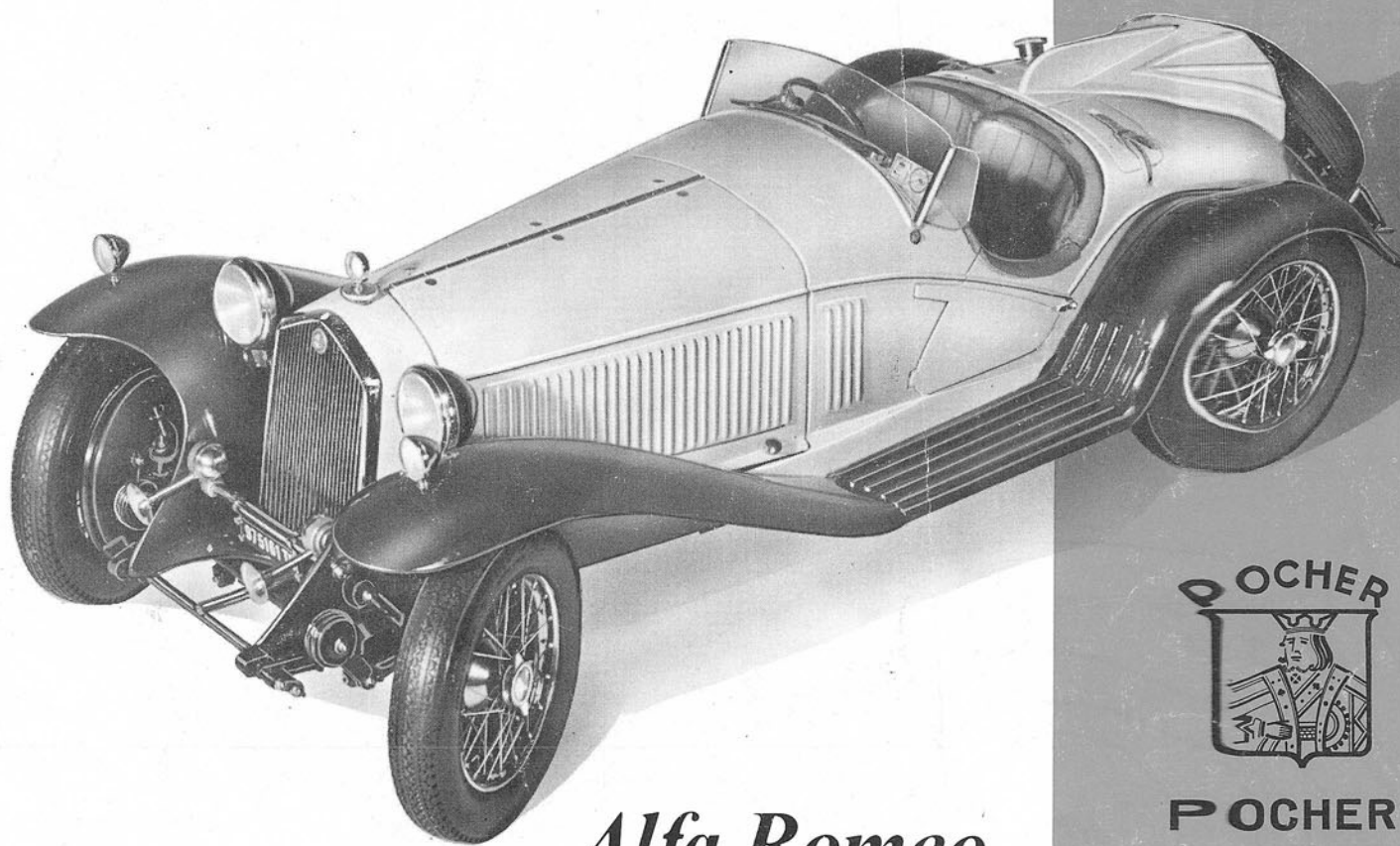


Spider Touring Gran Sport 1932



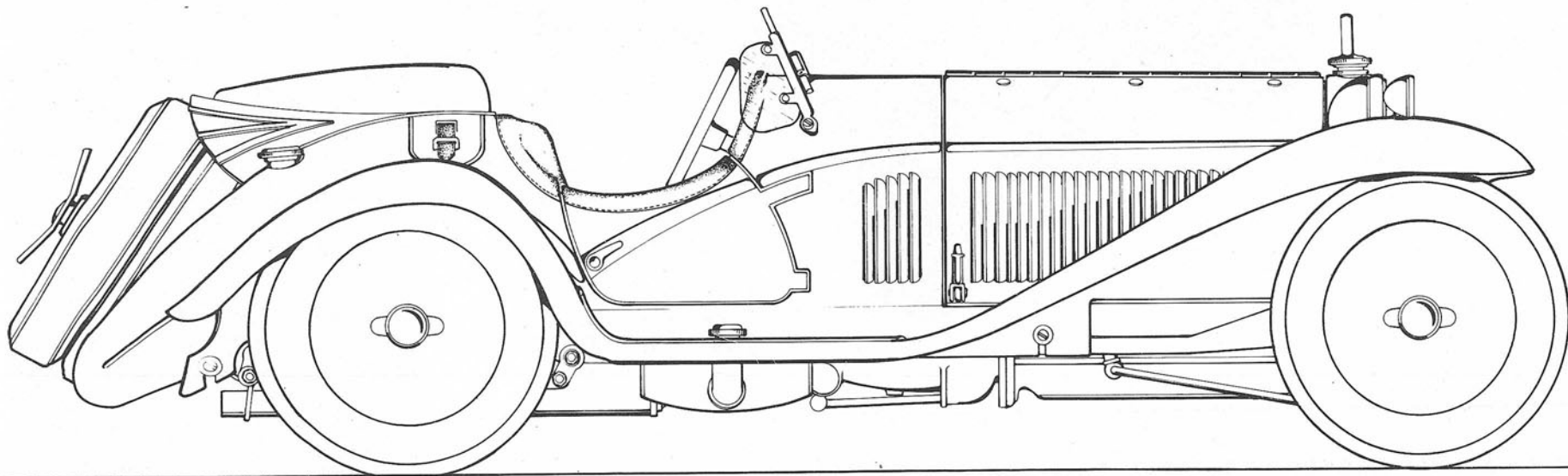
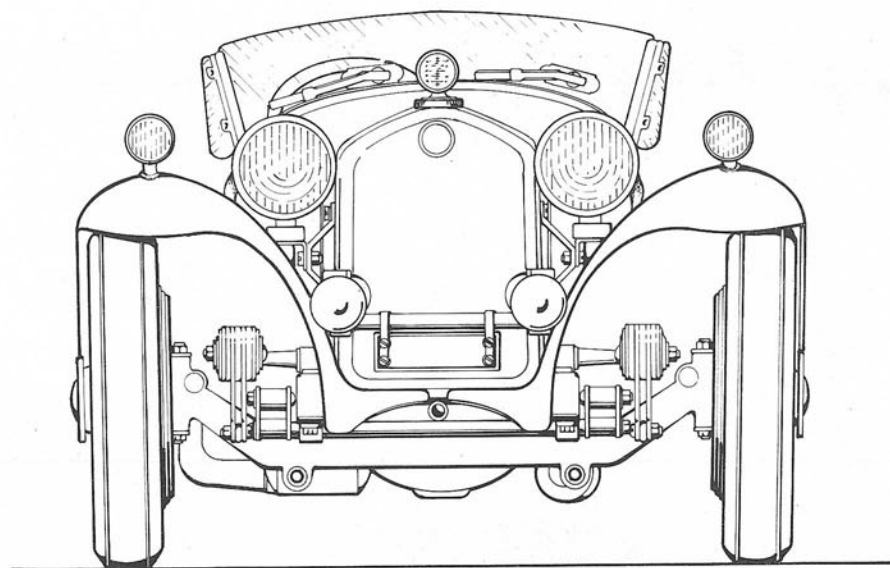
Alfa Romeo

