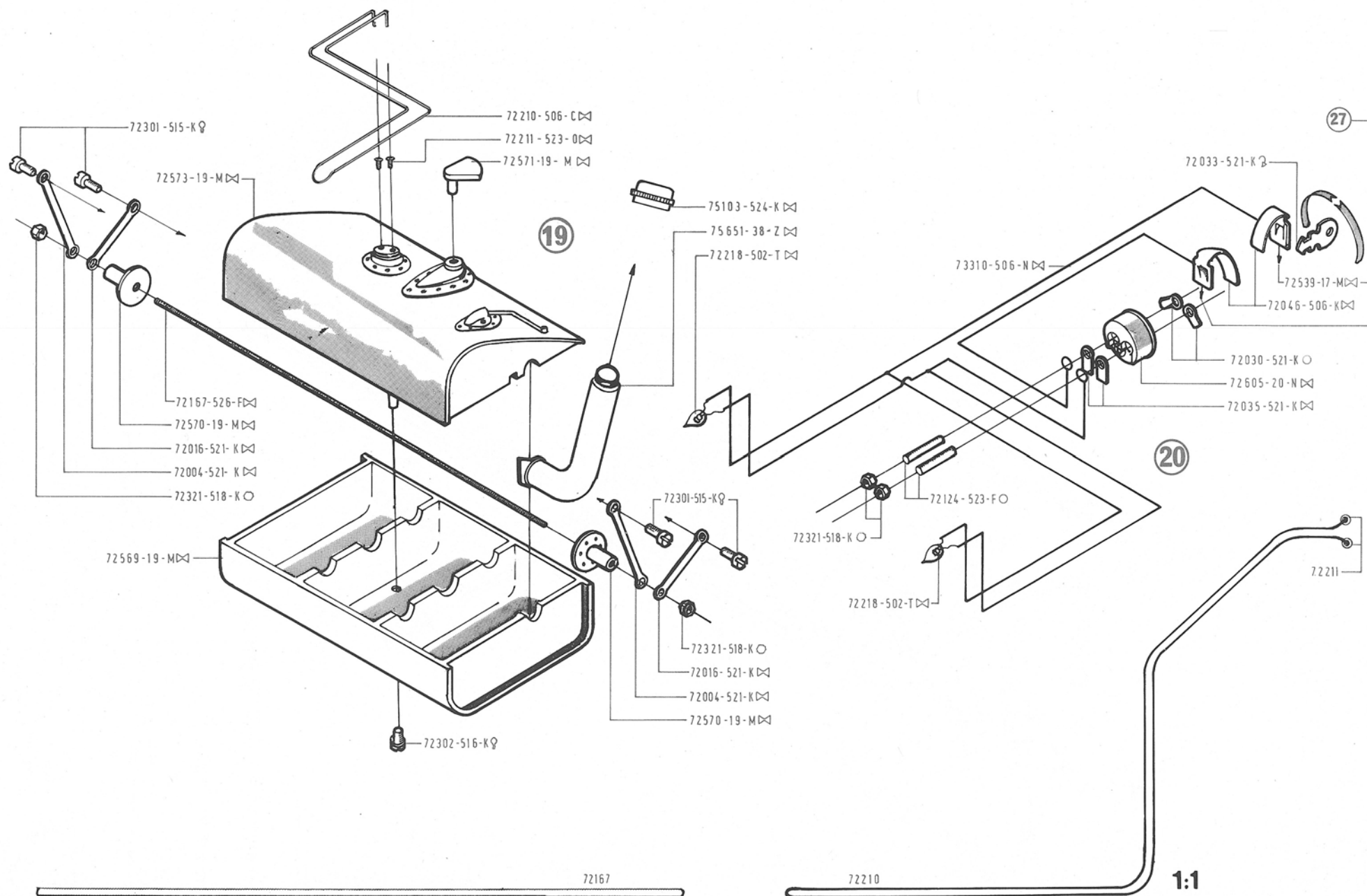
⊗ = 72321-518-K ○ ⊕

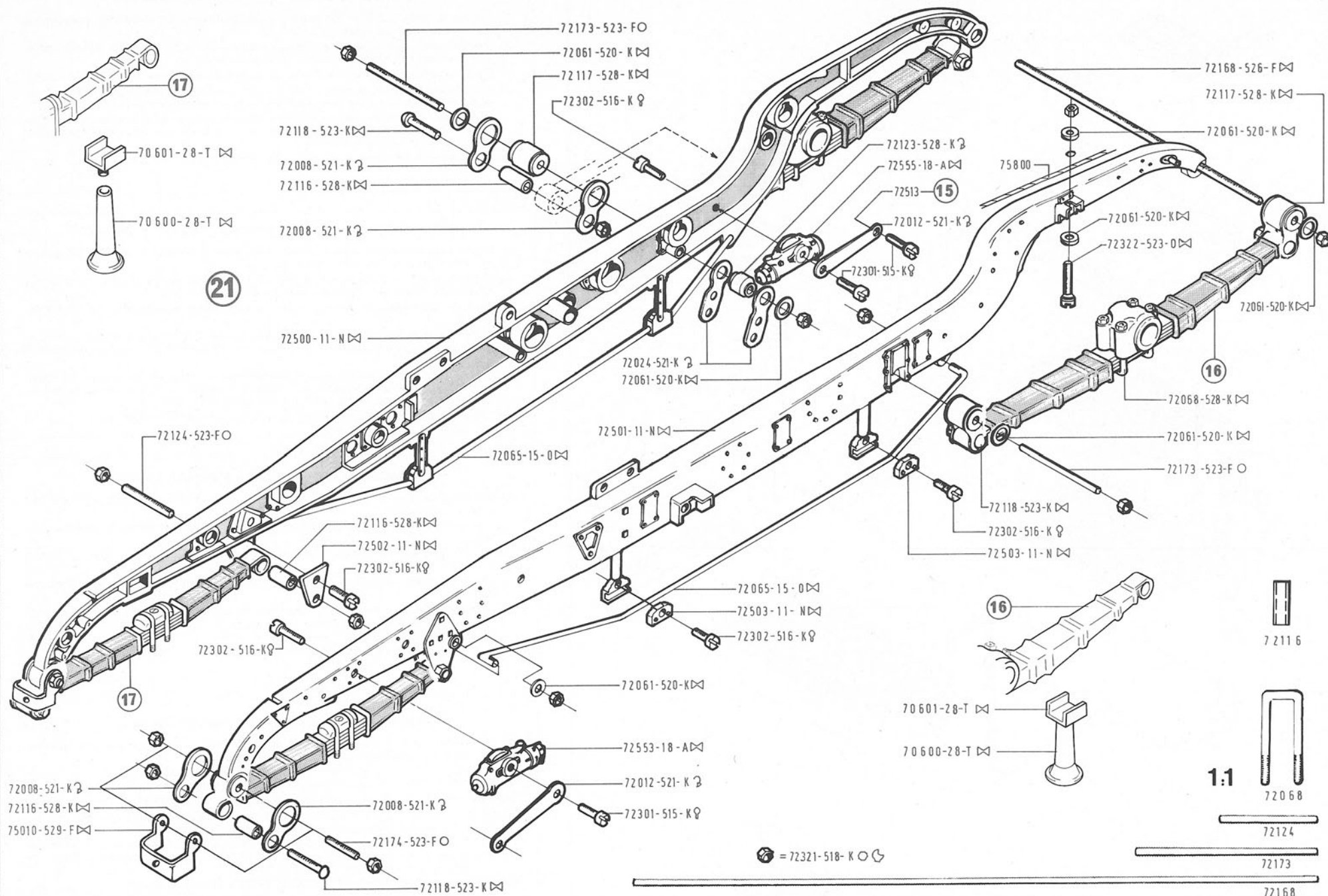
1:1



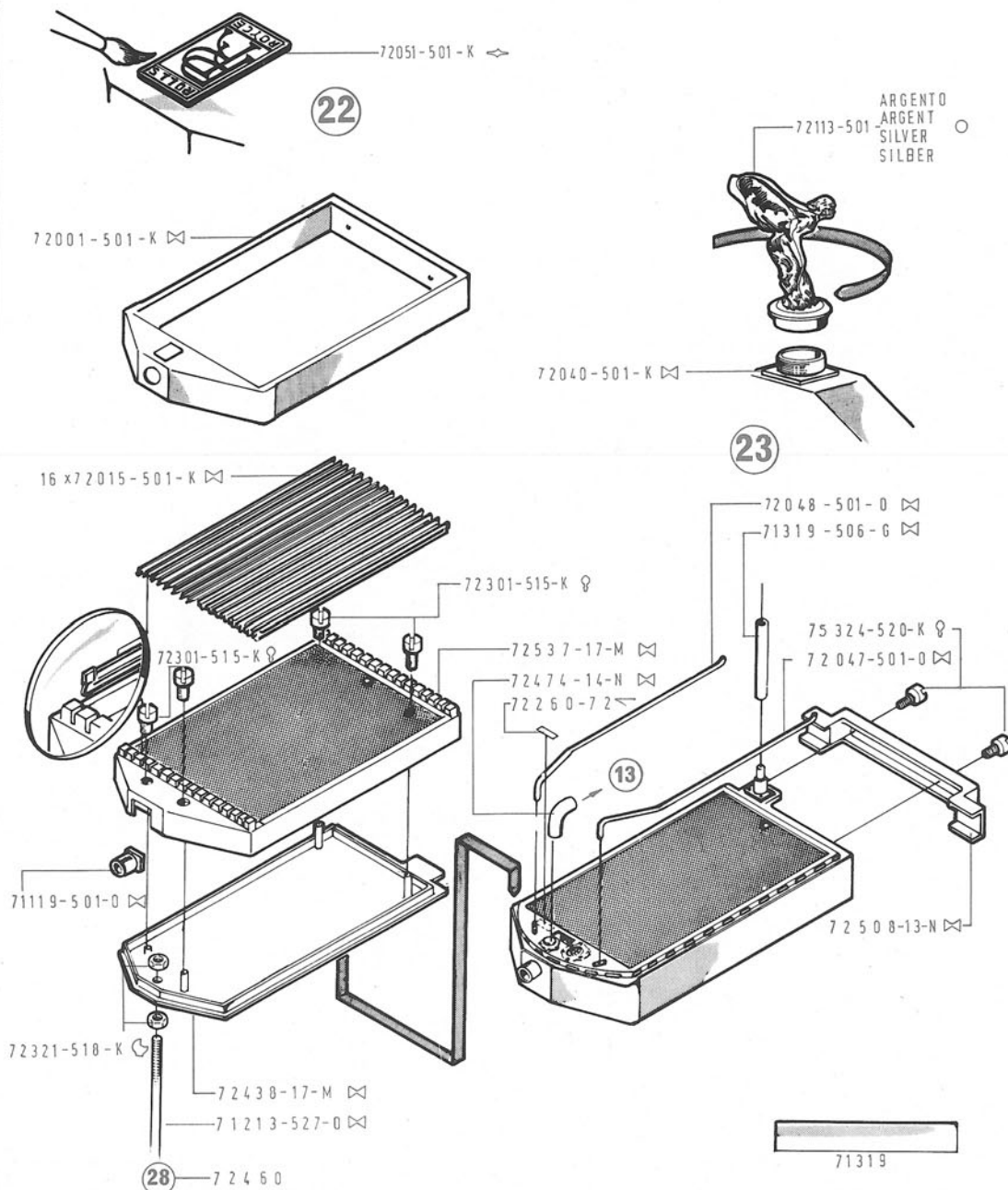








16



MONTAGGIO ORGANI DEL FRENO - DIS. 24-25-26

- 1) Tagliare la molla 72207 in vari spezzoni come da disegno 1:1 (0-00-000) e piegarne le estremità in modo da ricavare gli occhielli.
- 2) Montare tutti i pezzi iniziando dal fissaggio delle molle 72207 sui ceppi 72646-72645-72644 a mezzo di rifollatura (vedere sistema dd pagina 5).
- 3) Con lo stesso sistema fissare le leve di comando e di regolazione 72027-72026-72043.
- 4) Montare le camme di comando 72657 in modo da bloccarle ai relativi alberini facendo attenzione che siano regolate in posizione corretta per la manovra di apertura dei ceppi.

La regolazione di apertura dei ceppi avviene piegando opportunamente le levette di comando nei punti segnati con le frecce R nel disegno 1:1. In posizione di riposo i tamburi e quindi le ruote devono ruotare liberamente.

Tutto il sistema di leveraggio completo è chiaramente illustrato nel disegno 26.

MONTAGES DES ORGANES DE FREINAGE - DESSINS N. 24-25-26

- 1) Couper en différents morceaux le ressort 72207 selon le dessin 1:1 (0-00-000) et en plier les extrémités afin d'obtenir les anneaux.
- 2) Monter tous les morceaux en commençant par fixer les ressorts 72207 sur les cales de roue 72646-72645-72644 à l'aide du refoulement (voir système page 5).
- 3) Selon le même système fixer les leviers d'écartement et de régulateur 72027-72026-72043.
- 4) Monter les chemises de commande 72657 de manière à les bloquer aux tiges correspondantes en contrôlant la position exacte requise pour la manœuvre d'ouverture des cales de roue.

La régulation d'ouverture des cales de roue s'obtient en pliant convenablement les leviers de commande aux points indiqués par la flèche R du dessin 1:1. En position repos, les tambours et, en conséquence les roues, doivent tourner librement.

Tout l'ensemble complet des leviers est clairement illustré sur le schéma n. 26.

ASSEMBLY OF BRAKE SYSTEM - DRAWINGS 24-25-26

- 1) Cut spring sections 72207 to size, as shown full scale 1:1 (0-00-000) and bend their ends to form eyelets.
- 2) Start assembly by attaching the springs (72207) to the blocks (shoes) by heat-flaring as illustrated in figure "dd" on page 5.
- 3) Use the same method to mount the operating and adjustment levers 72027, 72026 and 72043.
- 4) Attach the cams 72657 to their shafts, making sure that they are oriented to open the blocks.

Bend the levers along the lines "R" marked by arrows in the full scale drawing 1:1, as required, to adjust the blocks so that the drums rotate freely. The drums and wheels should rotate without friction when the brakes are not actuated.

The complete brake linkage is shown in drawing 26.

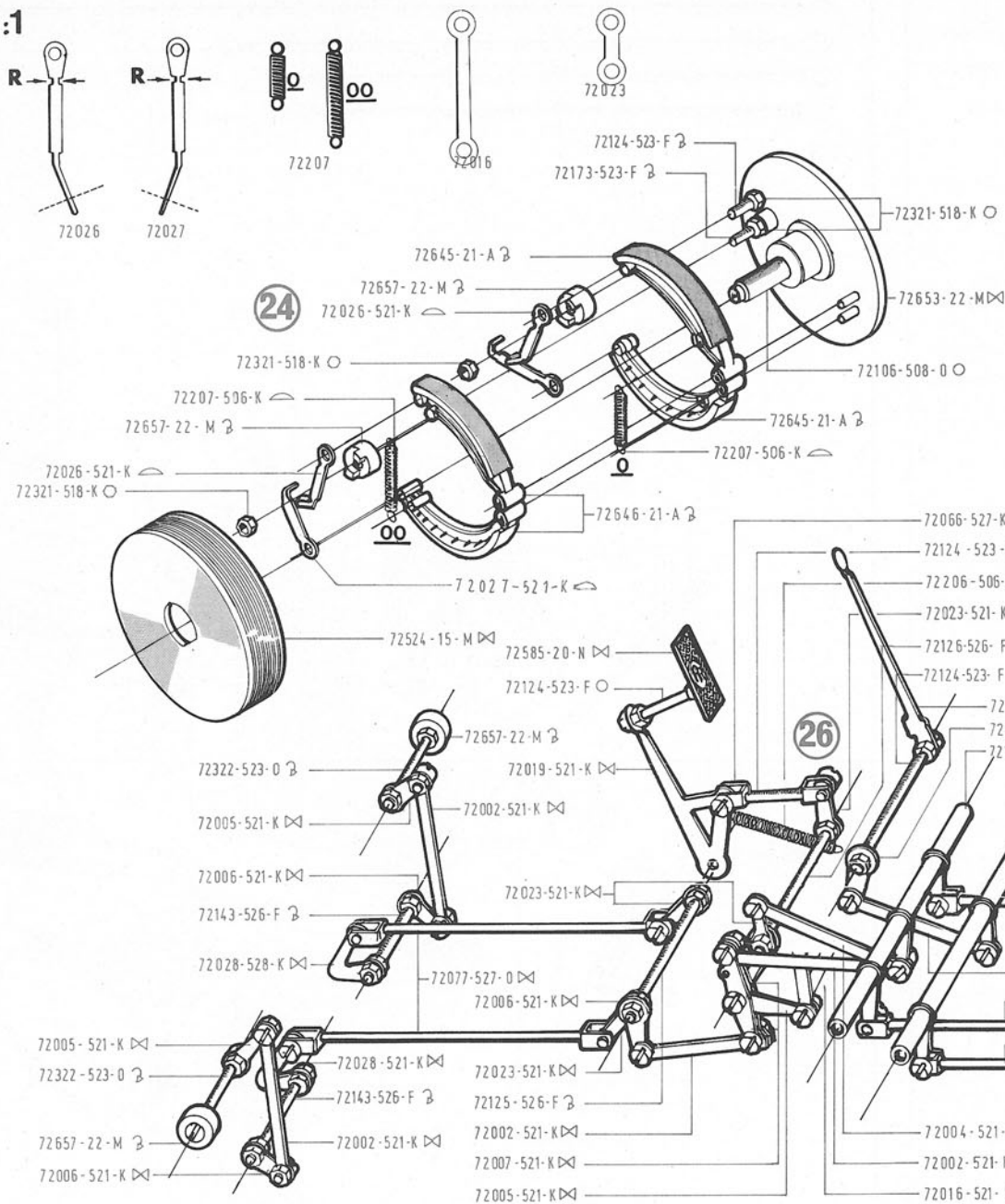
ZUSAMMENBAU DER BREMSORGANE ABB. 24-25-26

- 1) Die Federstücke 72207 im Masstab 1:1 (0-00-000) zur Abbildung zerteilen und deren Enden umbiegen, um entsprechende Augen zu formen.
- 2) Alle Teile montieren, indem man mit dem Befestigen der Federn 72207 an dem Backen 72646-72645-72644 beginnt und die Einzelteile staucht (siehe System dd Seite 5).
- 3) Nach demselben Verfahren die Brems- und Stellhebel 72027-72026-72043 anbefestigen.
- 4) Die Steuernocken 72657 montieren und auf ihren Wellen festsetzen; dabei beachten, dass sie richtig eingestellt sind und das Öffnen der Backen erlauben.

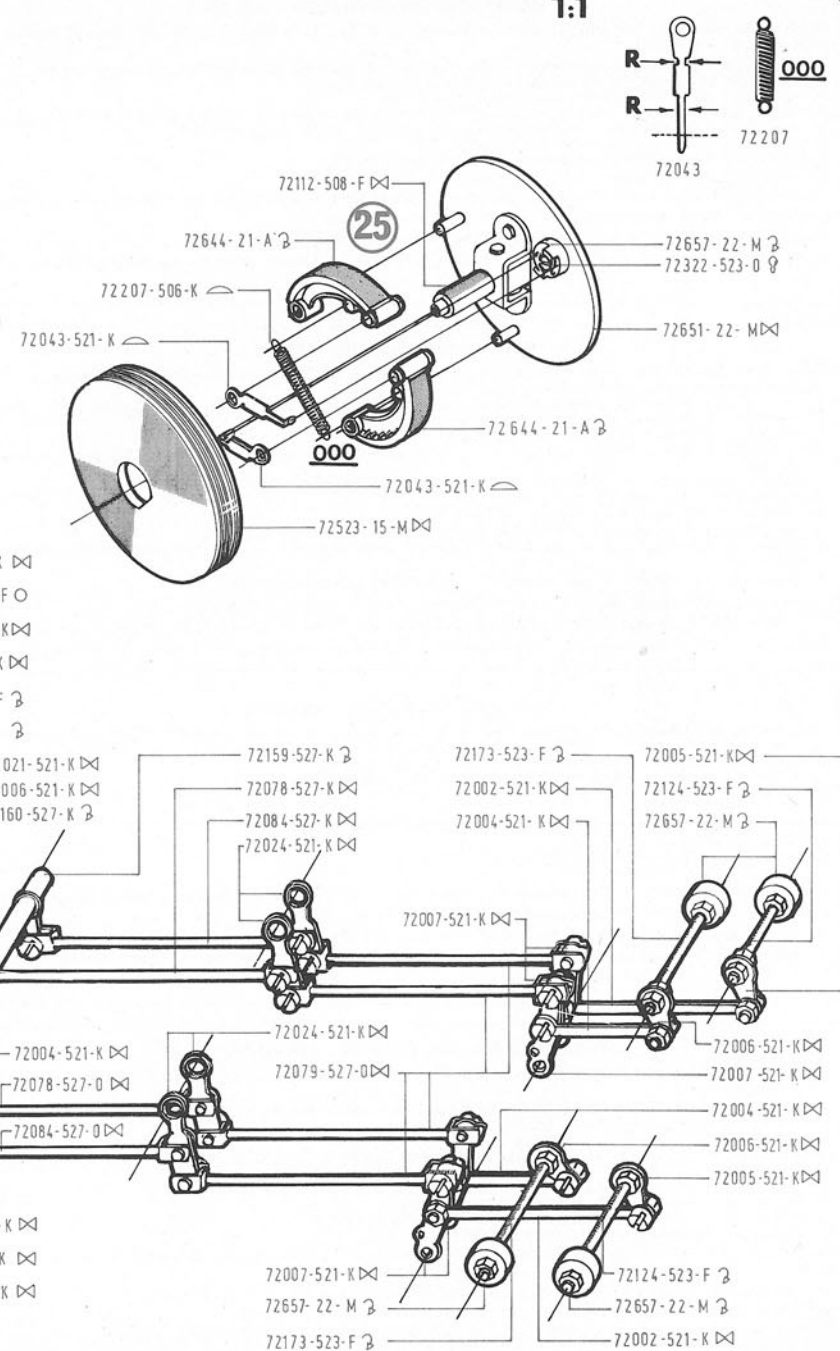
Zum Einstellen der Backenöffnung sind die Bremshebel an den in der Abbildung mit Pfeilen R angezeichneten Stellen entsprechend zu verbiegen. In der Ruhestellung müssen die Bremsstrommel und die Räder frei drehen können.

Das ganze Hebelsystem ist in der Abbildung Nr. 26 eindeutig dargestellt.

1:1



1:1



MONTAGGIO DELLO CHASSIS - DIS. 27

Dopo avere montato i vari gruppi come da disegni N.18-23-14-29-28-21-15-19 procedere al montaggio dello chassis in questo modo:

- 1) montaggio della traversa anteriore 72166 la quale deve passare attraverso a tutti i pezzi segnati nel disegno;
- 2) montaggio del radiatore completo come da disegni N. 22-23;
- 3) montaggio dello sterzo come da disegno N. 29;
- 4) montaggio del motore, cambio, organi dei freni come da disegni N. 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14;
- 5) montaggio delle traverse e della scatola porta batteria 72539 disegno N. 20;
- 6) montaggio del serbatoio benzina disegno N. 19;
- 7) montaggio della traversa posteriore 72158 disegno N. 27;
- 8) montaggio della paratia parafiamma disegno N. 28.

Completare lo chassis con il montaggio dei ceppi dei freni disegno N. 24-25-26 e dell'impianto elettrico disegno N. 20.

Controllare il funzionamento dei vari organi elettrici e meccanici.

Montare le quattro ruote complete disegno N. 38 a mezzo delle viti 72212.

Se lo desiderate potete applicare i dischi copriruota 72642 e 72643 come si usava a quell'epoca.

MONTAGE DU CHASSIS - DESSIN n. 27

Après avoir assemblé les différentes parties selon dessins n. 18-23-14-29-28-21-15-19 procéder au montage du chassis selon les explications suivantes:

- 1) montage de la traverse antérieure 72166 laquelle doit passer par tous les morceaux indiqués sur le dessin;
- 2) montage du radiateur complet selon dessins n. 22-23;
- 3) montage de la direction selon dessin n. 29;
- 4) montage du moteur, de la transmission, des organes de freinage selon dessins n. 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14;
- 5) montage des traverses et du berceau de la batterie 72539 dessin n. 20;
- 6) montage du réservoir d'essence selon dessin n. 19;
- 7) montage de la traverse postérieure 72158 dessin n. 27;
- 8) montage de la cloison pare-feu selon dessin n. 28;

Compléter le chassis par le montage des cales de roue selon dessins n. 24-25-26 et par le câblage électrique selon dessin n. 20.

Contrôler le fonctionnement des différents organes électriques et mécaniques.

Monter les quatre roues complètes selon dessin n. 38 à l'aide des vis 72212.

Si vous le désirez, vous pouvez appliquer des enjoliveurs 72642 et 72643 comme c'était la coutume autrefois.

ASSEMBLY OF CHASSIS - DRAWING 27

After having completed subassemblies according to drawings 18-23-14-29-28-21-15-19 proceed as follows:

- 1) mount cross-member 72166, passing it through all components shown in the drawing;
- 2) mount the radiator, assembled as per drawings 22 and 23;
- 3) install the steering mechanism, assembled as per drawing 29;
- 4) mount the motor, gearbox, and brake system assembled according to respective drawings 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13 and 14;
- 5) mount cross-members and battery box 72539 (diagram 20);
- 6) install fuel tank (drawing 19);
- 7) mount rear cross-member 72158 (drawing 27);
- 8) install fire wall (drawing 28).

Complete the assembly by installing brakes (drawings 24-25-26) and the electrical wiring (diagram 20).

Check the operation of the various electrical and mechanical parts.

Mount the four wheels (drawing 38) using screws 72212.

If desired, install wheel discs, 72642 and 72643, which were commonly used at the time.