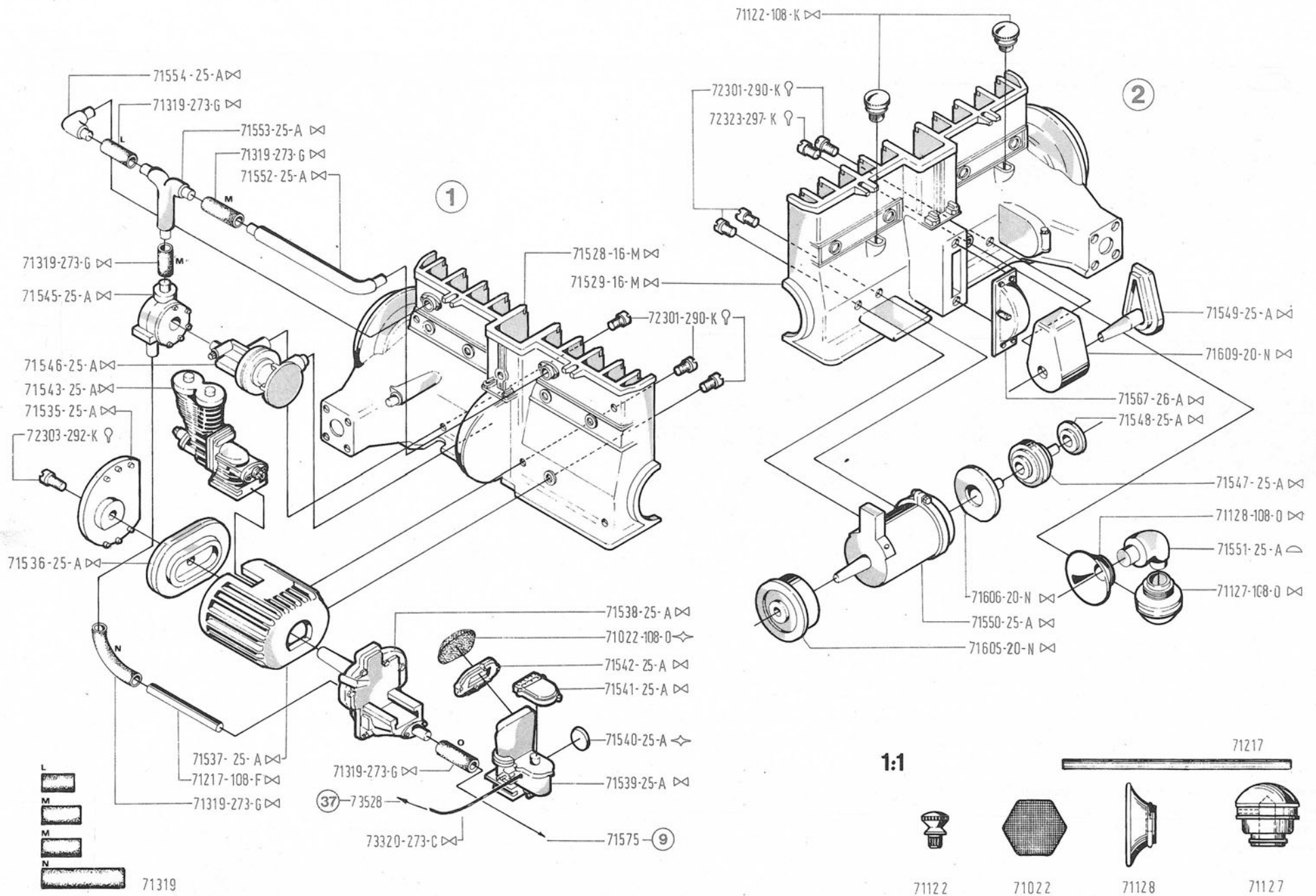


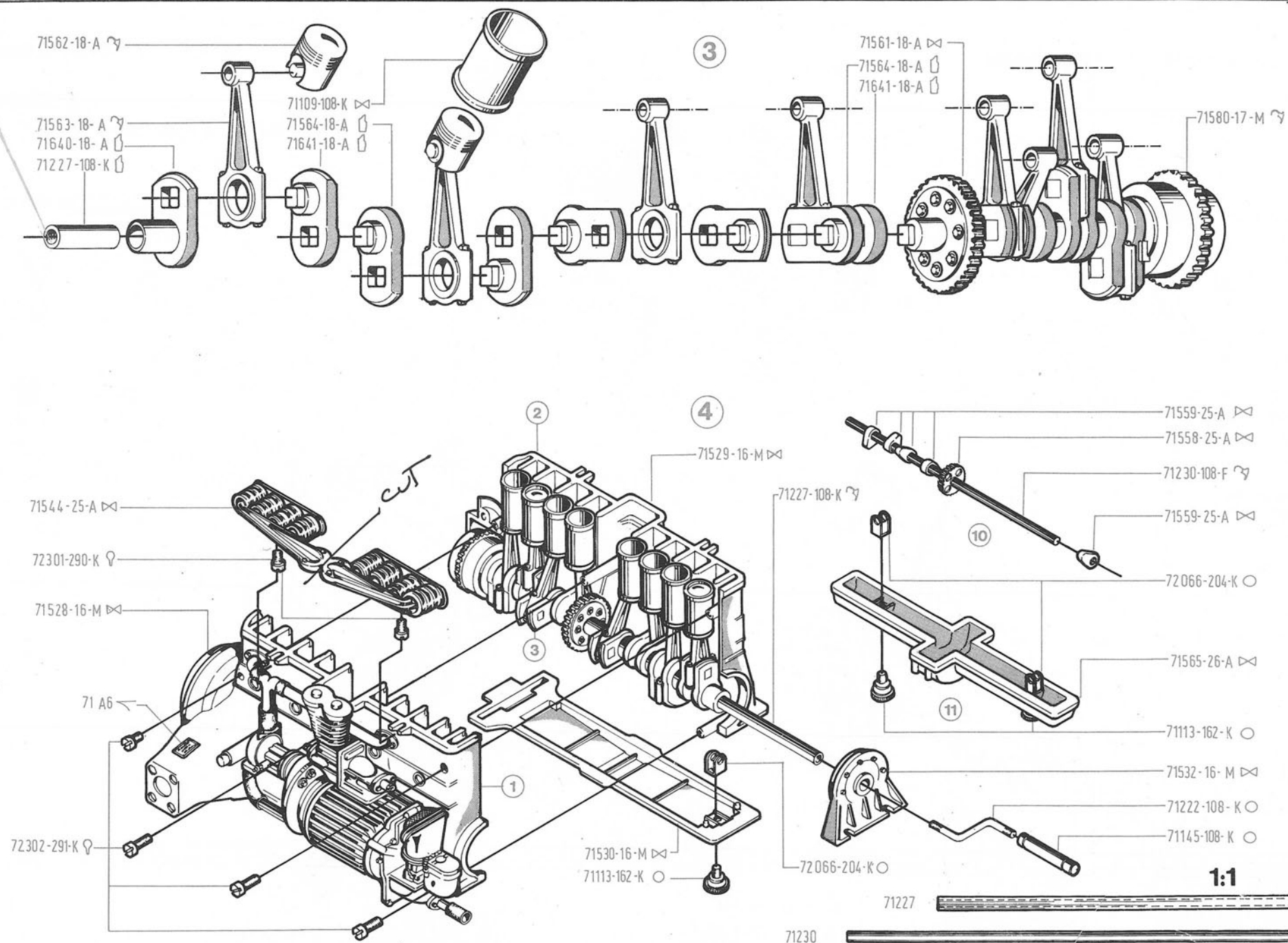
POCHER

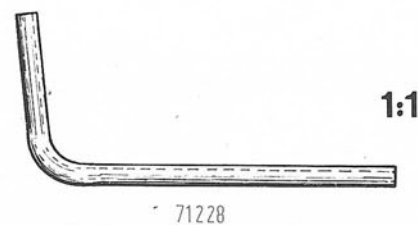
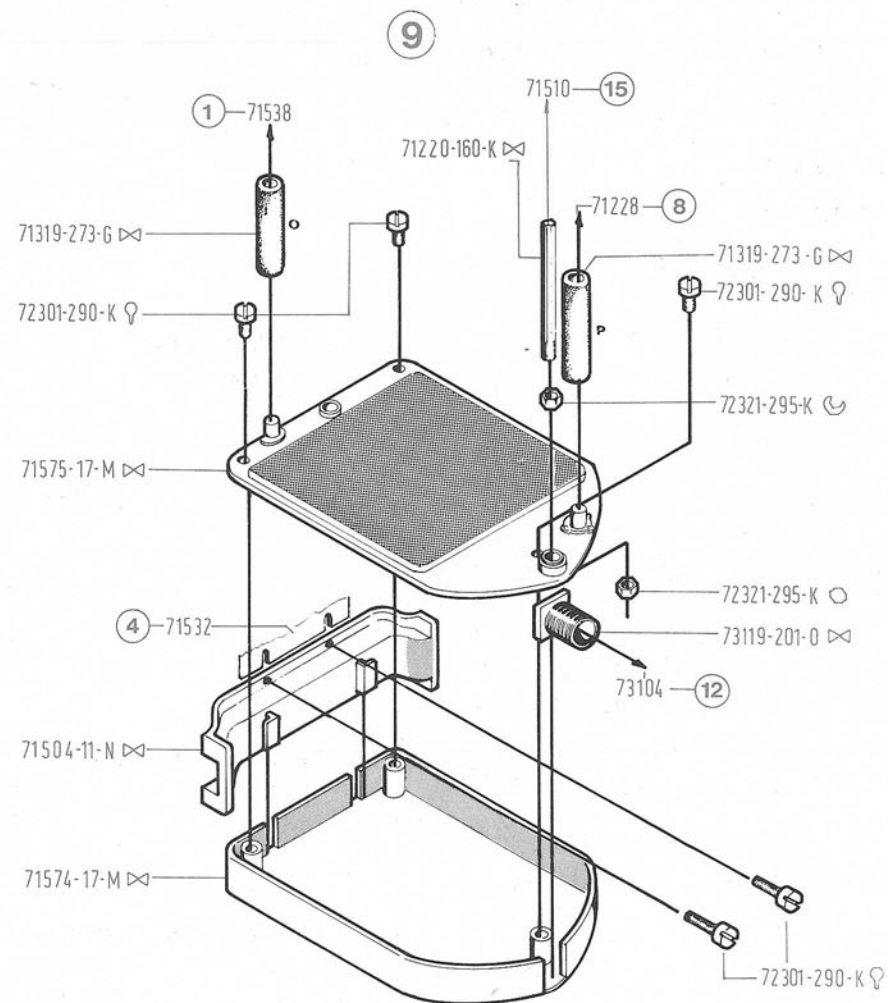
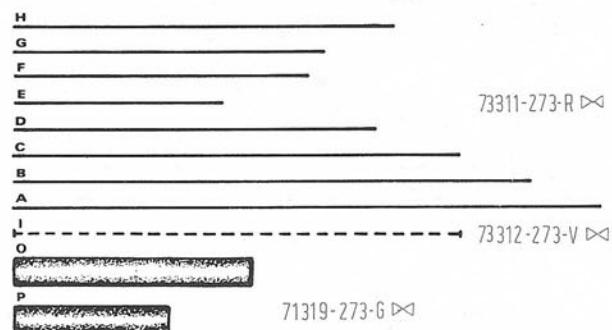
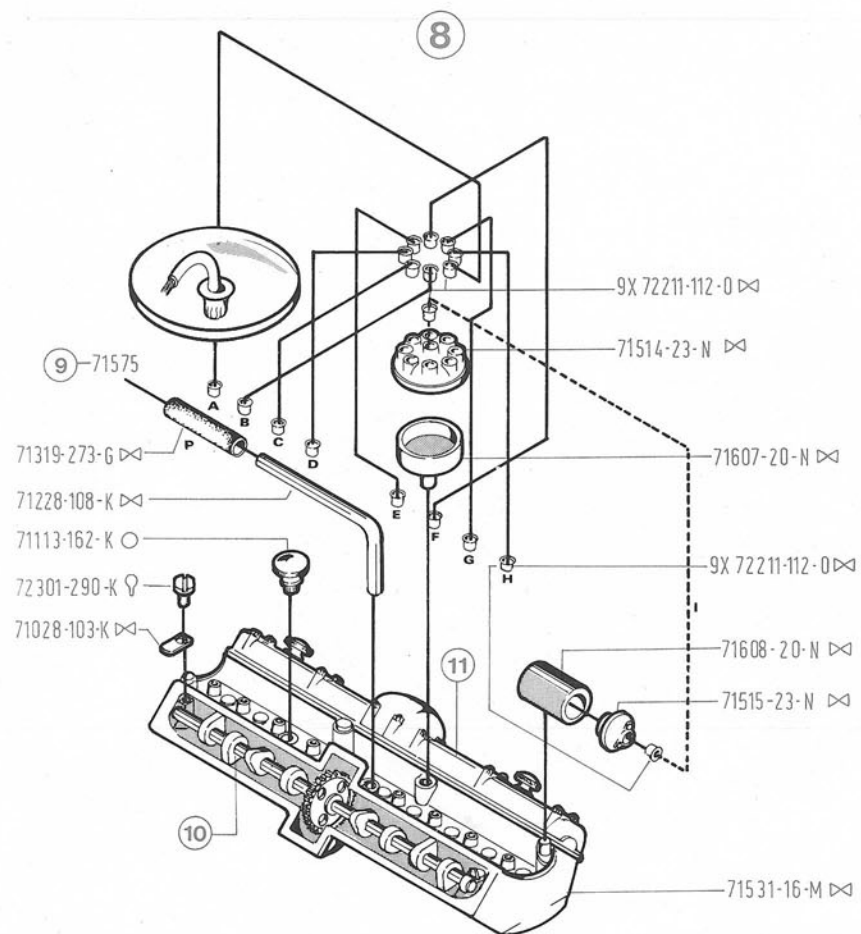
S. p. A.