ZUSAMMENBAU DES CHASSIS - ABBILDUNG Nr. 27

Nach den Montagearbeiten gemäss den Abbildungen Nr. 18-23-14-29-28-21-15-19 ist das Chassis wie folgt zusammenzubauen:

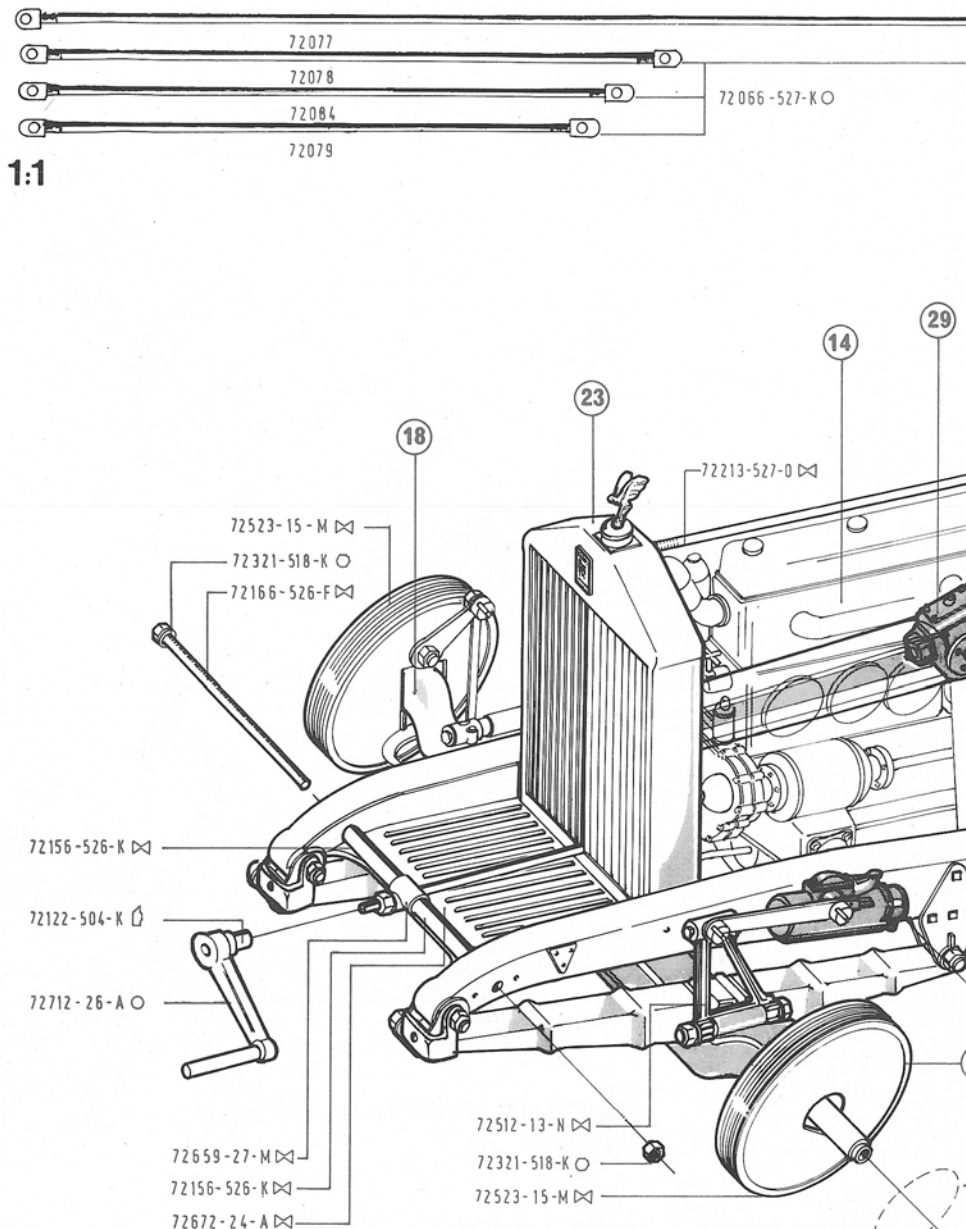
- 1) Einbau der vorderen Traverse 72166, die durch alle in der Abbildung dargestellten Teile hindurchzuführen ist.
- 2) Einbau des Kühlers Kpl. nach Abbildung Nr. 22-23.
- 3) Einbau der Lenkung nach Abbildung Nr. 29.
- 4) Einbau des Motors, des Getriebes und der Bremsanlage nach den Abbildungen Nr. 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14.
- 5) Einbau der Traversen und des Batteriekastens 72539 nach Abbildung Nr. 20,
- 6) Einbau des Kraftstofftanks nach Abbildung Nr. 19.
- 7) Einbau der hinteren Traverse Nr. 72158 Abbildung Nr. 27.
- 8) Einbau des Flammenschutzes nach Abbildung Nr. 28.

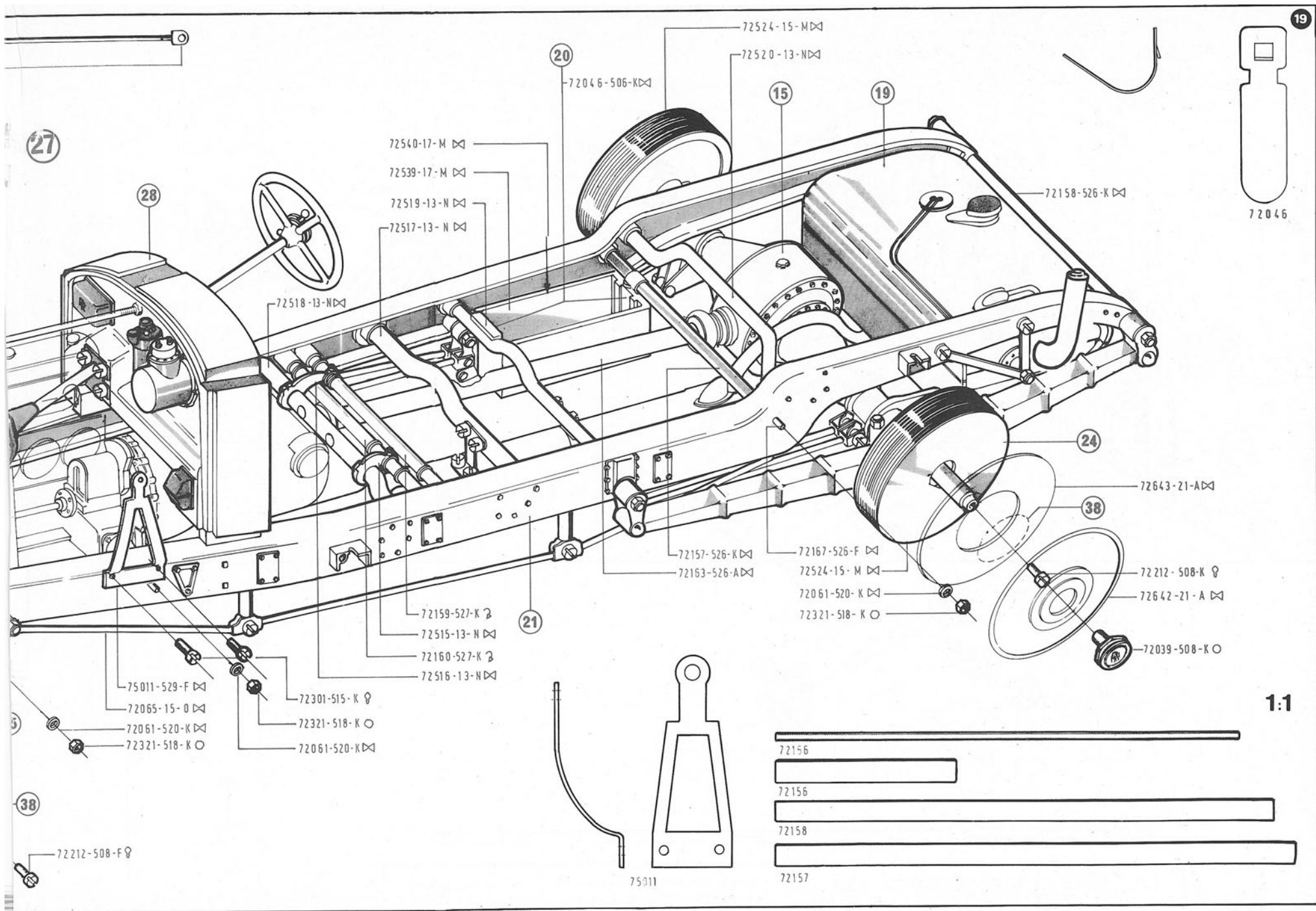
Anschliessend sind noch die Bremsbacken nach Abbildung Nr. 24-25-26, und die elektrische Anlage nach Abbildung Nr. 20 einzubauen, um so das Chassis zu vervollständigen.

Den Betrieb der einzelnen elektrischen und mechanischen Teile 72212 kontrollieren.

Die kompletten Räder nach Abb. Nr. 38 mittels der Schrauben montieren.

Auf-Wunsch können Sie, wie seinerzeit üblich, die Raddeckel 72642 und 72643 anbringen.





MONTAGGIO DELLE RUOTE DIS. 30-38

Il montaggio delle ruote non presenta alcuna difficoltà, richiede solo un po' di pazienza e di attenzione. Procedere in questo modo:

- dopo aver montato il mozzo al completo come da dis. 30 montare il primo anello di metallo (72011) con il primo di plastica (72637) e fissarli insieme con le 3 viti (72301), capovolgendo ed infilare entrambi ed il mozzo (30) nella mascherina di montaggio (72647) (Dis. 31).

A questo punto incominciare a sistemare la prima serie di raggi seguendo lo schema del dis. 32 e cioè come segue:

- infilare un'estremità del primo raggio (72053) in una delle tacche del mozzo (dis. A) e ruotare entrambi fino a poter appoggiare l'altra estremità del raggio nell'alloggiamento dell'anello in plastica contrassegnato con il numero 1. Tenere presente che a bloccare l'estremità del raggio stesso, vi dovrà essere il relativo tirante (72120) (dis. B) il quale dovrà entrare per metà nell'alloggiamento forzando leggermente (dis. C).

Seguendo lo stesso sistema sistemare un altro raggio che deve entrare nell'alloggiamento N. 2 e così via fino al N. 28.

Per facilitare questa operazione il dis. 32 è riprodotto in grandezza naturale e quindi appoggiando sopra le varie parti si può seguire con precisione la esatta posizione di tutti i raggi.

Dopo aver sistemato tutta questa prima serie di 28 raggi bisogna bloccarli come da dis. 33 e cioè fissandogli sopra il secondo anello di metallo (72010) ed il rispettivo anello in plastica (72638) e bloccando il tutto con le 3 viti (72302). Fare bene attenzione che il piccolo incavo semicircolare sull'orlo di questo secondo anello di plastica (come anche di quello successivo) sia esattamente alla stessa altezza di quello del primo anello.

Arrivati a questo punto si può sistemare la seconda serie di raggi (72054) come da dis. 34 seguendo lo stesso ordine e lo stesso sistema già eseguiti per i precedenti tenendo presente che la numerazione di questi raggi va dal N. 29 al N. 56. Bloccare quindi questa seconda serie di raggi come specificato nel dis. 35 tenendo cura di avvitare le valvole (72101) nel relativo foro dell'anello (72009). Sistemare quindi la terza serie di raggi (72055) come da dis. 36 seguendo lo stesso ordine e lo stesso sistema già eseguiti per i precedenti tenendo presente che la numerazione di questi raggi va dal N. 57 al N. 80 e bloccarli con l'ultimo anello (72011) avvitando le tre viti (72301) (dis. 37).

Sfilare quindi la ruota finita dalla mascherina e montare il relativo pneumatico dis. 38 avendo cura di non fare delle pressioni nel mozzo per non correre il rischio di sfiorare i raggi e quindi deformare la ruota stessa.

MONTAGE DES ROUES DESSIN N. 30-38

Le montage des roues ne présente aucune difficulté. Il nécessite seulement un peu de patience et d'attention. Procéder de la façon suivante:

- Après avoir assemblé le moyeu selon dessin 30, joindre la première jante métallique (72011) au premier cercle de plastique (72637) à l'aide de trois vis (72301). Placer ces deux dernières pièces maintenant unies ainsi que le moyeu 30 dans le gabarit de montage (72647) (Dessin 31).

La première série des rayons peut maintenant être disposée selon schéma du dessin 32 à savoir:

- Insérer une extrémité du premier rayon (72053) dans l'une des cavités du moyeu (dessin A) et visser de telle façon que l'autre extrémité puisse être facilement sertie dans le logement correspondant (No. 1) du cercle en plastique. Tenir également compte de la tringle (72120) (dessin B), que l'on forcera légèrement dans le logement du cercle jusqu'à concurrence de la moitié de sa longueur (dessin C).

Poursuivre le même processus avec le rayon suivant qui prendra place dans la cavité No. 2 et ainsi de suite jusqu'à No. 28.

Afin de faciliter ce travail, le dessin No. 32 est reproduit à l'échelle 1:1, et de ce fait, l'application des différents éléments sur celui-ci permet de repérer avec exactitude l'emplacement de tous les rayons.

Après avoir disposé cette première série de 28 rayons, assurer leur fixation définitive selon dessin 33 en apposant la seconde jante métallique (72010) ainsi que le cercle en plastique correspondant (72638) tout en bloquant le tout avec les 3 vis (72302). Observer la petite entaille semi-circulaire sur les trois cercles en plastique. Faire en sorte que les trois entailles soient au même niveau.

L'on peut maintenant disposer la seconde série de rayons (72054) selon dessin 34 en suivant le même ordre et le même processus que précédemment tenant compte toutefois que les rayons sont numérotés de 29 à 56. Bloquer la seconde série de rayons selon indications du dessin 35 tout en ayant soin de visser la valve (72101) dans le logement prévu à cet effet (72009). Procéder à la pose de la troisième série de rayons (72055) selon dessin 36 suivant toujours le même ordre et le même processus mais en employant cette fois-ci les rayons numérotés de 57 à 80. Bloquer ceux-ci à l'aide de la dernière jante métallique (72011) par l'intermédiaire de 3 vis (72301) (dessin 37).

Prélever le gabarit de montage et procéder à la fixation du pneu (dessin 38) tout en ayant soin de ne pas opérer de pression sur le moyeu afin d'éviter une déformation des rayons.

ASSEMBLY OF WHEELS DRAWINGS 30-38

Assemble the wheels according to the instructions below. It will take some patience and care, but should present no great difficulty.

- Having assembled the hub, as shown in drawing 30, mount the first metal ring (72011) to the first plastic ring (72637), using three screws (72301).

Turn this assembly over with the screwheads facing down, and place it on assembly jig (72647), together with the hub (drawing 31).

Then place the first set of spokes according to diagram 32.

- Fit the end of the first spoke (72053) into one of the slots of the hub (drawing "A"). Thread it in, so that the other end of the spoke will just fit into the slot (marked 1) on the plastic ring. Take into account the length of the nipple (72120) that is to be mounted at the end of the spoke (drawing "B"). Then snap the nipple into the slot (drawing "C").

Proceed with the next spoke, placing it into slot 2, and continue up to slot 28.

Diagram 32 is to full scale. By placing the assembly on it, the exact placement of the individual spokes can be established.

Then lock the first 28 spokes by mounting the second metal (72010) and plastic (72638) rings to the first assembly, as shown in drawing 33. Use three screws (72302) to fasten. Note that the notches on the periphery of the plastic rings must be aligned.

Now install the second set of spokes (72054), following diagram 34, using the same procedure as above. Note that the slots are numbered 29 to 56.