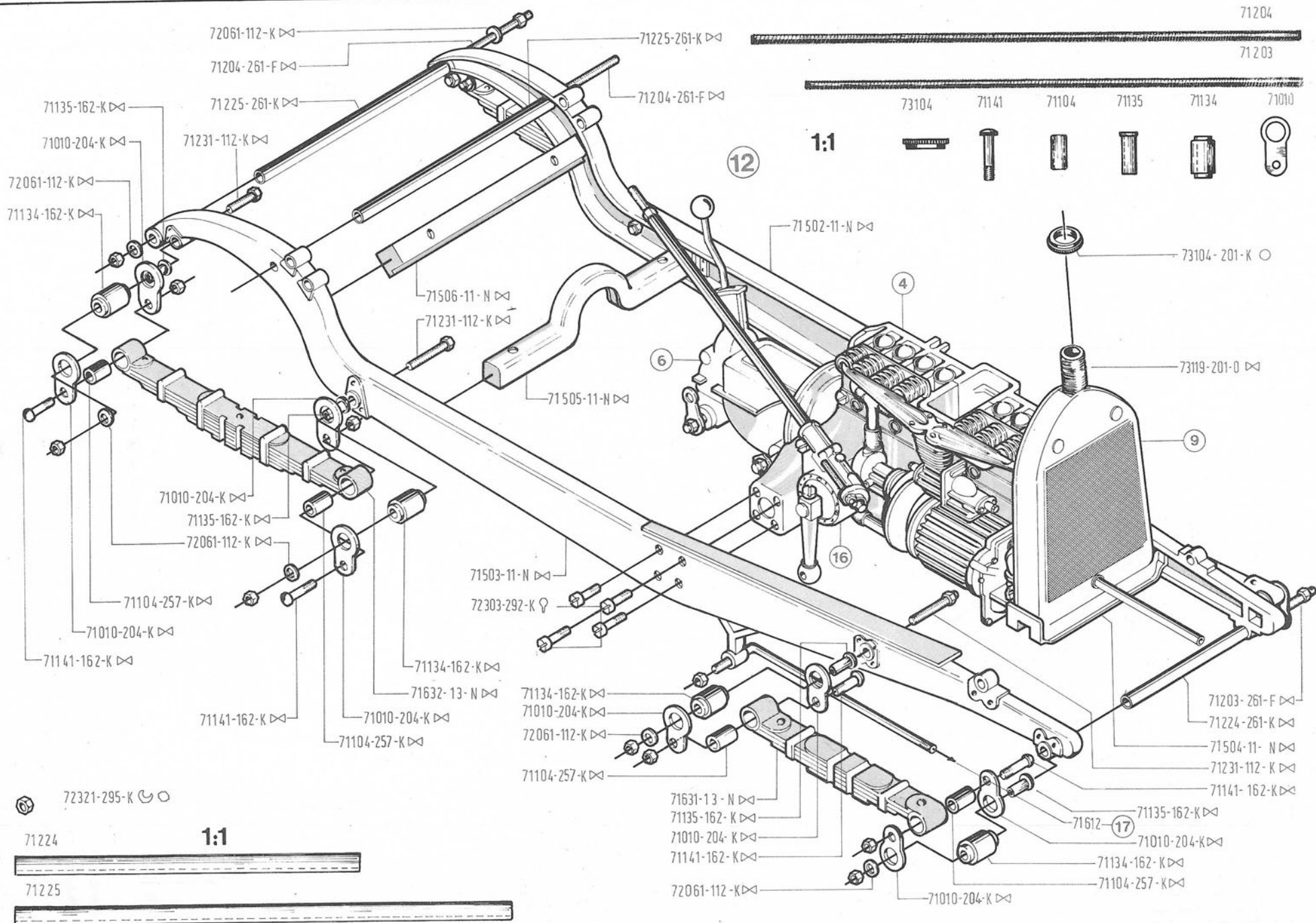
DESCRIZIONE:		DIS.	POCHER SPA
SPIDER TOURING GRAN SPORT		A-K/73	
ALFA ROMEO 1931 1:8 SCALE		data/	
DATI: ALFA ROMEO	DATI: POCHER		
MOTORE: 4 TEMPI - 8 CYL. $\phi \times l = 65 \times 88$ = cm ³ 2336	EX. 1/8 SCALE		
CHASSIS: PASSO m/m 2750 CARREGGIATA m/m 1380	EX. 1/8 SCALE		
RUOTE 5,50 x 13"	EX. 1/8 SCALE		
CARROZZERIA: SPIDER 2 P.	SPIDER 2 P.		
IMPIANTO ELETTR. 12 V.	BATTERY 1,6 V.		











MONTAGGIO DELLO CHASSIS
DIS. 12

Dopo avere montato i vari gruppi come da disegni N. 4-6-9-14-15-17-18-20-21 procedere al montaggio dello chassis in questo modo:

- 1) montaggio della traversa anteriore 71224 la quale deve passare attraverso a tutti i pezzi segnati nel disegno;
- 2) montaggio del radiatore completo come da disegno N. 9;
- 3) montaggio dello sterzo come da disegno N. 16;
- 4) montaggio del motore, cambio, organi dei freni come da disegni N. 1-2-3-4-5-6-7-8-18-21-23;
- 5) montaggio della traversa e della scatola porta batteria 73533-73534 disegno N. 36-37;
- 6) montaggio del serbatoio benzina disegno N. 36-37;
- 7) montaggio della traversa posteriore 71225;
- 8) montaggio della paratia paraflamma disegni N. 13-14-15;

Completare lo chassis con il montaggio dei ceppi dei freni disegno N. 19-22 e dell'impianto elettrico disegno N. 34.

Controllare il funzionamento dei vari organi elettrici e meccanici.

Montare le quattro ruote complete disegno N. 32 a mezzo delle viti 71143.

Chi desidera l'impianto dei fari funzionante dovrà eliminare la riproduzione della batteria 71598 o sostituirlo con il portapila 73550 collegandolo come da disegno 34. Usare una pila da volts 1,5 delle dimensioni identiche al disegno 33. Infilando la chiave sul cruscotto i fari si accenderanno.

MONTAGE DU CHASSIS
DESSIN N. 12

Après avoir assemblé les différentes parties selon des-
sins n. 4-6-9-14-15-17-18-20-21 procéder au montage du
châssis selon les explications suivantes:

- 1) montage de la traverse antérieure 71224 laquelle doit passer par tous les morceaux indiqués sur le dessin;
- 2) montage du radiateur complet selon dessin n. 9;
- 3) montage de la direction selon dessin n. 16;
- 4) montage du moteur, de la transmission, des organes de freinage selon dessins n. 1-2-3-4-5-6-7-8-18-21-23;
- 5) montage de la traverse et du berceau de la batterie 73533-73534 dessins n. 36-37;
- 6) montage du réservoir d'essence selon dessins n. 36-37;
- 7) montage de la traverse postérieure 71225;
- 8) montage de la cloison pare-feu selon dessins n. 13-14-15;

Compléter le chassis par le montage des cales de roue selon dessins n. 19-22 et par le câblage électrique selon dessin n. 34.

Contrôler le fonctionnement des différents organes électriques et mécaniques.

Monter les quatre roues complètes selon dessin n. 32 à l'aide des vis 71143.

Pour l'installation éventuelle de phares fonctionnants, éliminer la reproduction de la batterie 71598 en la remplaçant par le porte-pile 73550 en le connectant selon le dessin n. 34. Utiliser une pile de 1,5 Volt ayant les mêmes dimensions indiquées sur le dessin n. 33. En enfilant la clé dans le tableau de bord les phares s'allumeront.

ASSEMBLY OF THE CHASSIS
DRAWING No. 12

After assembling the various groups as in drawings nos. 4-6-9-14-15-17-18-20-21 assemble the chassis as follows:

- 1) assembly of front cross member 71224 this must pass through all the components shown on the drawing;
- 2) assembly of the complete radiator, as in drawing no. 9;
- 3) assembly of steering mechanism as in drawing no. 16;
- 4) assembly of motor, gearbox and braking system as in drawings nos. 1-2-3-4-5-6-7-8-18-21-23;
- 5) assembly of cross member and battery-holder box 73533-73534 (drawings nos 36-37);
- 6) assembly of petrol tank (drawings nos 36-37);
- 7) assembly of rear cross member 71225;
- 8) assembly of flame-guard (drawings nos 13-14-15).

Complete the chassis by assembling the brake blocks (drawings nos. 19-22) and the electrical plant (drawing no. 34).

Check the operation of the various electrical and mechanical parts.

Assemble the four wheels (drawing no. 32 by means of the screws 71143).

If you want the headlight assembly to be operational, you will have to eliminate the battery 71598 and substitute it with the battery case 73550 connecting it as illustrated in drawing 34. Use a 1.5 Volt battery of the same size as illustrated in the drawing 33. By inserting the key in the dashboard, the headlights will come on.

ZUSAMMENBAU DES CHASSIS
ABBILDUNG Nr. 12

Nach den Montagearbeiten gemäss den Abbildungen Nr. 4-6-9-14-15-17-18-20-21 ist das Chassis wie folgt zusammenzubauen:

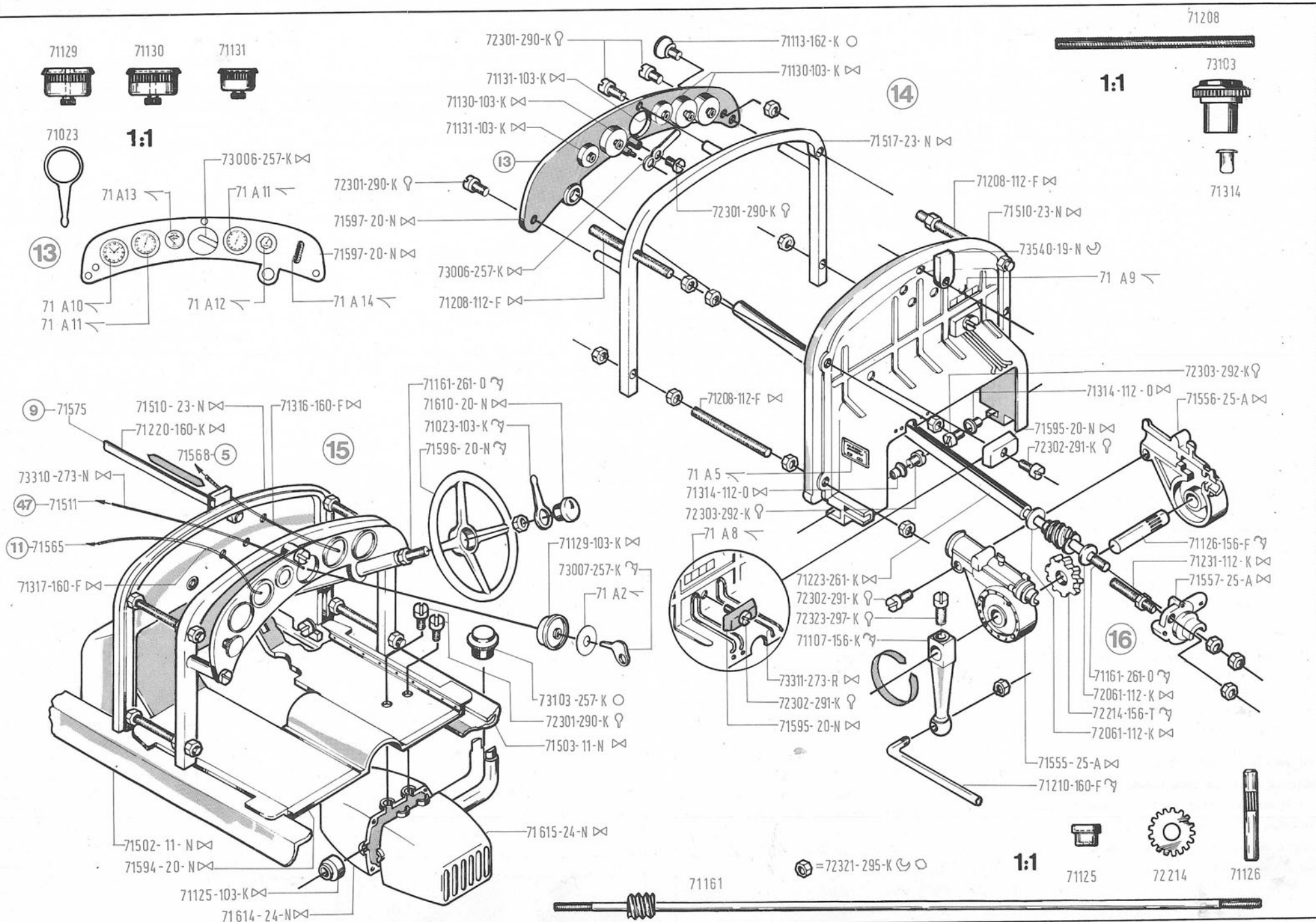
1. Einbau der vorderen Traverse 71224, die durch alle in der Abbildung dargestellten Teile hindurchzuführen ist.
2. Einbau des Kühlers kpl. nach Abbildung Nr. 9.
3. Einbau der Lenkung nach Abbildung Nr. 16.
4. Einbau des Motors, des Getriebes und der Bremsanlage nach den Abbildungen Nr. 1-2-3-4-5-6-7-8-18-21-23.
5. Einbau der Traversen und des Batteriekastens 73533-73534 nach Abbildung Nr. 36-37.
6. Einbau des Kraftstofftanks nach Abbildung Nr. 36-37.
7. Einbau der hinteren Traverse Nr. 71225.
8. Einbau des Flammenschutzes nach Abbildung Nr. 13-14-15.