This second set of spokes is fastened as shown in drawing 35, and the tyre valve (72101) is then threaded into the ring (72009).

Now proceed with the third set of spokes (72055), using diagram 36. The slots are numbered 57 to 80. These spokes are locked in by the last metal ring (72011), using three screws (72301) (drawing 37).

Finally, remove the wheel from the jig and fit the tyre, as shown in drawing 38. Take care not to bend the spokes by applying excessive pressure to the hub.

MONTAGE DER RÄDER ZEICHNUNG Nr. 30-38

Die Montage der Räder bereitet keine Schwierigkeiten, erfordert jedoch etwas Geduld und Aufmerksamkeit. Man geht wie folgt vor:

- Nach Zusammenbau der Radscheibe gemäß Zeichnung 30 fügt man den ersten Metallring (72011) und den ersten Plastikring (72637) zusammen und befestigt beide mit den drei Schrauben (72301). Beide Teile und die Radscheibe setzt man dann auf die Montagevorrichtung (72647) (Zeichnung 31).

Jetzt bereitet man den ersten Satz Speichen gemäß Schema auf Zeichnung 32 vor, und fährt wie folgt fort:

- Das eine Ende der Speiche (72053) fügt man in eine der Kerben der Radscheibe (Zeichnung A) ein und dreht beide, bis man das andere Ende der Speiche in die dafür vorgesehene Halterung im Plastikring (bezeichnet mit Nr. 1) einfügen kann. Bitte beachten Sie, daß dieses Ende der Speiche mit dem entsprechenden Nippel (72120) (Zeichnung B) versehen sein muß. Dieser Nippel wird durch leichten Druck in die dafür vorgesehene Halterung (Zeichnung C) eingefügt.

Nach dem gleichen Verfahren bringt man eine weitere Speiche an, welche in die vorgesehene Halterung Nr. 2 eingefügt werden muß und so fährt man fort bis Nr. 28.

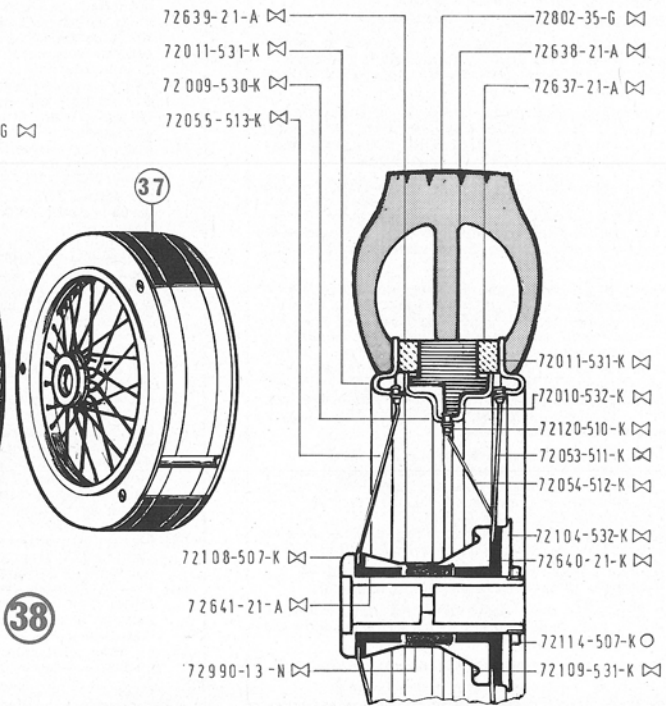
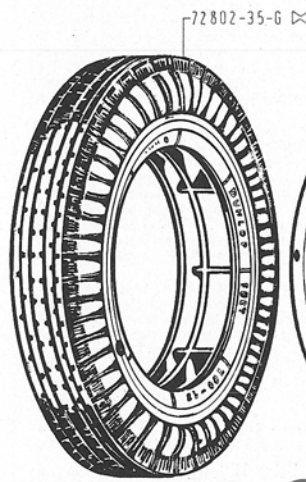
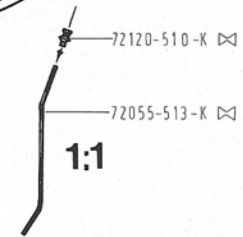
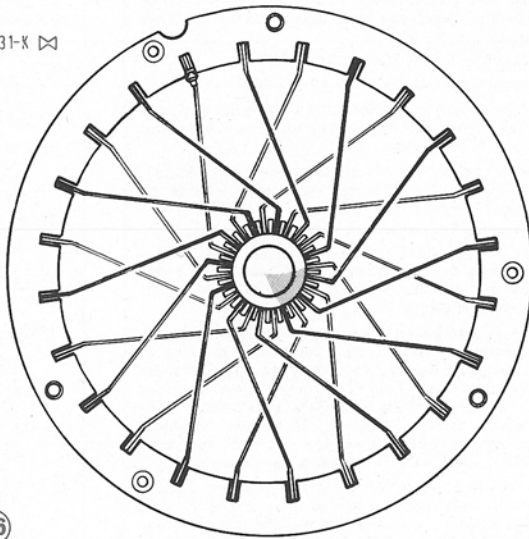
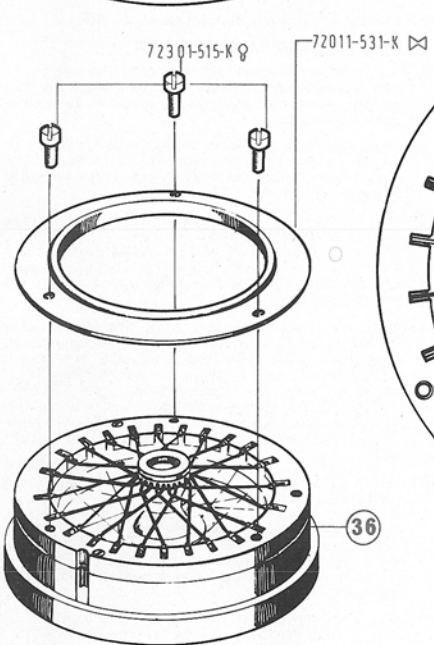
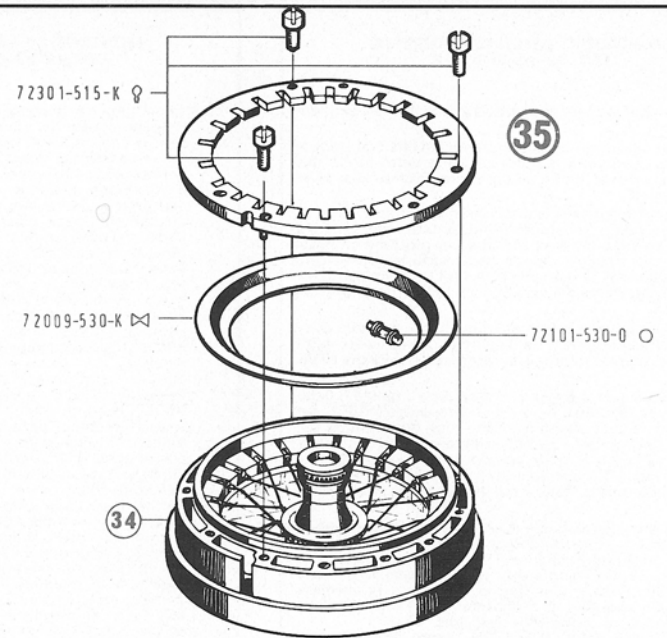
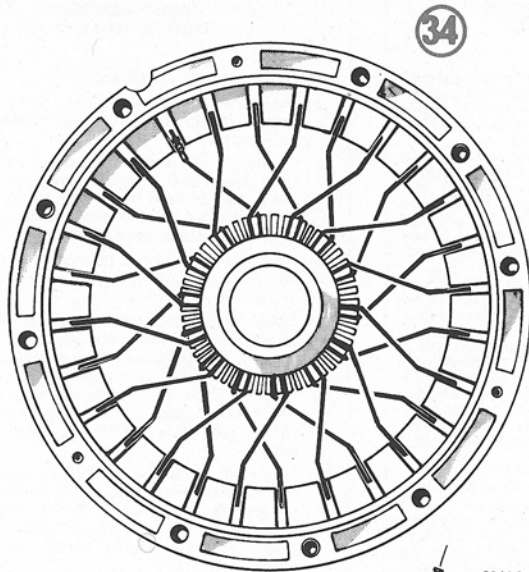
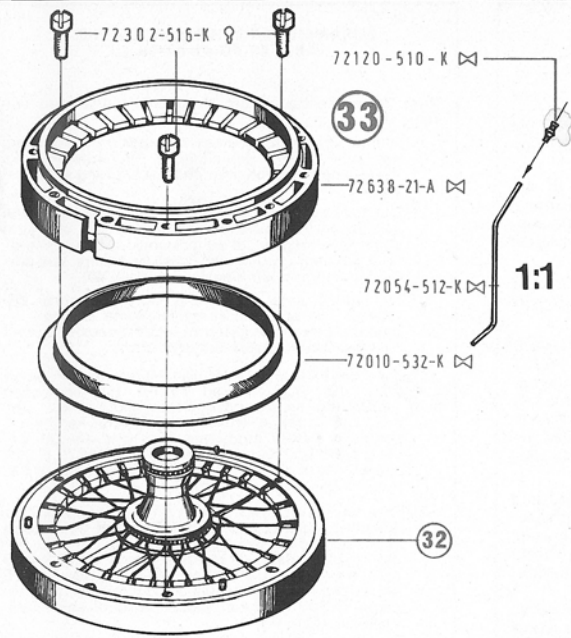
Um diesen Vorgang zu erleichtern, ist Zeichnung 32 in natürlicher Größe wiedergegeben und man kann durch leichten Druck auf die verschiedenen Teile die genaue Position aller Speichen erreichen.

Nachdem man diese erste Serie von 28 Speichen montiert hat, werden sie gemäß Zeichnung 33 arretiert, das heißt man befestigt sie auf dem zweiten Metallring (72010) und dem entsprechenden Plastikring (72638) und befestigt alles mit drei Schrauben (72302). Es ist besonders darauf zu achten, daß die kleine, halbkreisförmige Einbuchtung auf dem Rad dieses zweiten Plastikringes (wie auch auf dem folgenden), auf der gleichen Höhe des ersten Ringes liegt.

Wenn Sie an diesem Punkt angekommen sind, können Sie die zweite Serie Speichen (72054) vorbereiten und in Anlehnung an Zeichnung 34 nach dem oben beschriebenen Schema montieren; es handelt sich bei diesem Arbeitsgang um die Speichen Nr. 29 - Nr. 56. Die zweite Serie Speichen wird wie auf Zeichnung 35 angegeben arretiert und das Ventil (72101) in die dafür vorgesehene Öffnung des Ringes (72009) eingeschraubt.

Jetzt wird die dritte Serie Speichen (72055), Nr. 57 bis Nr. 80, vorbereitet und gemäß Zeichnung 36 in der gleichen Reihenfolge, wie bereits oben beschrieben, angebracht. Alles wird mit dem letzten Ring (72011) arretiert und mit drei Schrauben (72301) befestigt. (Zeichnung 37).

Jetzt wird das Rad von der Montagevorrichtung abgenommen und der Reifen (Zeichnung 38) aufgezogen. Bitte üben Sie hierbei keinerlei Druck auf die Radscheibe aus, damit die Speichen nicht verbiegen und sich das Rad deformiert.



MONTAGGIO DELLA CARROZZERIA DIS. 39-40-41-47-48

Per il montaggio della carrozzeria procedere nel seguente modo:

- 1) Preparare tutti i pezzi non verniciati che compongono la carrozzeria; rifinirli con carta vetro molto fine per eliminare eventuali imperfezioni e sbavature nei bordi.
- 2) Facciamo notare che tutti i pezzi della carrozzeria, in colore giallo zafferano, sono di materiale plastico particolarmente duro (ABS) e per ottenere un risultato più brillante non è necessario verniciarli ma consigliamo di lucidarli come una normale carrozzeria di automobile e cioè con un panno morbido e del polish.
- 3) Per chi volesse viceversa verniciare il modello questo è il momento. Consigliamo di verniciare ogni pezzo separatamente per ottenere un migliore risultato.
- 4) Rivestire con il cuoio e la moquette i pannelli delle portiere (dis. 40), montare l'ingranaggio 75300 nel perno 75026, assicurarsi che ruoti liberamente nel foro del pannello 75640, montare la maniglia alzata vetro 75621. Proseguire con il montaggio degli ingranaggi 75302 e del vetro 75672; fissare il tutto con la piastrina 75649 e controllare il funzionamento.
- 5) Montare il perno per le maniglie 74179 sulla portiera 75662 assicurandosi che ruoti liberamente sul foro. Montare il cursore della serratura 75023 e la molla 75301, montare ancora la maniglia esterna 75008. Fissare a mezzo di rifollatura la cerniera 75025, montare il montante 75021 con la vite 74300 però senza bloccarlo (dis. 41). Per mezzo delle viti 74300 fissare la portiera al pannello, montare ancora la maniglia interna 75620, controllare il funzionamento. Procedere nello stesso modo per il montaggio delle altre portiere.
- 6) Montaggio del cruscotto (dis. 42).
- 7) Montaggio dei sedili (dis. 44-45-46).
- 8) A questo punto si consiglia di montare la capote sulla scocca (dis. 49-50), poi ripiegare per poter riprendere più comodamente il montaggio dei pezzi successivi.
- 9) Montaggio della parte anteriore della carrozzeria (dis. 47). Assicurarsi di montare prima tutti i pezzi che sono fissati, per mezzo di viti, dalla parte interna della scocca 71147-72130-75658.
- 10) Montaggio del baule 75667 alla scocca e del suo fondo in moquette 75730. Per mezzo delle viti 75324 e dei dadi 72321 fissare i parafranghi posteriori 75632-75633 e completare il montaggio della parte posteriore come chiaramente illustrato nella tavola dis. 48.
- 11) Prima di procedere con il montaggio del pianale è consigliabile fissare, per mezzo del perno 75028 i sedili supplementari 75692 assicurandosi che il loro movimento non sia forzato (dis. 45). Incollare la moquette sul pavimento 75720 e sulle parti posteriori 75728-75729 completare poi il rivestimento con il cuoio 75791-75792-75793-75794. Procedere con il fissaggio dello schienale posteriore (dis. 44) e di quello anteriore 75691 (dis. 46); ultimare con il fissaggio dei sedili.
- 12) Fissare il pianale al telaio con i dadi 72321. Applicare la scocca al pianale assicurandosi che sia nella giusta posizione, fissare il baule inferiormente ai longheroni mediante le viti 74300 e la scocca anteriormente con le viti 72303.
- 13) I parafranghi anteriori verranno fissati alla scocca ed al pianale con le viti 75324 e dadi 72321.
- 14) Applicare le portiere con viti 72325 e dado 72321 fissandole nella posizione perfetta (dis. 48).
- 15) Il montaggio delle ruote di scorta, della fanaleria, dei paraurti, delle targhe e rimanenti accessori sono chiaramente illustrati nei dis. 47-48.
- 16) Il montaggio del cofano è illustrato nel dis. 43.