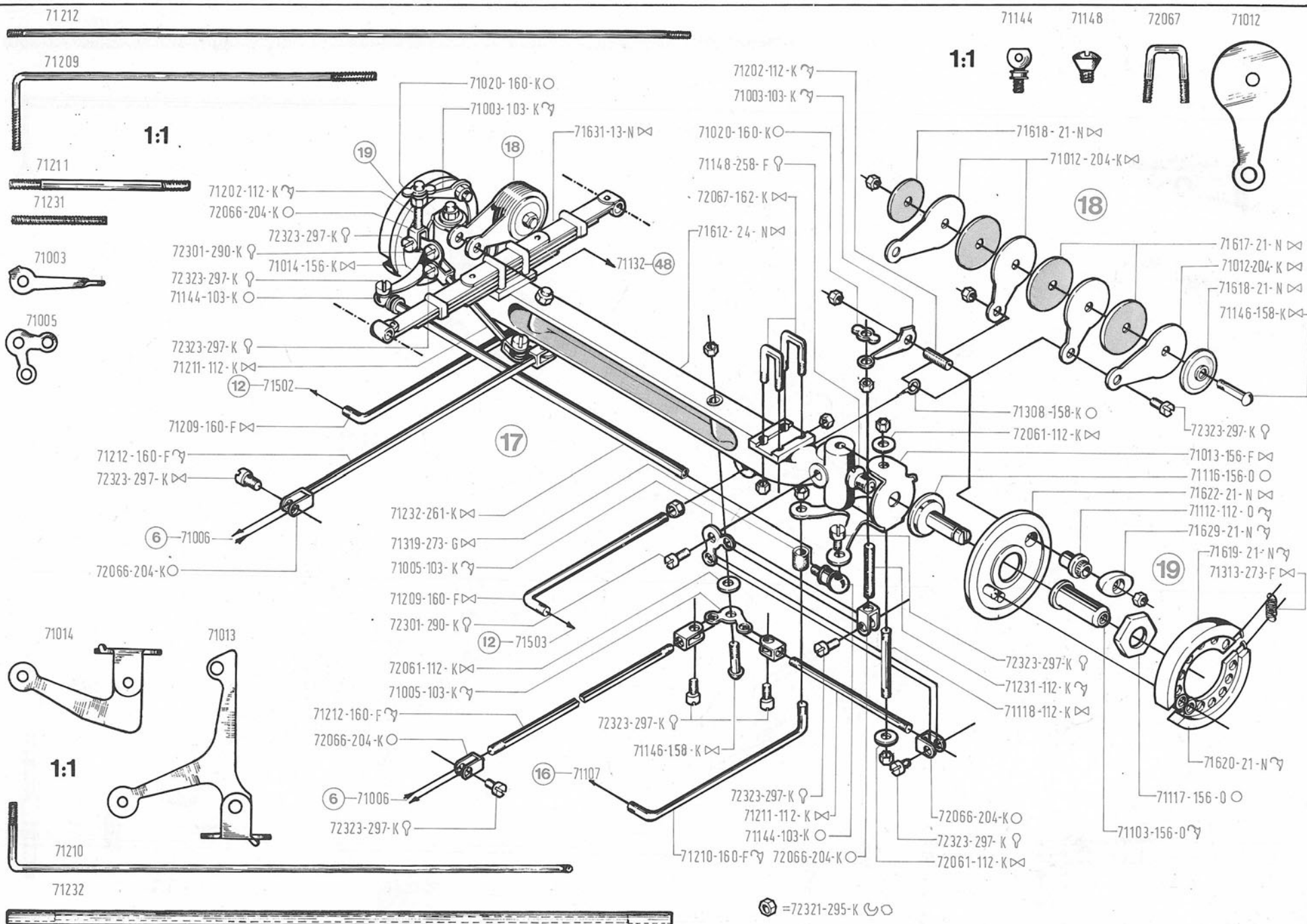
Anschliessend sind noch die Bremsbacken nach Abbildung Nr. 19-22, und die elektrische Anlage nach Abbildung Nr. 34 einzubauen, um so das Chassis zu vervollständigen.

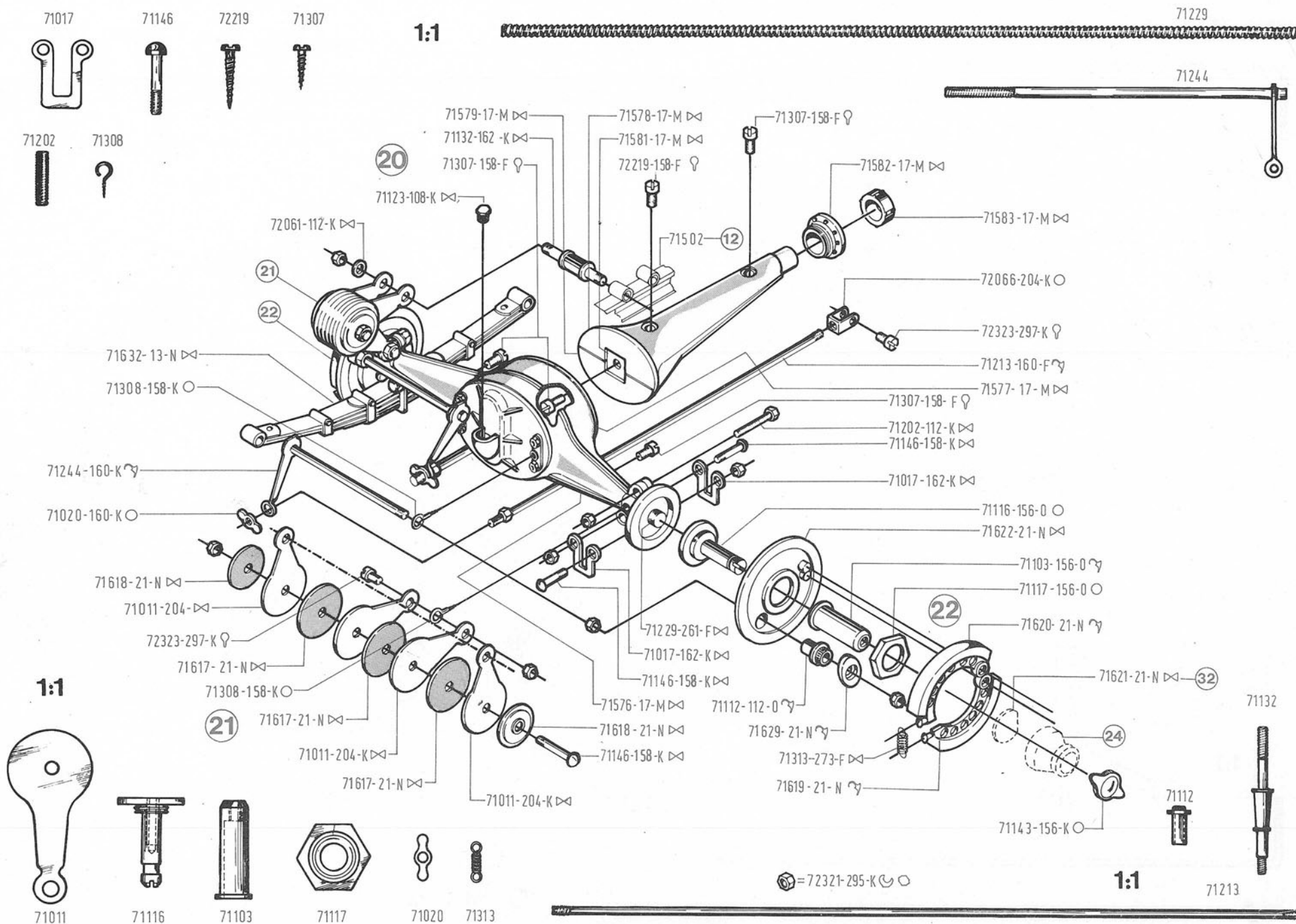
Den Betrieb der einzelnen elektrischen und mechanischen Teile 71143 kontrollieren.

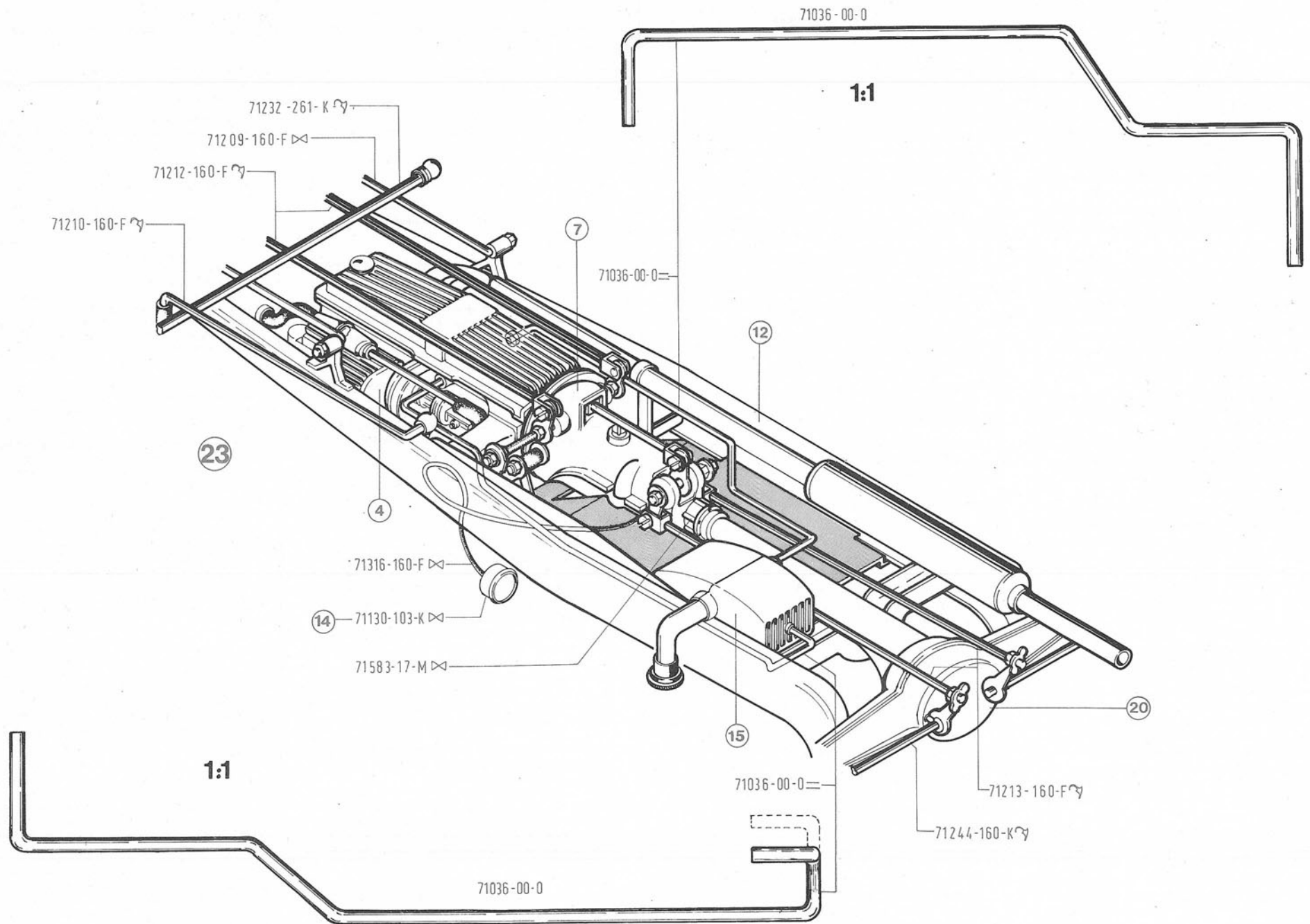
Die kompletten Räder nach Abb. Nr. 32 mittels der Schrauben montieren.