MONTAGE DE LA CARROSSERIE DESSIN 39-40-41-47-48

Pour le montage de la carrosserie, procéder comme suit:

- 1) Préparer toutes les pièces non peintes qui composent la carrosserie et les polir au moyen d'un papier de verre très fin, dans le but d'éliminer toutes imperfections et bavures sur les bords.
- 2) Il est à noter que chacune des pièces composant la carrosserie, de couleur jaune safran, est construite en un matériau plastique particulièrement dur (ABS) et, pour conférer un caractère plus brillant au résultat, il n'est pas indispensable de les peindre, mais il suffit au contraire de les astiquer avec du polish et un chiffon, comme s'il s'agissait justement d'une carrosserie d'automobile normale.
- 3) En cas de désir de peindre le modèle, le faire à ce point là. En effet, il est à conseiller de peindre les différentes pièces séparément, en vue d'un meilleur résultat.
- 4) Revêtir les panneaux des portières (dessin 40) à l'aide du cuir et de la moquette, monter l'engrenage 75300 dans le pivot 75026, en s'assurant qu'il tourne librement dans le trou du panneau 75640, monter la poignée lève-glace 75621 ainsi que les engrenages 75302 et la glace 75672; fixer le tout au moyen de la plaque 75649 et contrôler le bon fonctionnement.
- 5) Monter le pivot pour les poignées 74179 sur la portière 75662 et s'assurer qu'il tourne librement dans le trou. Appliquer le curseur de la serrure 75023 ainsi que le ressort 75301 et la poignée extérieure 75008. Fixer par refoulement la charnière 75025 et appliquer le montant 75021 au moyen de la vis 74300, sans toutefois bloquer ce dernier (dessin 41). Fixer maintenant la portière au panneau à l'aide des vis 74300 et monter la poignée intérieure 75620. En contrôler le fonctionnement et procéder de la même manière pour le montage des autres portières.
- 6) Montage du tableau de bord (dessin 42).
- 7) Montage des sièges (dessin 44-45-46).
- 8) Il est maintenant conseillé de monter la capote sur la coque (dessin 49-50) et de la replier par la suite dans le but de reprendre avec plus de facilité le montage des autres pièces.
- 9) Montage de la partie avant de la carrosserie (dessin 47). Prendre soin de monter d'abord toutes les pièces qui doivent être fixées à l'intérieur de la coque au moyen de vis, à savoir 71147-72130-75658.
- 10) Montage du coffre 75667 sur la coque ainsi que du revêtement en moquette 75730. Fixer les ailes arrières 75632-75633 au moyen des vis 75324 et des écrous 72321. Compléter par la suite le montage de la partie arrière selon l'illustration explicite du dessin 48.
- 11) Avant de monter le plancher, il est à conseiller de fixer les sièges supplémentaires 75692 au moyen du pivot 75028, en s'assurant que leur mouvement ne soit pas forcé (dessin 45). Coller la moquette sur le plancher 75720 ainsi que sur les parties arrières 75728-75729. Achever par la suite le revêtement par l'application du cuir 75791-75792-75793-75794. Fixer maintenant les dossiers arrière (dessin 44) et avant 75691 (dessin 46). Pour terminer, fixer les sièges.
- 12) Monter le plancher sur le châssis à l'aide des écrous 72321. Appliquer la coque sur le plancher, en veillant à la correcte position de cette dernière. Fixer la partie inférieure du coffre sur les longherons moyennant les vis 74300 et la partie avant de la coque au moyen des vis 72303.
- 13) Pour l'application des ailes antérieures sur la coque et sur le plancher, utiliser les vis 75324 et les écrous 72321.
- 14) Monter les portières à l'aide de vis 72325 et de l'écrou 72321, en prenant soin de les positionner d'une manière parfaite (dessin 48).
- 15) Pour le montage de la roue de secours, des phares et des feux, des pare-chocs, des plaques d'immatriculation et autres accessoires, voir les illustrations des dessins 47 et 48.
- 16) Le capot doit, quant à lui, être monté selon l'illustration du dessin 43.

BODY ASSEMBLY DWG 39-40-41-47-48

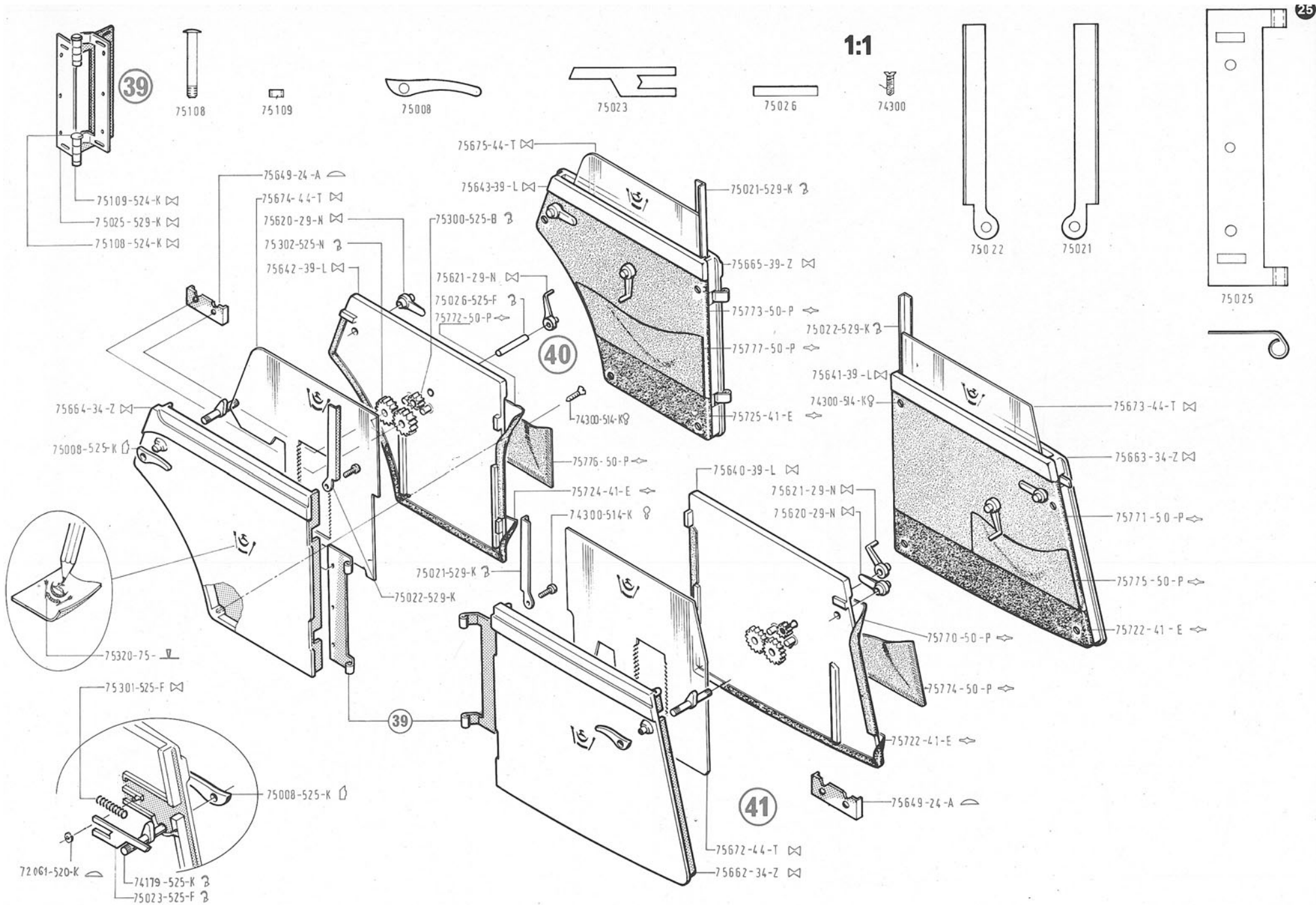
Assemble the body as follows:

- 1) Prepare all the unpainted body parts. Finish off the edges with very fine sandpaper to remove any burrs or imperfections.
- 2) All the mustard yellow body parts are made of very hard plastic (ABS) which does not need painting. For a more brilliant finish, we suggest they be cleaned in the same way as a normal car body using car polish and a soft cloth.
- 3) However, if you wish to paint your model, this is the time to do it. For best results, we suggest each part be painted separately.
- 4) Upholster the door panels with leather and upholstery material (dwg 40), assemble gear 75300 onto pin 75026, make sure it turns freely in the hole of panel 75640 and assemble the door window handle 75621. Proceed to assemble gears 75302 and window glass 75672. Secure the whole assembly with plate 75649 and check it works properly.
- 5) Fit the pin of handles 74179 onto door 75662 and check it turns freely in the hole. Assemble the slider of lock 75023 and spring 75301, then the outside handle 75008. Fit on hinge 75025 and assemble pillar 75021 using screw 74300 but without tightening it (dwg 41). Using screws 74300, fit the door onto the panel, assemble inside handle 75620 and check it works properly. Repeat the same operations for the other doors.
- 6) Assemble the dashboard (dwg 42).
- 7) Assemble the seats (dwg 44-45-46).
- 8) At this point, it is advisable to assemble the hood (dwg 49-50) and fold it back for easy assembly of the remaining parts.
- 9) Assemble the front of the body (dwg 47). First assemble all the parts secured with screws inside the body 71147-72130-75658.
- 10) Assemble boot 75667 to the body complete with liner 75730. Using screws 75324 and nuts 72321, assemble rear mudguards 75632 and 75633 and complete assembly of the rear body as shown in the table on drawing 48.
- 11) Before assembling the floor panel, it is advisable to assemble the extra seats 75692 using pin 75028, making sure they slide smoothly (dwg 45). Stick the carpeting onto floor 75720 and rear sections 75728 and 75729. Complete upholstery with leathers 75791-75792-75793-75794. Assemble the rear seat-back (dwg 44) and front seat-back 75691 (dwg 46). Fit on seats to complete.
- 12) Fit the floor panel to the frame using nuts 72321. Fit the body onto the floor making sure it is in the right position. Secure the boot under the side members using screws 74300 and the body at the front using screws 72303. The front mudguards will be secured to the body and floor using screws 75324 and nuts 72321.
- 13) Fit the doors on in the right position and secure with screws 72325 and nut 72321 (dwg 48).
- 14) Assembly of the spare wheel, headlights, bumpers, license plates and other accessories is clearly shown on drawings 47 and 48.
- 15) Assembly of the bonnet is shown on drawing 43.

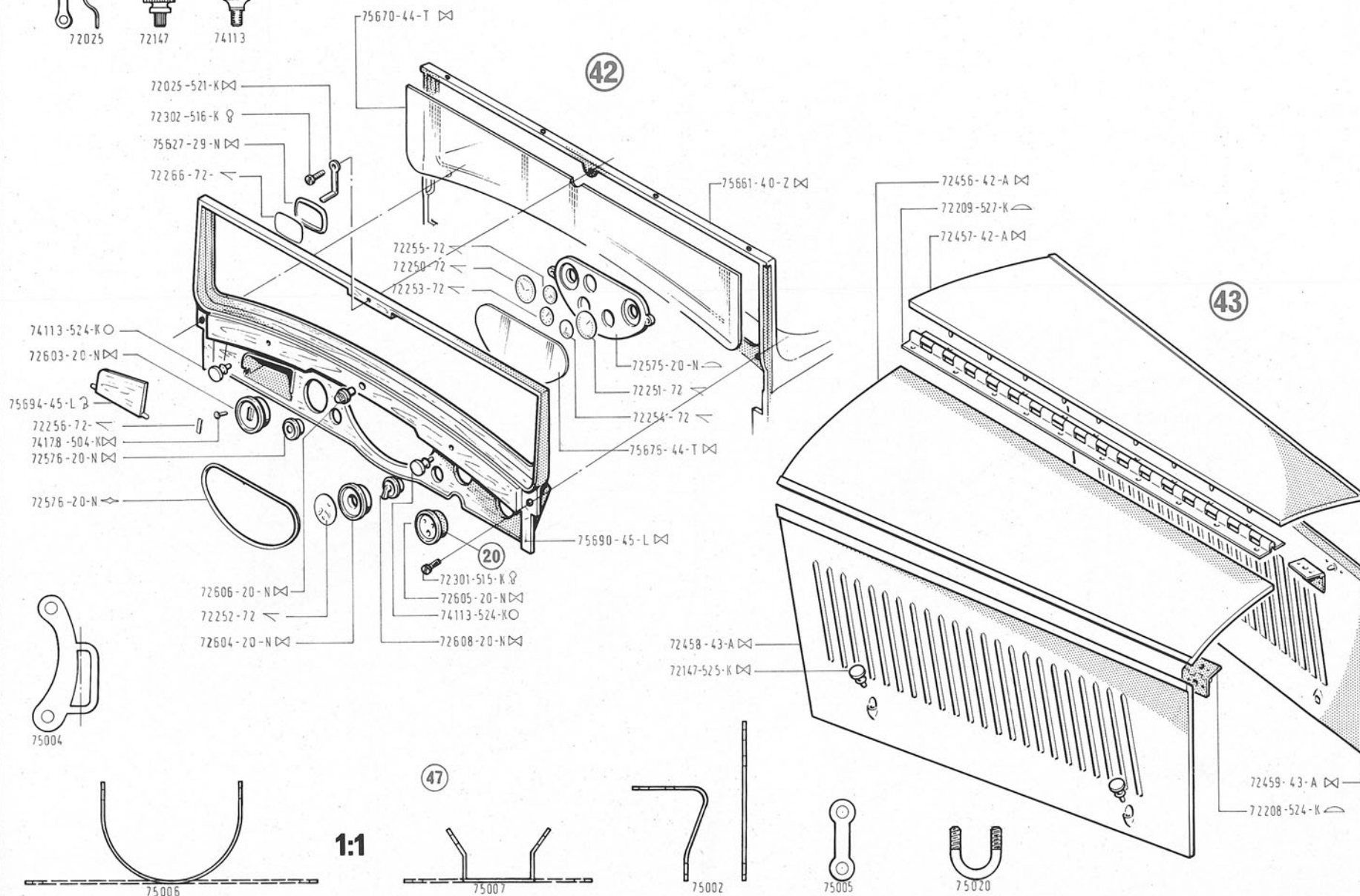
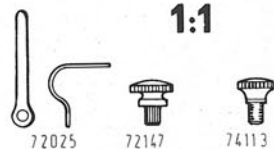
ZUSAMMENBAU DER KAROSSERIE ABB. 39-40-41-47-48