Wenn man eine funktionierende Scheinwerferanlage will, muss man die Reproduktion des Akkumulators 71598 durch den Elementträger 73550 ersetzen, der laut Zeichnung 34 angeschlossen wird. Ein Element zu 1,5 V mit den auf Zeichnung 33 angegebenen Abmessungen benutzen. Durch Einschieben des Schlüssels ins Instrumentenbrett gehen die Scheinwerfer an.









MONTAGGIO DELLE RUOTE DIS. 24-32

Il montaggio delle ruote non presenta alcuna difficoltà, richiede solo un po' di pazienza e di attenzione. Procedere in questo modo:

— dopo aver montato il mozzo al completo come da dis. 24 montare il primo anello di metallo (71015) con il primo di plastica (71625) e fissarli insieme con le 3 viti (72301), capovolgendo ed infilare entrambi ed il mozzo (24) nella mascherina di montaggio (71628) (Dis. 25).

A questo punto incominciare a sistemare la prima serie dei raggi seguendo lo schema del dis. 26 e cioè come segue:

— infilare un'estremità del primo raggio (71024) in una delle tacche del mozzo (dis. A) e ruotare entrambi fino a poter appoggiare l'altra estremità del raggio nell'alloggiamento dell'anello in plastica contrassegnato con il numero 1. Tenere presente che a questa estremità del raggio stesso, vi dovrà essere il relativo tirante (72120) (dis. B) il quale dovrà entrare per metà nell'alloggiamento forzando leggermente (dis. C).

Seguendo lo stesso sistema sistemare un altro raggio che deve entrare nell'alloggiamento N. 2 e così via fino al n. 20.

Per facilitare questa operazione il dis. 26 è riprodotto in grandezza naturale e quindi appoggiando sopra le varie parti si può seguire con precisione la esatta posizione di tutti i raggi.

Dopo aver sistemato tutta questa prima serie di 20 raggi bisogna bloccarli come da dis. 27 e cioè fissandogli sopra il secondo anello di metallo (71016) ed il rispettivo anello in plastica (71626) e bloccando il tutto con le 3 viti (72301). Fare bene attenzione che il piccolo incavo semicircolare sull'orlo di questo secondo anello di plastica (come anche di quello successivo) sia esattamente alla stessa altezza di quello del primo anello.

Arrivati a questo punto si può sistemare la seconda serie di raggi (71025) come da dis. 28 seguendo lo stesso ordine e lo stesso sistema già eseguiti per i precedenti tenendo presente che la numerazione di questi raggi va dal N. 21 al N. 40. Bloccare quindi questa seconda serie di raggi, come specificato nel dis. 29 tenendo cura di avvitare la valvola (72101) nel relativo foro dell'anello (71035).

Sistemare quindi la terza serie di raggi (71026) come da dis. 30 seguendo lo stesso ordine e lo stesso sistema già eseguiti per i precedenti tenendo presente che la numerazione di questi raggi va dal N. 41 al N. 60 e bloccarli con l'ultimo anello (71015) avvitando le tre viti (72301) (dis. 31).

Sfilare quindi la ruota finita dalla mascherina e montare il relativo pneumatico dis. 32 avendo cura di non fare delle pressioni nel mozzo per non correre il rischio di sfiorare i raggi e quindi deformare la ruota stessa.

MONTAGE DES ROUES DESSIN N. 24-32

Le montage des roues ne présente aucune difficulté. Il nécessite seulement un peu de patience et d'attention. Procéder de la façon suivante:

— Après avoir assemblé le moyeu selon dessin 24 joindre la première jante métallique (71015) au premier cercle de plastique (71625) à l'aide de trois vis (72301). Placer ces deux dernières pièces maintenant unies ainsi que le moyeu 24 dans le gabarit de montage (71628) (Dessin 25).

La première série des rayons peut maintenant être disposée selon schéma du dessin 26 à savoir:

— Insérer une extrémité du premier rayon (71024) dans l'une des cavités du moyeu (dessin A) et visser de telle façon que l'autre extrémité puisse être facilement sortie dans le logement correspondant (No. 1) du cercle en plastique. Tenir également compte de la tringle (72120) (dessin B), que l'on forcera légèrement dans le logement du cercle jusqu'à concurrence de la moitié de sa longueur (dessin C).

Poursuivre le même système avec le rayon suivant qui prendra place dans la cavité N. 2 et ainsi de suite jusqu'au No. 20.

Afin de faciliter ce travail, le dessin No. 26 est reproduit à l'échelle 1/1, et de ce fait, l'application des différents éléments sur celui-ci permet de repérer avec exactitude l'emplacement de tous les rayons.

Après avoir disposé cette première série de 20 rayons assurer leur fixation définitive selon dessin 27 en apposant la seconde jante métallique (71016) ainsi que le cercle en plastique correspondant (71626) tout en bloquant le tout avec les 3 vis (72301). Observer la petite entaille semi-circulaire sur les trois cercles en plastique. Faire de telle sorte que les trois entailles soient au même niveau.

L'on peut maintenant disposer la seconde série de rayons (71025) selon dessin 28 en suivant le même ordre et le même système que précédemment tenant compte toutefois que les rayons sont numérotés de 21 à 40. Bloquer la seconde série de rayons selon indications du dessin 29 tout en ayant soin de visser la valve (72101) dans le logement prévu à cet effet (71035). Procéder à la pose de la troisième série de rayons 71026 selon dessin 30 suivant toujours le même ordre et le même système mais en employant cette fois-ci les rayons numérotés de 41 à 60. Bloquer ceux-ci à l'aide de la dernière jante métallique (71015) par l'intermédiaire de 3 vis (72301) (dessin 31).

Prélever le gabarit de montage et procéder à la fixation du pneu (dessin 32 tout en ayant soin de ne pas opérer de pression sur le moyeu afin d'éviter une déformation des rayons.

ASSEMBLY OF THE WHEELS DIAGRAM No. 24-32

Assemble the wheels according to the following instructions; the wheel assembly does not present any difficulty. It only needs a little patience and care:

— Having assembled the wheel hub as shown on diagram 24 join the first metal ring (71015) to the first plastic ring (71625) using three screws (72301).

Now turn over it and place these two completed parts and the hub 24 into the assembly jig (71628) (diagram 25).

The first series of spokes can now be laid out according to diagram 26.

— Fit the end of the first spoke (71024) into one of the hub's cavities (Diagram A) and screw in so far allowing the other end to be easily sprung into the corresponding cavity (No. 1) in the plastic ring. Take into account the rod which one will slightly force into circle's lodging (72120) (Diagram B), up to about half its length (Diagram C).

— Proceed in the same way with the next spoke which will take its place in cavity No. 2 and so on up to No. 20.

— In order to facilitate this operation the diagram 26 has been reproduced in actual size, therefore by placing the different parts on it, one can find each spoke in exact position.

— Having set out the first series of 20 spokes fix them definitively as shown on diagram 27 by placing the second metal ring (71016) and the corresponding plastic ring (71626) onto them. Screw together with the three appropriate screws (72301). Make sure that the little semi-circular hollows on the three plastic ring all line up.

— Now the second series of spokes (71025) can be set on in accordance with diagram 28 following the same procedure as before. Remember that the spokes are now numbered 21-40.

— Fix the second series of spokes according to instructions on diagram 29 and screw the valve (72101) into the hole provided (71035).

— Proceed to set out the third series of spokes (71026) as described on diagram 30. Spoke number 41-60. These should be fixed with the last metal ring (71015) by means of three screws (72301) (Diagram 31).

— Now take the jig away and proceed to fit the tyre (Diagram 32) taking care not to exert any pressure on the hub so as to avoid bending the spokes.

MONTAGE DER RÄDER - ZEICHNUNG NR. 24-32

Die Montage der Räder bereitet keine Schwierigkeiten, erfordert jedoch etwas Geduld und Aufmerksamkeit. Man geht wie folgt vor:

— Nach Zusammenbau der Radscheibe gemäss Zeichnung 24 fügt man den ersten Metallring (71015) und den ersten Plastikring (71625) zusammen und befestigt beide mit den drei Schrauben (72301). Beide Teile und die Radscheibe setzt man dann auf die Montagevorrichtung (71628) (Zeichnung 25).

Jetzt bereitet man den ersten Satz Speichen gemäss Schema auf Zeichnung 26 vor, und fährt wie folgt fort:

— Das eine Ende der Speiche (71024) fügt man in eine der Kerben der Radscheibe (Zeichnung A) ein und dreht beide, bis man das andere Ende der Speiche in die dafür vorgesehene Halterung im Plastikring (bezeichnet mit Nr. 1) einfügen kann. Bitte beachten Sie, daß dieses Ende der Speiche mit dem entsprechenden Nippel (72120) Zeichnung B) versehen sein muß. Dieser Nippel wird durch leichten Druck in die dafür vorgesehene Halterung (Zeichnung C) eingefügt.

Nach dem gleichen Verfahren bringt man eine weitere Speiche an, welche in die vorgesehene Halterung Nr. 2 eingefügt werden muß und so fährt man fort bis Nr. 20.

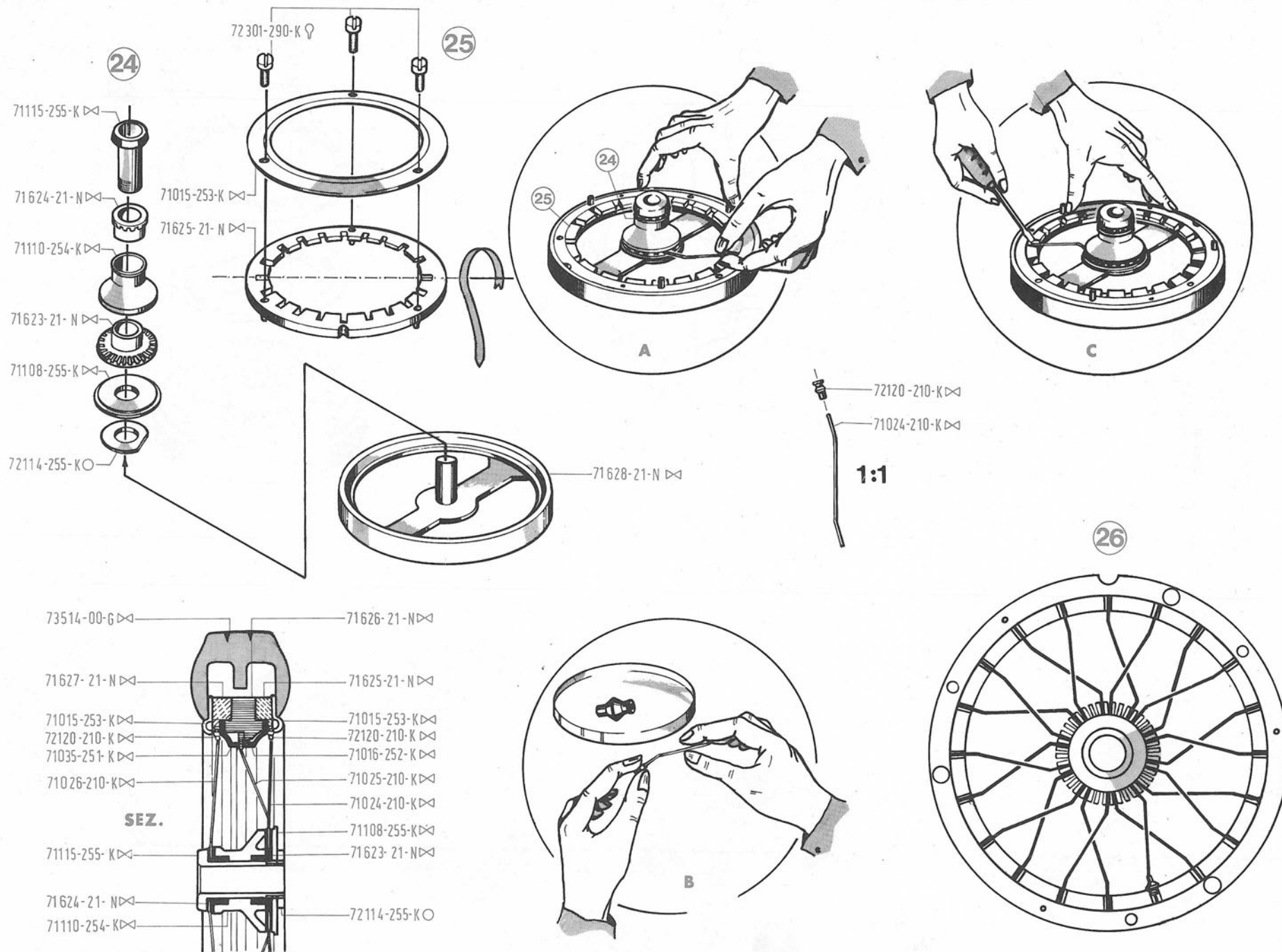
Um diesen Vorgang zu erleichtern, ist Zeichnung 26 in natürlicher Größe wiedergegeben und man kann durch leichten Druck auf die verschiedenen Teile die genaue Position aller Speichen erreichen.