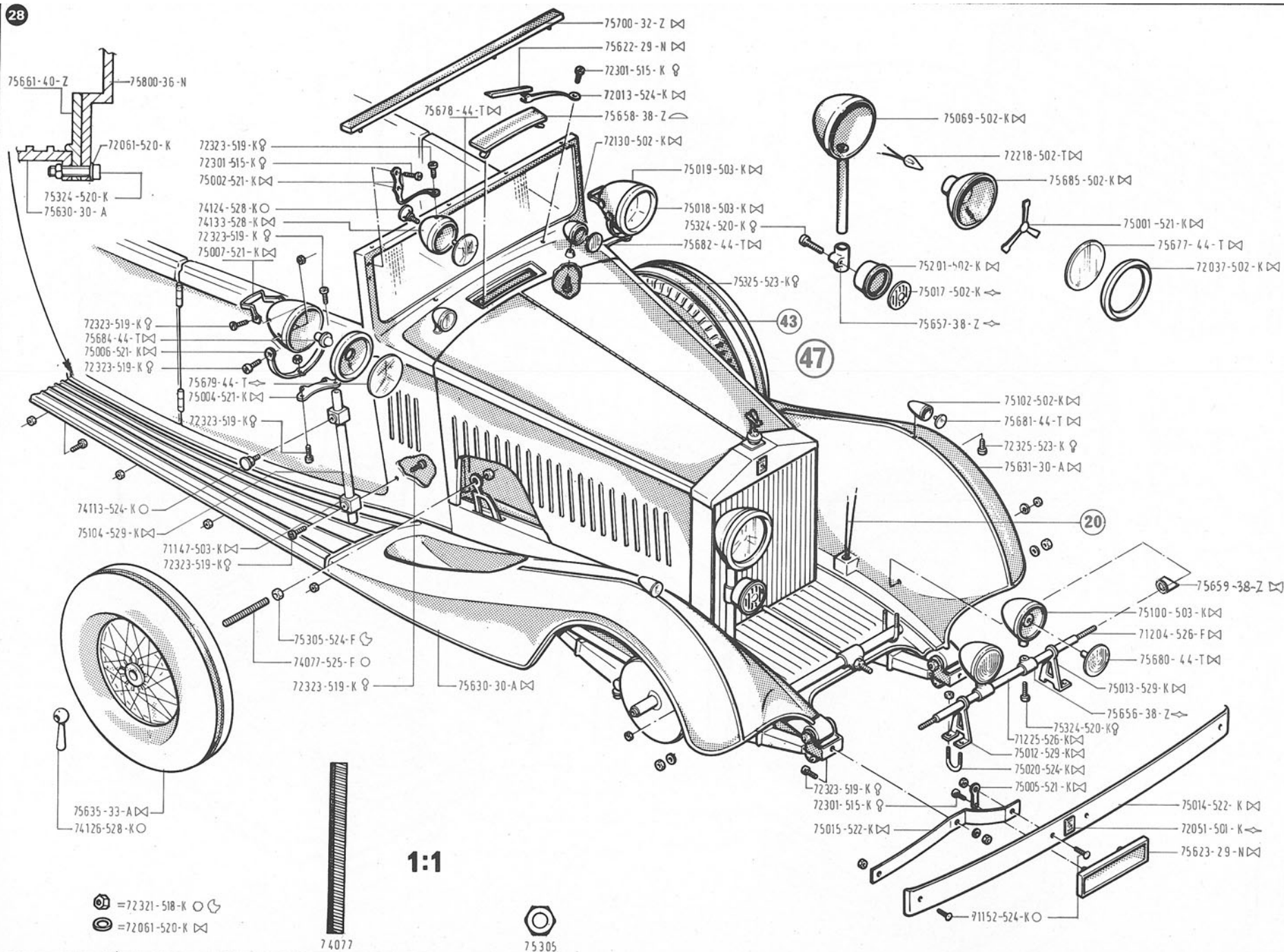
Zum Zusammenbauen der Karosserie gehe man wie folgt vor:

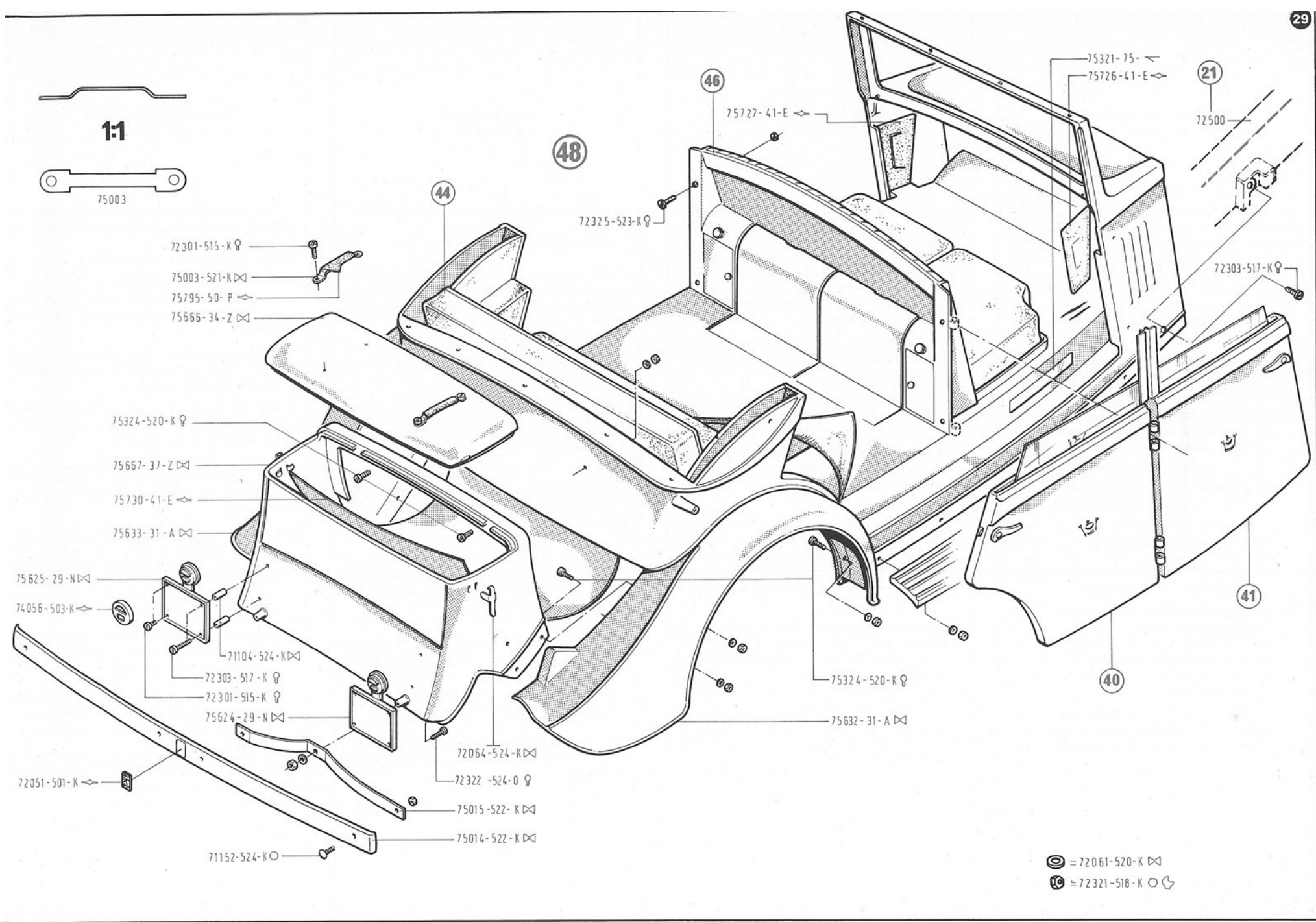
- 1) Alle unlackierten Teile der Karosserie bereitstellen, mit sehr feinem Schleifpapier nacharbeiten, um eventuelle Unebenheiten und Gratbildung zu beseitigen.
- 2) Die Safrangelben Teile der Karosserie bestehen alle aus besonders hartem Kunststoff (ABS) und sind daher bevorzugt nicht zu lackieren, sondern mit einem weichen Lappen und Polish zu polieren, wie dies bei einer normalen Karosserie geschieht.
- 3) Ist jedoch eine Lackierung der Karosserie gewünscht, so soll dies an dieser Stelle erfolgen, indem die Einzelteile getrennt lackiert werden, damit ein besseres Resultat erreicht wird.
- 4) Die Türwände mit Leder und Moquette verkleiden (Abb. 40), das Zahnrad 75200 auf die Achse 75026 montieren und auf Gängigkeit in der Öffnung der Türwand 75640 prüfen, dann Fensterheberkurbel 75621 montieren. Nun sind die Zahnräder 75302 und dann die Glasscheibe 75672 einzusetzen, mit der Platte 75649 zu fixieren und auf Betrieb zu prüfen.
- 5) Den Handgriffbolzen 74179 an die Tür 75662 so ansetzen, dass er sich in der Bohrung frei drehen kann. Den Läufer des Schlosses 75023 und die Feder 75301, dann noch den Ausseingriff 75008 montieren. Durch Stauchen des Scharniers 75025 befestigen und den Pfosten 75021 mittels der Schraube 74300 einbauen, jedoch ohne dieselbe festzuziehen (Abb. 41).
- 6) Einbau des Armaturenbrettes (Abb. 42).
- 7) Einbau der Sitze (Abb. 44-45-46).
- 8) Nun soll das Verdeck auf den Wagenkasten montiert werden (Abb. 49-50) und dann auch gefaltet werden, damit die Montage der weiteren Teile nicht behindert wird.
- 9) Einbau des oberen Teiles der Karosserie (Abb. 47). Zuerst werden die Teile montiert, die mittels Schrauben vom Innern des Wagenkastens her befestigt werden vgl. 71147-72130-75658.
- 10) Anbau des Kofferraumes 75667 und seines Moquette-Bodens 75730 an den Wagenkasten. Mittels der Schrauben 75324 und Muttern 72321 die hinteren Kotflügel 75632-75633 anbefestigen und die Montage des Heckteiles gemäss Abb. 48 vervollständigen.
- 11) Bevor der Boden montiert wird, sind die Notsitze 75692 mittels des Bolzens 75028 leichtgängig zu befestigen (Abb. 45). Die Moquette am Boden 75720 und an den hinteren Partien 75728-75729 ankleben und die Lederverkleidungen 75791-75792-75793-75794 anbringen. Die hintere Rückenlehne (Abb. 44), die vordere Rückenlehne 75691 (Abb. 46) und zum Schluss die Sitze befestigen.
- 12) Nun wird der Boden mittels der Muttern 72321 am Fahrgestell fixiert. Den Wagenkasten richtig an den Boden ansetzen, den Kofferraum unten an den Längsträgern mittels der Schrauben 75403 befestigen. Die vorderen Kotflügel werden mittels der Schrauben 75324 und Muttern 72321 an den Wagenkasten und Boden befestigt.
- 13) Die Türen mittels der Schrauben 72325 und Muttern 72321 in richtiger Lage fixieren (Abb. 48).
- 14) Der Einbau der Reserveräder, der Leuchten, der Schilder und sonstigen Zubehöriteile ist in den Abb. 47-48 klar zum Ausdruck gebracht.
- 15) Der Einbau der Motorhaube ist in Abb. 48 dargestellt.



1:1







MONTAGGIO DELLA CAPOTE DIS. 49-50

Il montaggio della capote non presenta alcuna difficoltà, richiede solo un pò di pazienza e di attenzione. Procedere come segue:

- 1) Incollare nella parte interna della tela il vetro del finestrino posteriore 75671, mentre dalla parte esterna va incollata la cornice 75626. Raccomandiamo l'uso di colla a base di resine fenoliche (es. Bostik).
- 2) Fissare mediante le viti 72301 i montanti posteriori 75654-75655 alla prima centina del telaio per capote 75702.
- 3) Sovrapporre la tela al telaio per capote incollandola nella traversa anteriore 75701 nella parte inferiore come da disegno.
- 4) Unire le estremità delle centine 75703-75704 e dei montanti 75654-75655 mediante le viti 75324 e dadi 72321 e fissare il tutto alla carrozzeria.
- 5) Lungo i fianchi laterali della capote ripiegare ed incollare su se stessa la tela abbondante in modo da seguire ben le curve lungo la carrozzeria e lungo i montanti 75654-75655 (dis. E). Incollare infine la capote nella parte posteriore (dis. D).
- 6) Staccare la piastra 75705, risvoltare la parte posteriore della capote e fissarla alla carrozzeria tramite le viti 72301 e la piastra 75705 (dis. 50). Agendo dalla parte interna della carrozzeria tirare bene il lembo libero della tela prima di fissare le viti. Tagliare la tela superflua.
- 7) Per rendere apribile la capote tagliare infine i collegamenti che distanziano le centine tra di loro e ripiegare il tutto come chiaramente illustrato dal dis. 50.

MONTAGE DE LA CAPOTE DESSIN 49-50

Le montage de la capote ne présente aucune difficulté; il exige seulement un peu de patience et d'attention. Procéder comme suit:

- 1) Coller la glace de la lunette arrière 75671 au revers de la toile et la bordure relative 75626 sur la partie extérieure. Pour cette opération, il est à conseiller d'utiliser une colle à base de résines phénoliques ("Bostik" par exemple).
- 2) Fixer les montants arrières 75654-75655 à la première nervure du châssis pour capote 75702, au moyen des vis 72301.
- 3) Superposer la toile au châssis pour capote, en prenant soin de la coller sur la traverse avant 75701, dans la partie inférieure selon l'illustration.
- 4) Relier les extrémités des nervures 75703-75704 et des montants 75654-75655, au moyen des vis 75324 et des écrous 72321 et fixer le tout à la carrosserie.
- 5) Replier et coller sur elle-même la toile d'une manière abondante le long des flancs latéraux de la capote, de façon à suivre parfaitement les courbes de la carrosserie et des montants 75654-75655 (dessin E). Coller maintenant la capote dans la partie arrière (dessin D).
- 6) Détacher la plaque 75705, replier la partie arrière de la capote et fixer cette dernière à la carrosserie au moyen des vis 72301 et de la plaque 75705 (dessin 50). Avant de bloquer les vis, prendre soin de bien tirer la partie de toile libre de l'intérieur de la carrosserie. Couper la toile excédante.
- 7) Pour pouvoir ouvrir la capote, couper les liaisons séparant les nervures et replier le tout selon illustration explicite du dessin 50.

HOOD ASSEMBLY DWG 49-50

The hood is easily assembled. It just takes a little patience and care. Proceed as follows:

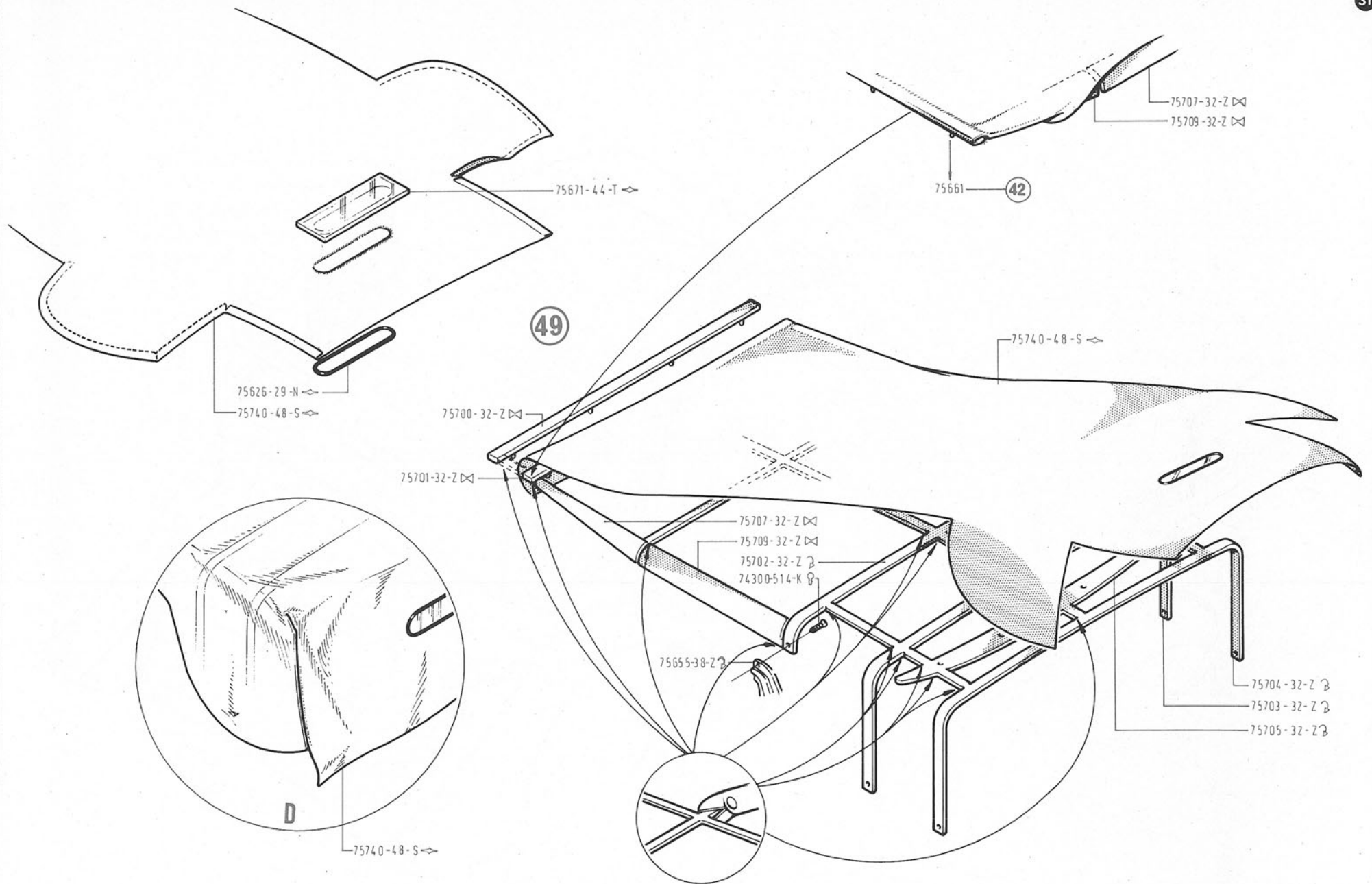
- 1) Stick the rear window glass 75671 to the inside of the hood and window frame 75626 to the outside. We suggest you use phenol resin base glue (e.g. Bostik).
- 2) Fit rear pillars 75654-75655 to the first roof rail 75702 using screws 72301.
- 3) Pull the canvas over the hood frame and glue it to the bottom of front cross member 75701 as shown in the drawing.
- 4) Joint the ends of rails 75703-75704 and pillars 75654-75655 using screws 75324 and nuts 72321 and fit the whole assembly onto the body.
- 5) Fold the excess canvas along the sides under and glue down following the outline of the body and pillars 75654-75655 (dwg E). Finally, glue down the rear of the hood (dwg D).
- 6) Remove plate 75705, turn up the rear of the hood and assemble onto the body using screws 72301 and plate 75705 (dwg 50). Working from the inside, pull down the canvas before tightening the screws. Trim off the excess material.
- 7) To make the hood convertible, cut the fasteners between the roof rails and fold back as shown in drawing 50.

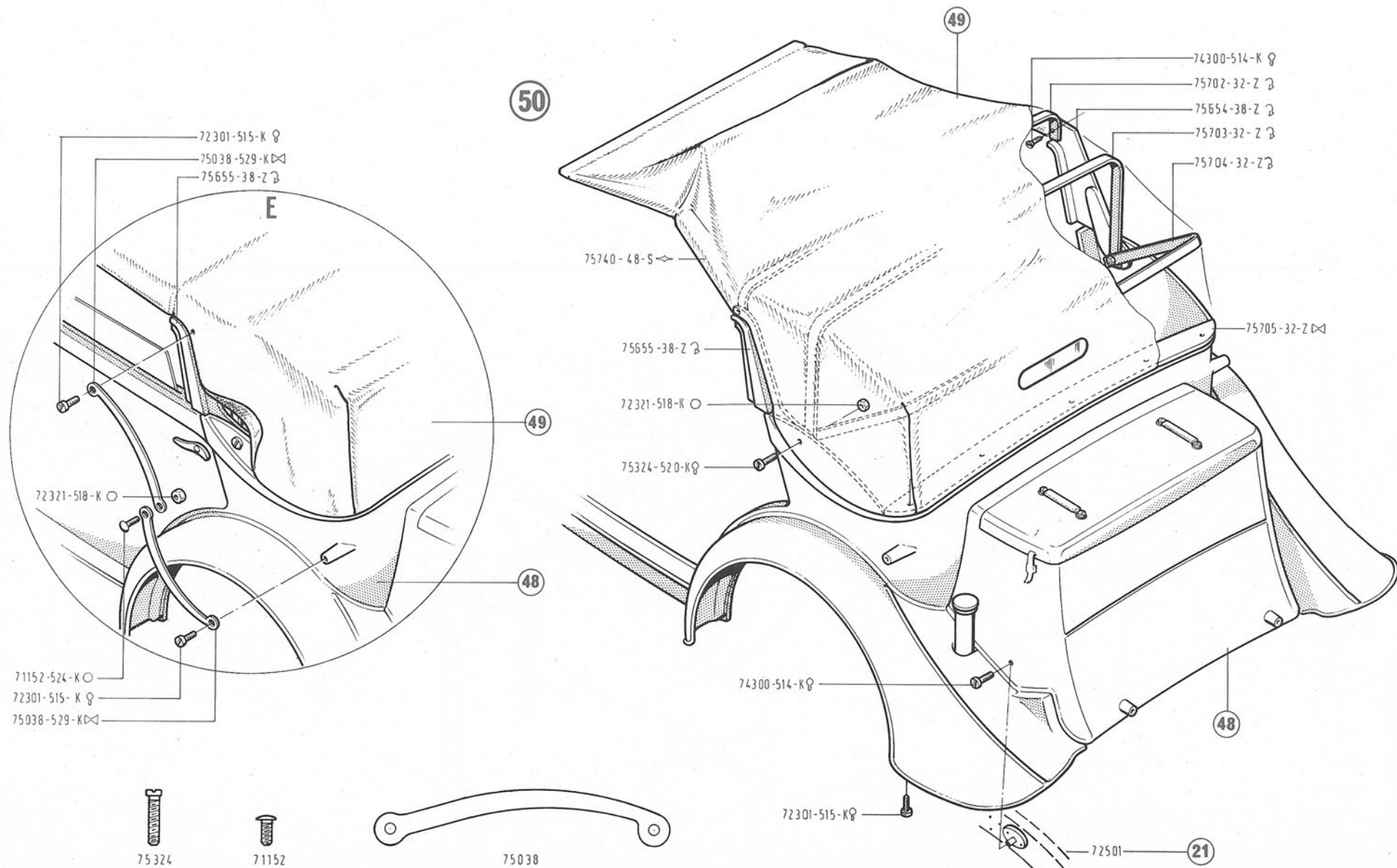
MONTAGE DES VERDECKS ABB. 49-50

Die Montage des Verdecks ist ohne Schwierigkeiten durchführbar; sie verlangt lediglich etwas Geduld und Aufmerksamkeit.

Es wird folgendermassen vorgegangen:

- 1) Innen am Verdecktuch die Glasscheibe des Heckfensters 75671 und aussen den Rahmen 75626 ankleben. Hierzu womöglich Phenolharzkleber (z.B. Bostik) verwenden.
- 2) Mittels der Schrauben 72301 die hinteren Pfosten 75654-75655 an den ersten Spriegel des Verdeckrahmens 75702 befestigen.
- 3) Das Verdecktuch auf den Verdeckrahmen aufziehen und an der vorderen Traverse 75701 unten, wie in der Abbildung gezeigt, ankleben.
- 4) Die Enden der Spriegel 75703-75704 und der Pfosten 75654-75655 mittels der Schrauben 75324 und Muttern 72321 miteinander und mit der Karosse verbinden.
- 5) Das Tuch entlang den Seitenflanken des Verdecks reichlich und derart umfalten und verkleben, dass es sich an die Kurven der Karosserie und um die Pfosten 75654-75655 (Abb. E) herum gut anschmiegt. Schliesslich das Verdeck an der Hinterseite verkleben (Abb. D).
- 6) Die Platte 75705 abheben, die hintere Seite des Verdecks aufschlagen und mittels der Schrauben 72301 und der Platte 75705 (Abb. 50) an der Karosserie befestigen.
Von der Innenseite der Karosserie her den freien Zipfel des Tuches gut anziehen und die Schrauben festziehen, sodann überflüssigen Stoff abschneiden.
- 7) Um das Öffnen des Verdecks zu ermöglichen, sind nun die Verbindungen zwischen den Spriegeln durchzutrennen und das Verdeck zu falten, wie in Abb. 50 gezeigt ist.





Rolls Royce Torpedo Cabriolet 1934 Phantom II

The world-wide success of our previous models, the "FIAT 130 HP GRAND PRIX DE FRANCE 1907", the "ALFA ROMEO 8C 2300 MONZA 1931-1934", the "ROLLS ROYCE PHANTOM II DROP HEAD SEDAN COUPÉ", the "SPIDER TOURING GRAN SPORT 1932 ALFA ROMEO" and the "MERCEDES BENZ 500 K/AK CABRIOLET 1935" encouraged us to bring out this new addition to the series of our 1:8 scale models. It is a faithful reproduction of a "ROLLS ROYCE PHANTOM II 188 PY" chassis with "TORPEDO CABRIOLET" body.

It is based on the original drawings, kindly furnished by Rolls Royce Ltd., and the generous collaboration of the owner of the original car Mr. Bill Meredith-Owens. This superb car was specially commissioned by the Maharajah of Rajkot in 1934 to replace his previous car a 1908 Silver Ghost.