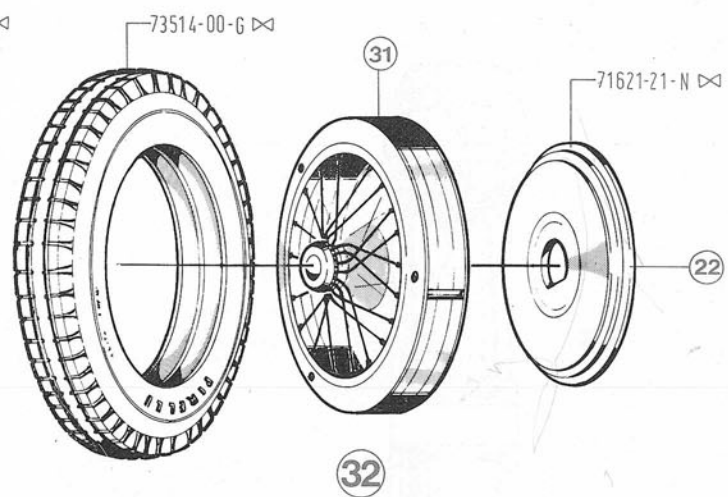
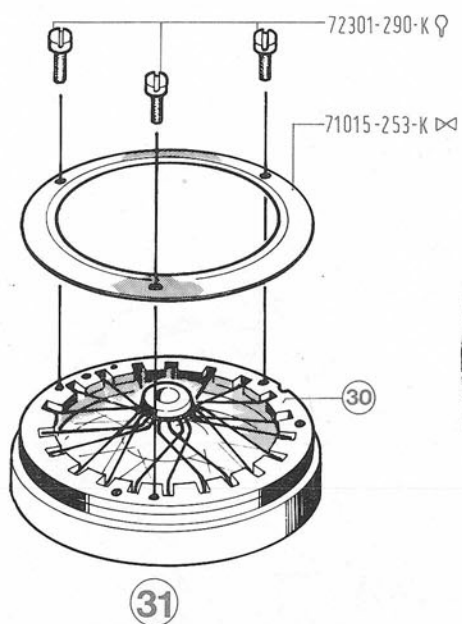
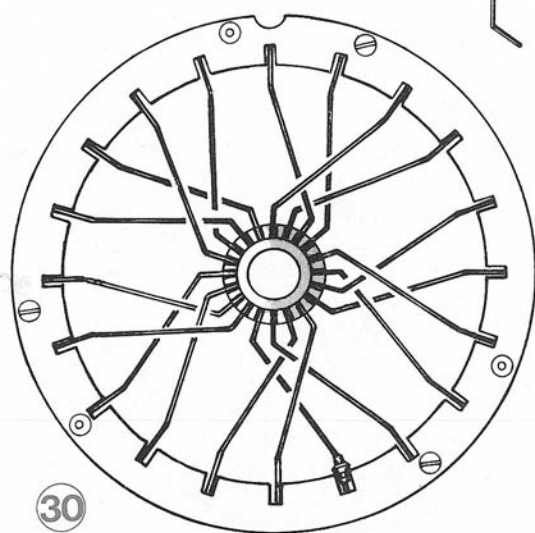
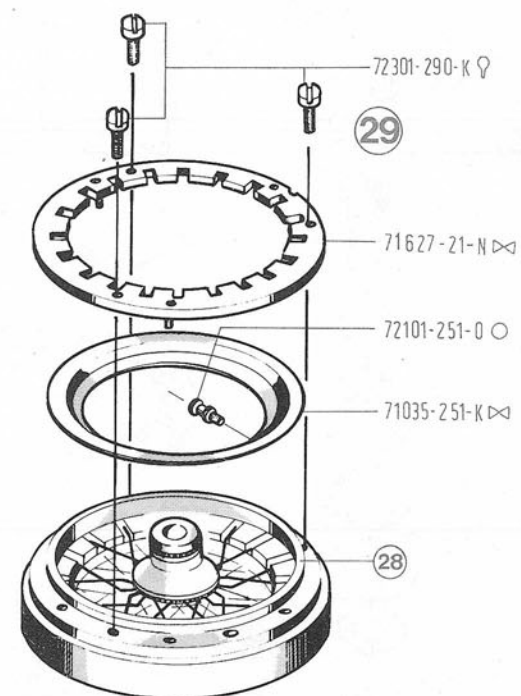
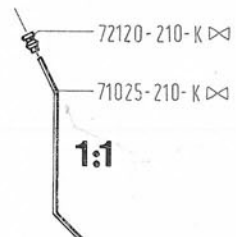
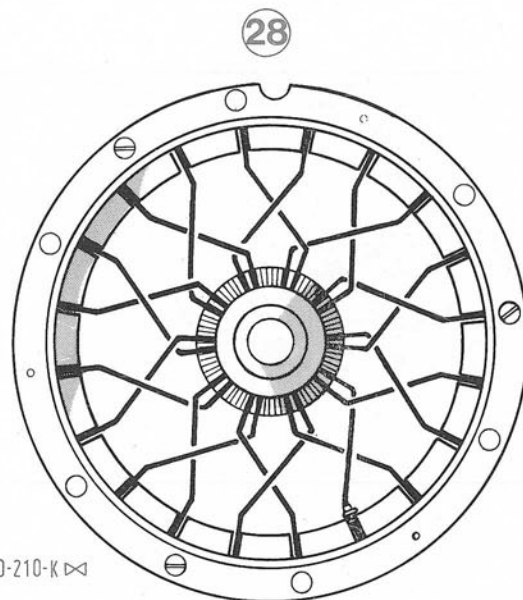
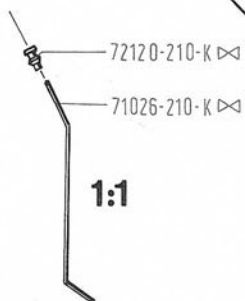
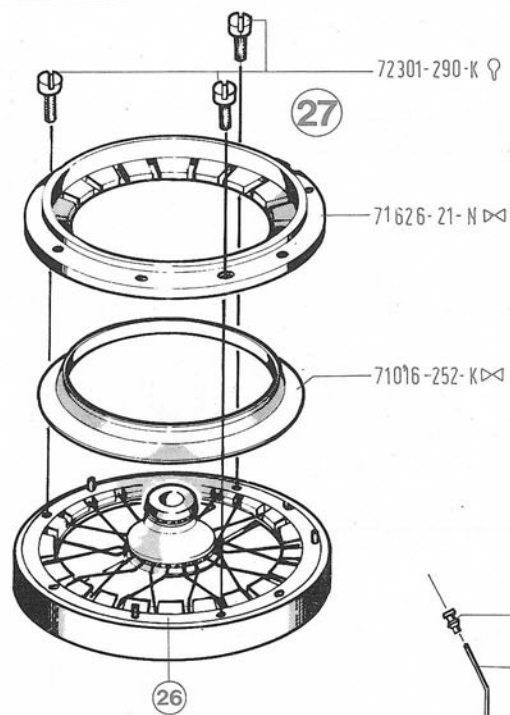
Nachdem man diese erste Serie von 20 Speichen montiert hat, werden sie gemäss Zeichnung 27 arretiert, das heißt man befestigt sie auf dem zweiten Metallring (71016) und dem entsprechenden Plastikring (71626) und befestigt alles mit drei Schrauben (72301). Es ist besonders darauf zu achten, daß die kleine, halbkreisförmige Einbuchtung auf dem Rad dieses zweiten Plastikringes (wie auch auf dem folgenden), auf der gleichen Höhe des ersten Ringes liegt.

Wenn Sie an diesem Punkt angekommen sind, können Sie die zweite Serie Speichen (71025) vorbereiten und in Anlehnung an Zeichnung 28 nach dem oben beschriebenen Schema montieren; es handelt sich bei diesem Arbeitsgang um die Speichen Nr. 21 - Nr. 40. Die zweite Serie Speichen wird wie auf Zeichnung 29 angegeben arretiert und das Ventil (72101) in die dafür vorgesehene Öffnung des Ringes (71035) eingeschraubt.

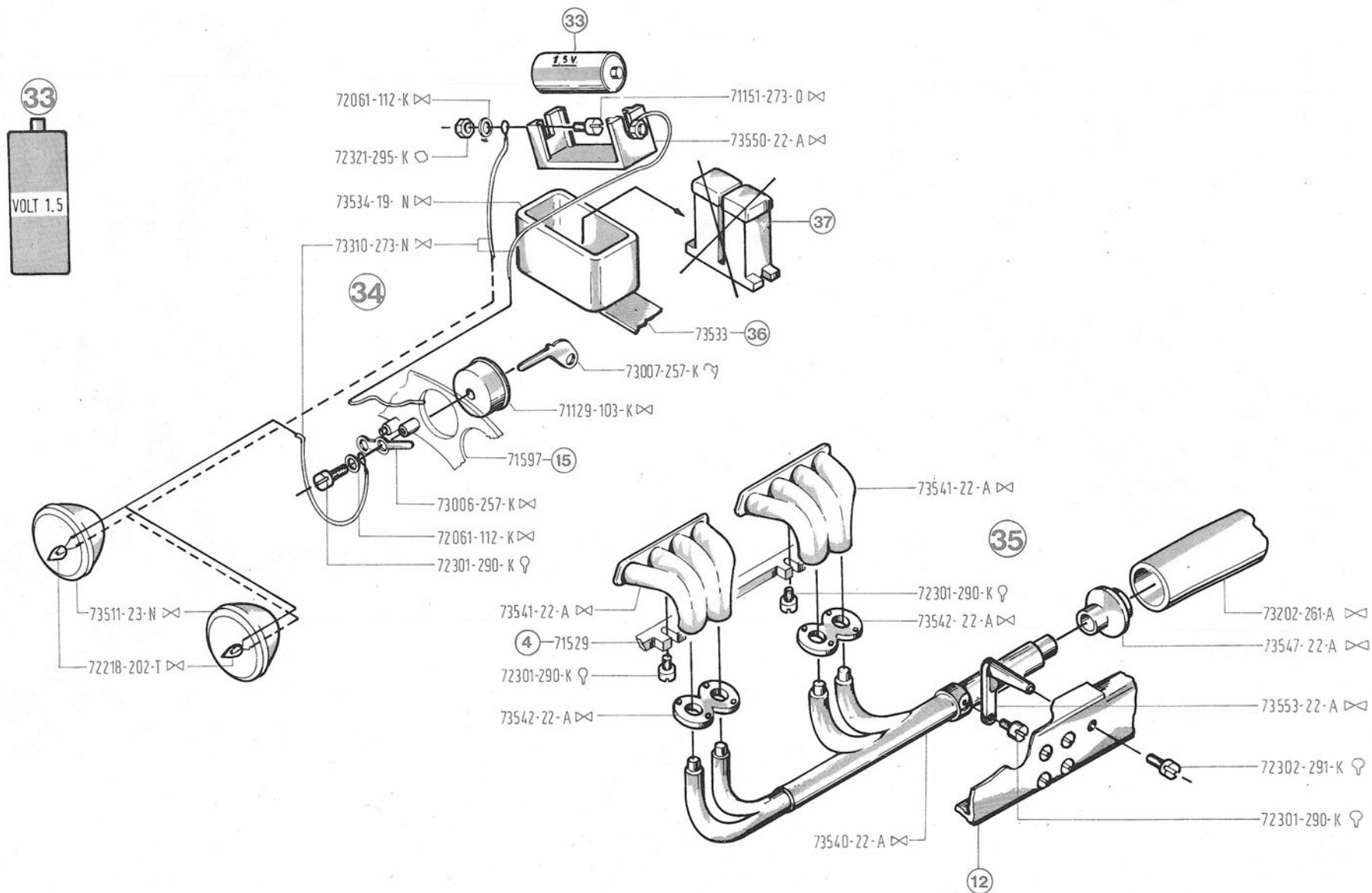
Jetzt wird die dritte Serie Speichen (71026) Nr. 41 bis Nr. 60, vorbereitet und gemäss Zeichnung 30 in der gleichen Reihenfolge, wie bereits oben beschrieben, angebracht. Alles wird mit dem letzten Ring (71015) arretiert und mit drei Schrauben (72301) befestigt. (Zeichnung 31).