The flamboyant torpedo cabriolet was especially constructed by Trupp and Maberley Ltd., the outstanding coachbuilders of that time, and has highly polished aluminium wings and bonnet whereas the rest of the body is saffron painted, a colour which has religious meaning in the Indies.

The car upholstered in natural brown leather has also two folding seats in the rear.

The badge with the Maharajah's motto "dharm praja raja" is displayed in coloured lettering on all doors and repeated on the windows; freely translated means: "an impartial ruler of men of all kinds of faith".

Technically the car is very interesting as it is fitted with one of a small series of high-lift camshaft engines. These were introduced shortly after the death of Sir Henry Royce and were subsequently discontinued when Rolls-Royce customers happened to prefer the traditional Rolls-Royce silkiness and smoothness as opposed to higher power output and loss of flexibility.

This famous Phantom II has taken part in many rallies at home, in Europe and in Scandinavian countries and on every occasion has been judged the vehicle of most outstanding interest and elegance.

By now this outstanding car belongs to Mr. Bill Meredith-Owens and on exhibit in the "STRATFORD MOTOR MUSEUM" at the following address: 1, Shakespeare Street, Stratford Upon Avon, Warwickshire, England.

On this model the two RR crossed badge has the black colour scheme to honour Sir Henry Royce death.

The model has 2905 parts: 526 of high-impact plastic, 1598 brass, 530 stainless steel, and the other 251 of various materials (steel, copper, iron, rubber, leather, fabric etc. ...).

We have made every effort to reproduce this car faithfully to scale. Furthermore, beyond a simply static model, we have incorporated as many operating parts as possible. In particular:

- Operating steering mechanism
- Suspension of articulated leaf springs
- Working foot brake that operates on all four wheels
- The hand brake is independent and actuates separate rear wheel brake blocks

- Head lamps are lit by a fascia (dashboard) switch
- The drophead (convertible roof) rolls back
- Doors open and close with operating door handles
- Operating window crank raise and lower side windows
- Bonnet (hood) and boot (trunk) open
- Front and rear seats springing and upholstered
- The starting handle actuates the crankshaft, connecting rods, pistons and gudgeon (wrist) pins, as well as the fan, generator and magneto driven by gears and V-belts.

We hope that this model will satisfy both, the sophisticated and exacting model-builder and the car enthusiast.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Follow the drawings and diagrams carefully in order to do justice to the model

- The assembly is relatively simple, requiring only a screwdriver, scissors, a small file, and shears or cutting pliers (cf. fig. "cc" on page 4). One of the distinct advantages is that almost all parts are fitted by pressure or fastened by screws, without the use of cement. Therefore the parts can be taken apart easily, and reassembled correctly, if an error is made initially.
- Three small wrenches are supplied in the kit for convenience in fastening the nuts
- drawings, numbered 1 through 50, clearly show the proper sequence of assembly.

A) All parts are furnished in appropriate colours. However, a more realistic appearance results if the plastic parts are painted over. We recommend the use of synthetic paints, sold in model shops. Best finish is obtained with spray paints. **DO NOT USE NITROCELLULOSE PAINTS.**

B) If metal parts show signs of tarnish due to oxidation or fingerprints, remove these with an ordinary household metal cleaning compound. Then coat the parts with transparent lacquer for more permanent protection.

C) All parts are numbered whenever possible. Where numbering was impracticable, the parts are packed in transparent envelopes. A list of part number and quantity is then imprinted on, or next to, the envelopes.

D) We recommend keeping the contents of the envelopes separated at all times to prevent the loss or mix-up of parts.

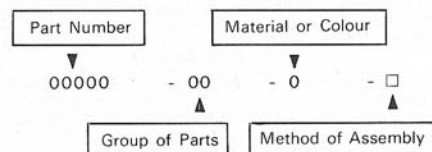
E) Proceed with the assembly systematically, starting with the major assemblies, but making sure not to leave off any minor part. We also suggest studying the "exploded views" on the drawings carefully before starting, in order to have a clear mental picture of the sequence of assembly steps.

F) Identify each part number and compare it to the numbers on the respective drawings. Then check the relative position of the parts.

G) The drawings are numbered 1 to 50. Some smaller parts are shown also in full scale (1:1) to make their identification easier.

Rubber hoses, electrical cables, lubricating pipes, steel brake springs and similar parts are furnished in single length. They must be cut to size according to the full scale diagrams, shown in the drawings.

H) To facilitate identification, every part is numbered according to the following scheme:



this scheme is illustrated in figures "aa" and "bb" on page 4

- Part Number in five digits identifies the part.
- Group of Parts in 2 or 3 digits is marked on the sprues carrying several plastic parts or on the envelopes containing parts.

- Material or Colour is symbolised by capital letters according to the following code:

O = BRASS
C = COPPER
K = NICKEL PLATED
F = BLUED
T = TRANSPARENT
M = METALLIC GREY
B = WHITE
N = BLACK
A = SILVER
R = RED
L = WOOD
Z = SAFFRON
P = LEATHER
G = RUBBER
S = FABRIC
D = POLYURETHANE FOAM
V = GREEN
E = MOQUETTE

- Method of Assembly is indicated by symbols, as follows:

○ = THREADED BY HAND
⌘ = FASTENED WITH SCREWDRIVER
○ = FASTENED WITH SOCKET WRENCH
⌘ = FASTENED WITH OPEN WRENCH
⌘ = TAPPED WITH HAMMER
⌘ = SNAP FASTENED
⌘ = CEMENTED
⌘ = SELF-ADHESIVE
⌘ = ASSEMBLED BY HEAT-FLARING (1)
⌘ = FREE TO ROTATE

▽ = TRANSFERS

(1) see fig. "dd" on page 4

Accordingly, the illustration on page 4 is decoded:

72564 - 18 - A - □

Part number 72564 of group 18, silver coloured, to be assembled by tapping with a hammer.

I) We suggest assembling the model in stages as follows:

- 1) Complete the engine assembly including all internal parts, according to drawings 1-2-3-4-5-6-7-10-11-12
- 2) Assemble the gear box and the brake system, as shown in drawings 8-9-13-14
- 3) Assemble the front and rear axles and springs, as shown in drawings 15-16-17-18
- 4) Assemble the chassis as shown in drawing 21
- 5) Complete the assembly of the steering mechanism and the other parts shown in drawings 28-29
- 6) Assemble the radiator, as shown in drawings 22-23
- 7) Assemble the fuel tank, as per drawing 19
- 8) Assemble the chassis, as shown in drawing 27
- 9) Complete the assembly of the front brakes (drawing 25), rear brakes (drawing 24), and the entire brake system as shown in drawing 26
- 10) Wire the head lamps as shown in diagram 20
- 11) Assemble the wheels according to drawings 30-31-32-33-34-35-36-37-38

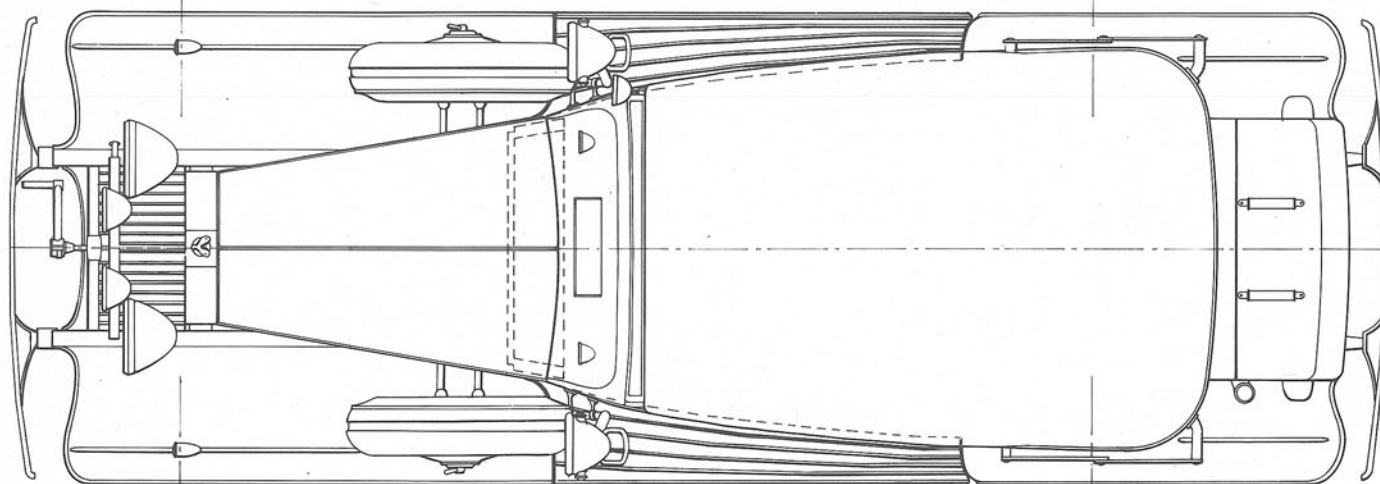
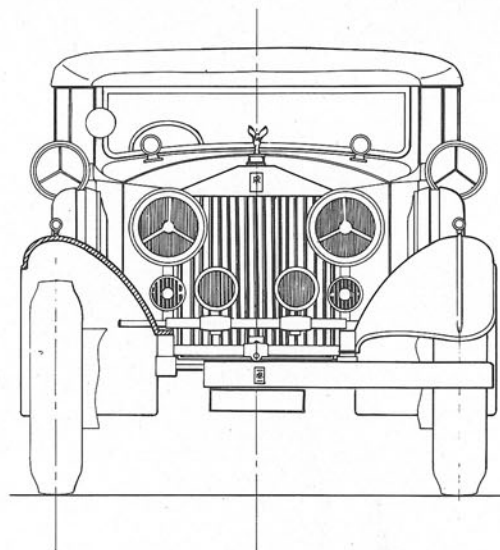
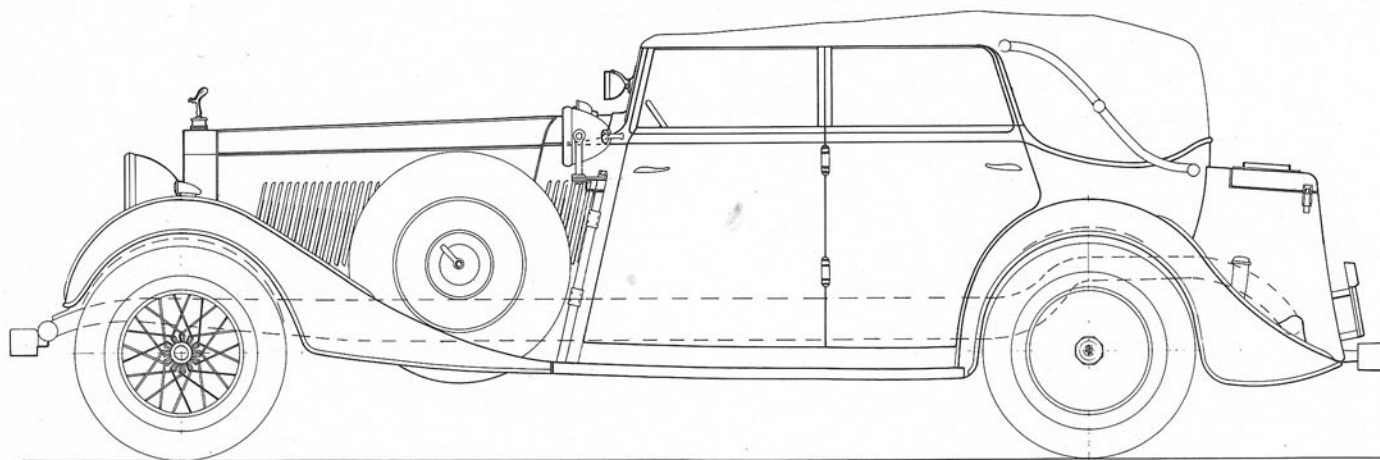
The assembly, thus finished, represents the chassis originally furnished by ROLLS ROYCE. It was then equipped to order by specialised coach builders according to the requirements of the individual customer.

- 12) Continue with the assembly of the top, as per drawings 49-50
- 13) Assemble the front as per drawing 47
- 14) Assemble the rear part of the body, including various fittings as shown in drawing 48
- 15) Upholster the seats, doors, dashboard and inside panels as shown in drawings 40-41-44-45-46
- 16) Assemble the hood as per drawing 43
- 17) Assemble the various accessories and fittings as shown in diagram 47-48-50

Some drawings are accompanied by explanatory text and diagrams to further clarify the assembly instructions. After completing the assembly according to the instructions, you will end up with an attractive and valuable model. It should not be painted capriciously. However, we recommend to those who are experienced, pre-painting the plastic parts using synthetic spray paints or enamels. It is emphasised again, that under no circumstances, should nitrocellulose lacquers or airplane dope be applied because these would ruin the model irretrievably.

Experienced model builders may choose to refine the appearance with further touches such as white-walls on tyres, pin striping, etc.

We trust that the assembly of this model was enjoyable. If so, we have accomplished our aim to provide a pleasurable hobby and, at the same time, a topnotch model of a vintage car.



DESCRIZIONE : ROLLS-ROYCE TORPEDO-CABRIOLET 1934 PHANTOM II		DIS. A-K/75	POCHER
DATI ROLLS-ROYCE	DATI POCHER		
MOTORE : 4 TEMPI - 6 CIL. 7768 cm ³	EX. 1/8 SCALE		
CHASSIS : Passo mm 3657 CARREGGIATA ANT. mm 1492 Post. mm 1530	EX. 1/8 SCALE		
RUOTE : 7.00 x 19"	EX. 1/8 SCALE		
CARROZZERIA: TORPEDO-CABRIOLET	TORPEDO-CABRIOLET		
IMPIANTO ELETTRICO : 12 V	BATTERY 1.5 V		