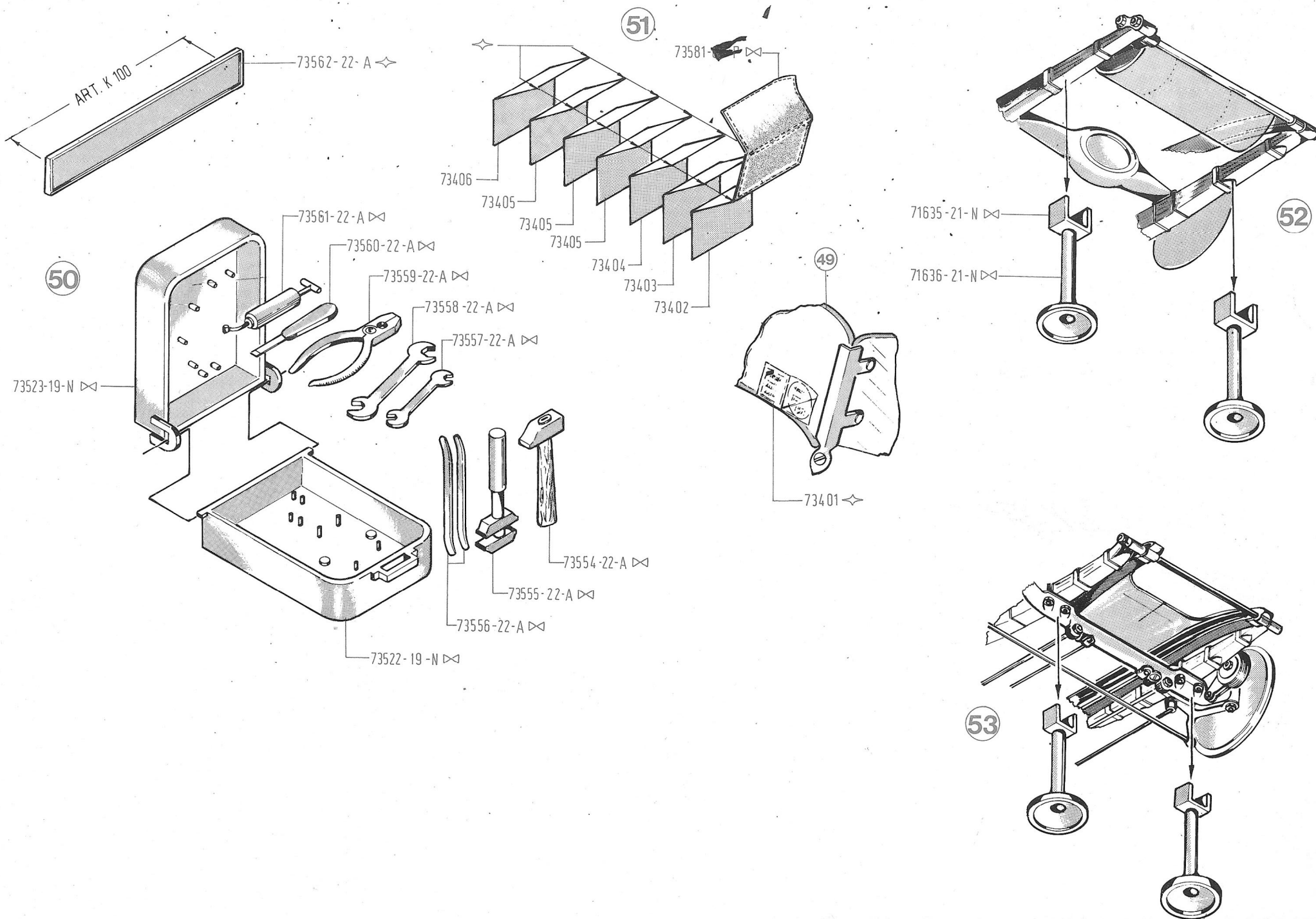
Jetzt wird das Rad von der Montagevorrichtung abgenommen und der Reifen (Zeichnung 32) aufgezogen. Bitte üben Sie hierbei keinerlei Druck auf die Radscheibe aus, damit die Speichen nicht verbiegen und sich das Rad deformiert.





1:1





MONTAGGIO DELLA CARROZZERIA DIS. 38-49

Per il montaggio della carrozzeria procedere nel seguente modo:

- 1) Staccare tutti i pezzi della carrozzeria Gr. 43 e rifinire con carta vetro molto fine le eventuali imperfezioni e sbavature dei bordi.
- 2) Per chi vuole verniciare il modello questo è il momento.
Consigliamo di verniciare ogni pezzo separatamente per avere un migliore risultato.
- 3) Montare le maniglie esterne 73009 delle porte sui relativi perni 73101, assicurarsi che ruotino liberamente nei fori delle porte, montare i chiavistelli 73536-73537 e bloccare bene il tutto con i dadi 72321 dis. 38.
- 4) Chiudere le parti interne delle porte con i relativi pannelli 73551-73552 e rivestirli con il cuoio dis. 38-39.
- 5) montare le porte alla carrozzeria dis. 41 e rivestire tutte le altre parti con il cuoio, dis. 40-42-43-45.
- 6) Completare il montaggio di tutta la carrozzeria, dis. 46-47-48-49.
- 7) Quando tutta la carrozzeria è montata, sistemare il tappeto di panno n. 73582.

IMPORTANTE

Per rivestire di cuoio i sedili e le parti interne consigliamo molta prudenza e Vi invitiamo a procedere come segue:

- A) Non usare assolutamente collanti per plastica ma solo colle a base di resine fenoliche (es. Bostik) (collante usato per la riparazione delle gomme di bicicletta).
- B) Adagiare ogni pezzo di cuoio al suo posto prima di mettere la colla in modo da sapere bene come procedere quando i pezzi saranno incollati.
- C) Spalmare uno strato leggero ma uniforme di colla sia sul cuoio e sia sulla parte in plastica che deve essere rivestita. Fare ben attenzione a non imbrattare le parti della carrozzeria che non vengono rivestite poichè queste colle rovinano la superficie sia della plastica e sia del cuoio.
- D) Lasciare evaporare le due superfici incollate per qualche minuto fino a quando saranno asciutte.
- E) Adagiare il cuoio al punto giusto come provato nel punto B). Fare bene attenzione poichè questa operazione è la più delicata di tutto il montaggio. Bisogna cioè riuscire a farlo bene la prima volta poichè un secondo tentativo sarebbe molto difficile da riuscire e si correrebbe il rischio di rovinare sia la carrozzeria e sia il rivestimento di cuoio.
- F) Per ottenere un risultato ancora migliore potrete spalmare sul cuoio una cera (va bene anche quella da scarpe chiara) per rendere la superficie lucida.

MONTAGE DE LA CARROSSERIE DESSIN N. 38-49

Pour le montage de la carrosserie, procéder de la façon suivante:

- 1) détacher toutes les pièces du group 43 de la carrosserie et finir à l'aide de papier verre très fin les imperfections et les bavures éventuelles.
- 2) C'est le moment indiqué pour peindre le modèle - dans le cas où cette opération est désirée.
Afin d'obtenir un meilleur résultat nous conseillons de peindre chaque pièce séparément.
- 3) Monter les poignées externes 73009 des portes sur les pivots relatifs 73101, s'assurer qu'elles tournent librement dans les trous des portes, monter les verrous 73536-73537 et bien bloquer le tout avec les écrous 72321 selon dessin 38.
- 4) Fermer les parties internes des portes avec les panneaux relatifs 73551-73552 et les recouvrir avec le cuir selon dessins 38-39.
- 5) Monter les portes sur la carrosserie dessin N. 41 et recouvrir toutes les autres parties avec le cuir des- sins N. 40-42-43-45.
- 6) compléter le montage de toute la carrosserie des- sins N. 46-47-48-49.
- 7) Lorsque l'entière carrosserie est montée, placer le tapis de drap dessin N. 73582.

IMPORTANT

Pour recouvrir les sièges et les parties internes avec le cuir, il faut procéder avec prudence et de la façon suivante:

- A) Il ne faut absolument pas utiliser des adhésifs pour la matière plastique mais uniquement des colles phénoliques (comme par exemple le Bostik) (colle qu'on utilise pour réparer les pneus des bicyclettes).
- B) Étendre chaque morceau de cuir à sa propre place avant de passer la colle afin de bien savoir comment s'y prendre lorsque les pièces auront la colle.
- C) Étendre une couche de colle légère mais uniforme sur le cuir tout comme sur la pièce en plastique qui doit être recouverte. Faire très attention à ne pas salir les parties de la carrosserie qui ne doivent pas être recouvertes car ces colles abiment aussi bien la surface de la matière plastique que du cuir.
- D) Laisser sécher les deux surfaces collées pendant quelques minutes jusqu'à ce qu'elles seront sèches.
- E) Étendre le cuir à sa bonne place, suivant l'essai effectué au point B). Faire très attention car cette opération est la plus délicate de tout le montage. Il faut en effet parvenir à bien le faire dès la première fois car un deuxième tentative serait très difficile et risquerait d'abîmer et la carrosserie et le revêtement en cuir.
- F) Pour obtenir un résultat encore meilleur il suffit d'étendre une couche de cire sur le cuir (peut être utilisé également le cirage des chaussures, de couleur claire), afin de rendre la surface luisante.

ASSEMBLY OF THE COACHWORK - DRAWING 38-49

The coachwork is assembled in the following order:

- 1) Remove all the body pieces Group 43 and smooth any rough edges with sandpaper.
- 2) If you want to paint the model, this is the time to do it. For the best results, we suggest painting each piece separately.
- 3) Assemble the outside door-handles 73009 on their respective pins 73101, make sure they turn freely in the holes of the doors, assemble the catches 73536-73537 and fix everything with nuts 72321 drawing 38.
- 4) Cover the interior of the doors with panels 73551-73552 and upholster with the leather drawings 38-39.
- 5) Assemble the doors on to the body, drawing 41 and upholster the remaining parts with leather, drawings 40-42-43-45.
- 6) Complete the assembly of the body, drawings 46-47-48-49.
- 7) When the body is completely assembled, fit the felt carpet no. 73582.

IMPORTANT

Be very careful when upholstering the seats and interior with the leather. We suggest you proceed as follows:

- A) Whatever you do, do not use glues for plastic, only those with a phenolic base such as Bostik (glue used for repairing the tyres of the bicycles).
- B) Experiment by placing each piece of leather in its place before applying the glue so that you know exactly what to do when the glue is applied.
- C) Spread a thin but uniform layer of glue on the leather and on the plastic to be upholstered. Be careful not to smear glue on the parts of the bodywork not to be upholstered as this glue ruins both the surface of the plastic and the leather.
- D) Allow the two glued surfaces to dry for a few minutes.
- E) Place the leather carefully in the correct position as in B). Be very careful, as this is the most delicate of all the assembly operations. You must place it in the correct position the first time as a second attempt is very difficult and you run the risk of ruining both the bodywork and the leather upholstery.
- F) For even better results, you can apply a film of polish (you can even use neutral shoe polish) to shine the surface.

ZUSAMMENBAU DER KAROSSERIE - ABB. 38-49

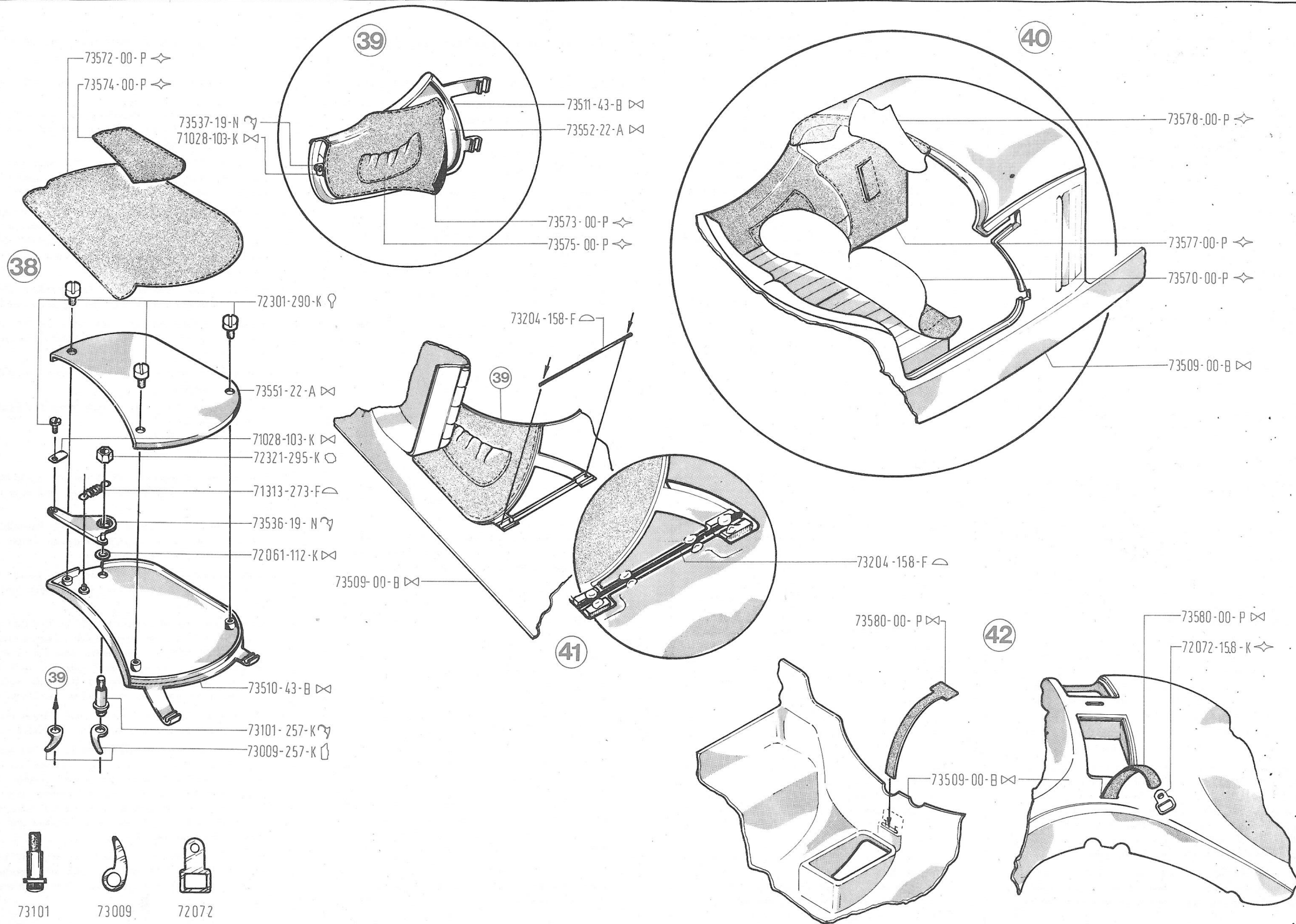
Zum Zusammenbauen der Karosserie gehe man wie folgt vor:

1. Sämtliche Aufbauteile abtrennen Gruppe 43 und evtl. Mängel bzw. Gratreste am Rand mit sehr feinem Glaspapier entfernen.
2. Wenn man das Modell lackieren will, muss man es jetzt tun. Wir empfehlen, jedes Stück separat zu lackieren, um ein besseres Ergebnis zu erzielen.
3. Aussengriffe 73009 der Türen auf den entsprechenden Stiften anordnen, sich vergewissern, dass sie in den Türlöchern frei drehen, Riegel 73536-73537 anbringen und das Ganze mit den Muttern 72321 festziehen Zeichnung 38.
4. Innenseiten der Türen mit den Platten 73551-73552 abdecken und mit Leder verkleiden Zeichnung 38-39.
5. Türen am Aufbau anbringen, Zeichnung Nr. 41, und alle weiteren Teile mit Leder verkleiden, Zeichnung Nr. 40-42-43-45.
6. Den ganzen Wagenaufbau fertigmontieren, Zeichnung Nr. 46-47-48-49.
7. Nach Montage des Aufbaues, wird der Tuchteppich 73582 angeordnet.

WICHTIG!

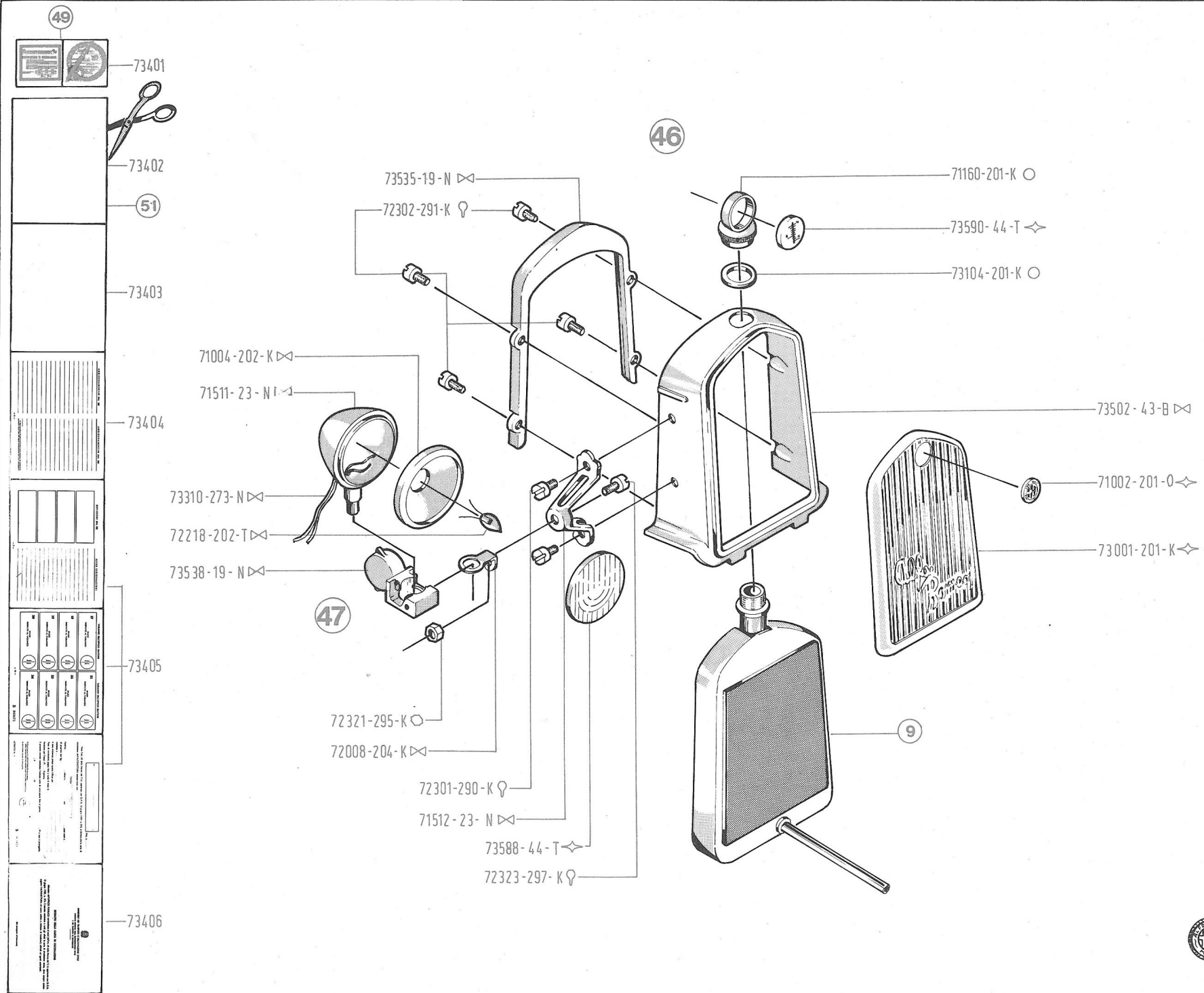
Um Sitze und Innenseiten mit Leder zu verkleiden, empfehlen wir sehr sorgfältig zu verfahren, und zwar wie folgt:

- A. Keine Kleber für Kunststoff, sondern nur Phenolharz-Klebstoff (wie z. B. BOSTIK) benutzen (zeim zur Reparation von Fahrradreife).
- B. Jedes Lederstück an seinen Platz legen bevor man es mit Klebstoff bestreicht, um ein richtiges Aufkleben zu sichern.
- C. Eine leichte und gleichmässige Schicht Klebstoff sowohl auf das Leder als auch auf den zu verkleidenden Kunststoffteil streichen. Aufpassen, dass die nicht zu verkleidenden Aufbauteile nicht mit Klebstoff beschmiert werden, weil dieser die Oberfläche sowohl des Leders als auch des Kunststoffes beschädigt.
- D. Die beiden mit Klebstoff bestrichenen Flächen einige Minuten lang verdunsten lassen, bis sie trocken sind.
- E. Leder auf die richtige, gemäss Punkt B ausgesuchte Stelle legen. Man muss sehr gut aufpassen, da dieser der heikelste Vorgang der ganzen Montage ist. Es muss nämlich beim ersten Mal richtig gelingen, weil ein zweiter Versuch kaum erfolgreich wäre und die Gefahr mit sich bringen würde, Aufbau und Lederverkleidung zu beschädigen.
- F. Um ein noch besseres Ergebnis zu erzielen, kann man das Leder mit Wachs (auch eine helle Schuhcreme kann es tun) bestreichen, so dass es glänzend wird.





71152



1:1



71002



72008

